

超高温箱式电阻炉 SGM3818

快速、准确、稳定、随意、人性化设计

产品特点:

- ◆ 炉膛材料: 采用特种陶瓷纤维材料和专利技术设计, 具有双炉膛结构。既有升温速度快的特征, 又有长期不塌陷, 高温不掉粉, 超温不裂缝的独有特征。
- ◆ 可编程满足 50 个时段连续恒温及控温要求, 实现自动升温 and 恒温, 具有 PID 自整定功能, 具有手动/自动无干扰切换和超温报警功能, 具有温度补偿和温度校正功能。
- ◆ 采用专利技术设计, 独有双系统加热, 双系统控温。
- ◆ 采用特种加热元件, 在氧化气氛下炉膛温度可达 1800℃, 2000℃。
- ◆ 充分体现快速、准确、稳定、随意、人性化设计。
- ◆ 温度均匀性: $\pm 8^{\circ}\text{C}$
- ◆ 温度稳定性: $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- ◆ 控温精度高, 冲温值 $\leq 3^{\circ}\text{C}$



专利型双加热系统

产品型号	最高温度	炉膛尺寸
SGM3818H	1800℃	200×100×120
SGM3818M	1800℃	200×120×150
SGM3818N	1800℃	300×120×150
SGM3818G	1800℃	300×150×200
SGM3818G	1800℃	300×200×200
SGM3818G	1800℃	400×200×200
SGM3818G	1800℃	500×200×250
SGM3818H	1800℃	200×100×120