

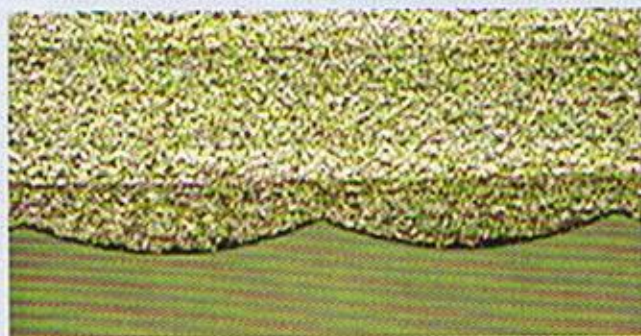
最高的光束均匀化和效率只需简单的处理

最好的性能	
高均匀性	PV < 1 ... 5%
高数值孔径 (NA)	0.02 ... 0.3 rad
基底尺寸	up to 200mm x 200mm
大范围的尺寸	0.05 ... 100 mm
最高光强边缘的陡峭度	
最高的效率	
最高的透过率	
没有零次损失	
失常效果修正	

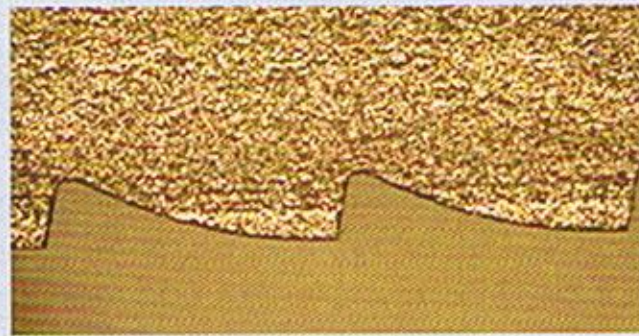
独特的生产技术

- 技术赋予设计者更多自由去得到他们的特殊的高性能目标
- 自由形成每一个微光学透镜的表面, 无论我们要求表面精确的匀化或者特殊的客户定做的光强

$$z = \frac{cv \cdot h^2}{1 + \sqrt{1 - (cc + 1) \cdot (cv \cdot h)^2}} + \sum_{i=1}^{i_{\max}} A_i h^i$$



标准的非球面透镜阵列的交叉部分的显微照片
(R=1.25mm, pitch=0.73mm)



特殊设计非对称的镜片阵列的交叉部分的显微照片
(R=1.33mm, pitch=0.73mm) 这种在一个倾斜表面上非对称用来创造均匀化照明场

100% 质量保证

- 可控的产品的可靠性和重复性。
- 均质器保证具有光学性能和光束各种几何尺寸。
- 保证在各种光源使用下优良的性能, 例如在应用中的具有同样的波长, 光束发散角和一致性。
- 特殊的评估软件可以通过表面数据预知产品的光学性能。

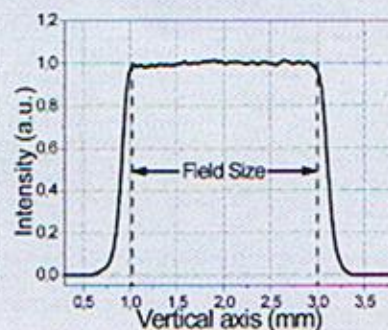
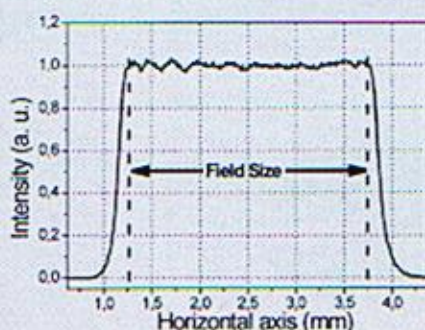
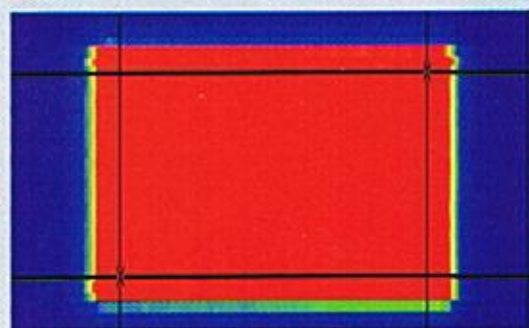
最高的光束均匀化和效率只需简单得处理

主要应用:

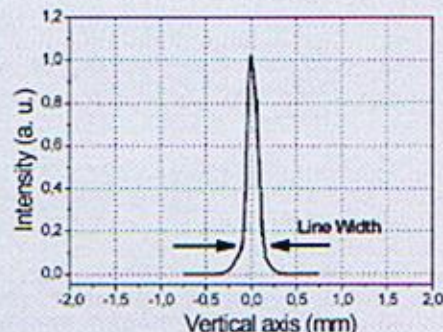
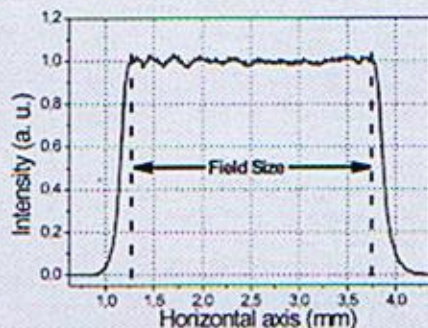
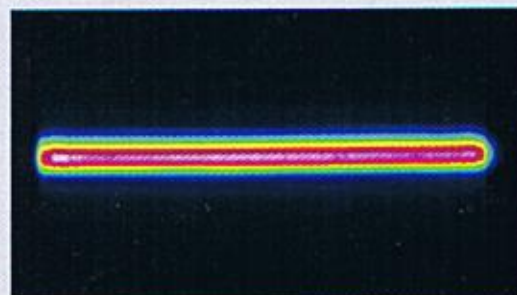
- 掩模板照明
- 高级的平板印刷
- 电极照明 (双级 / 四级)
- 平板显示器生产
- 太阳能技术
- 材料微机械加工
- 激光消融
- 激光退火
- 印刷技术
- 医疗应用
- 准分子激光清洁
- 金属和塑料焊接
- 金属软焊接

适用于各种不同的光源

- 半导体泵浦固体激光器 (单模和多模)
- 高功率半导体激光器
- 准分子和其他气体激光器
- 各种特种灯



典型的正方形光斑的两轴方向均匀化远场光强分布图



典型的线状光斑的长轴方向均匀化远场光强分布图
短轴方向平顶帽光强分布也是行的