

分液漏斗振荡器 WS-1



1. 适用于环境分析前期处理、土壤分析、食品、水质分析等
2. 利用转动旋钮调整 50~300rpm 振荡速度，操作简单
3. 上下强力振动方式，得到更大的混合效果
4. 工作停止时发出声音提醒工作结束
5. 两侧最大负重可达各 7 公斤
6. 重心稳定、无颤动、不移动、无噪音
7. 能使用不同大小容器的高低可调式夹具
8. 占地面积小，使用效率高
9. 两侧各配 3 个振动台(标配); 最多可装 5 个
10. 振荡模式: 上下强力振动方式
11. 振荡速度: 50--300 rpm; 精确度 ± 1 rpm
12. 振幅: 40 mm 控制器
13. 控制器: 微处理控制往复系统
14. 定时器: 60 分钟或连续运转
15. 安全装置: 过电流保护; 振荡停止的同时发出提示音
16. 电源: 220VAC, 50/60Hz 功率
17. 马达: 90W
18. 尺寸(WxDxH): 445 x 730 x 505 mm
19. 净重: 53.0 kg