

气体质量流量控制器 M3100 系列



质量流量控制器被广泛应用于半导体工业及其他工业领域。传感器设计为糙面，容易使用，价格经济。

应用范围：

- 所有工业行业
- 精确的气体混合&分析
- 表面处理工业（PVC，CVD 反应堆等）的气体注射
- 半导体工业
- 组分泄露探测
- 研发
- 高压工业
- 光纤
- 燃料电池（油箱）
- 反应堆系统
- 气体混合系统
- 实验室

该系列产品应用特定的热传感器和控制电路，保证的测量的高准确度，允许在更广泛的操作条件下获得更精确的数据。

测量原理：

气流被一个分层气流支路恒速分流，气体分子通过传感器。携带热量的下行气流在 RTD 之间产生一个温差，这个温差同质量流量速率成比例。

优势：

质量流量检测

不因为温度和压力的波动而失准

方便型的流量控制系统

高准确度

耐高压（90bar）

快速的响应时间

高重复精度

技术参数：

产品型号	M3100V	M3100A
流量范围 (N2)	25slpm ~ 120slpm	25slpm ~ 120slpm



响应时间	≤3 秒	≤3 秒
准确度	≤±1% 满量程	≤±1% 满量程
重复精度	≤±0.25% 满量程	≤±0.25% 满量程
输出输入信号	0~5 Vdc	0~5Vdc 或 4~20 毫安
供电	±15Vdc, 350 毫安	±15Vdc, 350 毫安
耐压	≤90 bar	≤90 bar
工作环境温度	0~50 ° C	0~50 ° C