

## S-14 溶解氧分析仪

具有世界范围的专利权

### 典型应用：

- 市政和工业污水处理厂
- 硝化和反硝化过程的活性污泥
- 活化池中的供气量控制
- 污泥处理的应用领域
- 饮用水
- 湖泊，河流，咸水和海水
- 可在污染非常严重的场合应用
- 纤维素、造纸、食品和石化行业的污水处理厂



### 特性和优点：

配有连续的机械自清洗装置，用磨石自动打磨电极，电极表面保持新鲜。

是一种经典的理想的 DO 原理。

浸没深度最多可达到 30 米。

长距离信号传输不需要中间变送器。

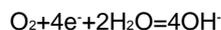
模块单元，结构灵活

另加元件可扩展功能

维护简便、维护成本低。

### 测量原理：

测量中应用了 Toedt 化学原理。把 2 对不同材料的贵金属电极浸入在水中，在它们之间形成电流。这个电流与溶解氧的含量成正比。这个原电池的极化电流由于下列反应产生：



由于没有膜和电解液，抑制干扰。

### 技术参数：

量程：	使用 FE 型的阳电极时，为 0 ~ 15mg/L 使用 ZN 型号的阳电机时，为 0 ~ 25mg/L
分辨率：	0.05mg/L
标准偏差：	< 0.1mg/L
环境温度：	-20 ~ 40
使用温度：	0 ~ 45
压力：	最大为 3Bar
pH 值范围：	6 ~ 9
电导率：	最小为 200 $\mu$ S/cm
探头使用寿命：	15 ~ 20 年
电极使用寿命：	3 ~ 5 年
砂轮：	8 ~ 18 个月
电源：	24VDC $\pm$ 15%，200mA
信号：	数字化信号

### 订购指南：

请联系哈希公司中国各办事处。