

# 氨氮自动在线分析仪 NH3N—8000

## 典型应用

测量市政污水以及工业废水的氨氮含量。

## 仪器特点

水样预处理装置采用免维护设计，可确保预处理装置维护周期超过半年时间。

在无人操作的情况下连续运转多达 30 天或以上简便，准确，先进的比色测定技术全进口器件及创新的分析流路设计和试剂配方保证了极高的测量重现性，目前测量重现性可达到 3%。

创新的气体吸收转换技术，使测量不受污水颜色的干扰全自动运行，无需人员值守，可实现自动调零、自动校准、自动测量、自动清洗、自动维护、自我保护、自动恢复等智能化功能。

在线监测方式多样化，可实现人工随时测量、自动定时测量、自动周期性测量等测定方式。自动漏液报警功能，当出现试剂泄露时，仪器自动报警，提示用户进行维护。



## 测量原理

样品、逐出溶液和指示剂分别被送到逐出瓶和比色池中；LED 光度计进行清零测量；样品和逐出溶液在空气的作用下充分混合并发生化学反应，产生的氨气被隔膜泵传送到比色池，从而改变指示剂的颜色；经过一段时间，LED 光度计再次对样品进行测量，并且和反应前的测量结果进行比较，最后计算出氨氮的浓度值。

## 技术参数

- 量程范围：0.2-12.0mg/L NH<sub>4</sub>-N；2-120 mg/L NH<sub>4</sub>-N；20-1200 mg/L NH<sub>4</sub>-N
- 准确度：测量值的±2.5%或者 0.2 mg/L（标准溶液），取较大值
- 最低检测限：0.5 mg/L
- 测量周期：13 分钟—120 分钟，可选
- 用户保养：保养间隔>6 个月，次约 30min
- 试剂消耗：少 3 个月（试剂和标准液）
- 自检系统：自我监测泄漏；仪器状态自我诊断
- 模拟输出：1 路 0/4---20mA 模拟输出
- 继电器控制：2 路 24V 1A 继电器高低点控制（可定义仪器状态）
- 服务接口：RS232



- 数据通讯: RS485, GPRS
- 显示大屏幕: 5.7 寸大屏 LCD 显示, 分辨率 320×240
- 数据存储: 2,000 组
- 工作温度: +5~+50° C
- 电 源: 220 ±10% VAC; 50-60Hz
- 功 耗: 约 50 VA
- 尺 寸: 500mm×750mm×300mm