

全自动原子吸收分光光度计 AA1700



仪器介绍

AA1700 原子吸收分光光度计是公司研制的新一代产品,集成化阀岛气路结构,实现气路自动切换及安全;悬浮式内外光路一体化设计,实现高稳定性并大大缩小体积,增加可靠性;采用先进专业化的微机控制系统 AAWinLab 在 PC 上完成控制与分析的全部工作,内置小型实验室管理系统,具有全面质量控制(QC)功能,支持 GLP/GMP,可连接自动进样器、氢化物发生器等联用技术。

技术参数

分光系统

波长范围 170nm~900nm

光谱带宽 0.1nm, 0.2nm, 0.4nm, 1.0nm 四档自动切换

波长准确度 全波段 $\leq \pm 0.2\text{nm}$

波长重复性 全波段 $\leq \pm 0.1\text{nm}$

静态基线稳定性 $\leq \pm 0.002\text{A}/30\text{min}$

动态基线稳定性 $\leq \pm 0.004\text{A}/30\text{min}$

火焰分析

特征浓度 对铜元素 $\leq 0.05 \mu\text{g}/\text{ml}$

检测限 对铜元素 $\leq 0.005 \mu\text{g}/\text{ml}$

精密度 $\text{RSD} \leq 0.8\%$

燃烧器 金属全钛: 50mm、100mm 可互换燃烧头

位置调节 最佳高度及前后位置自动设定

背景校正能力 1A 时 ≥ 80 倍

安全措施 燃气泄露报警、空气欠压保护等多重安全措施

仪器参数

主机

尺寸 610mm (长) * 500mm (宽) * 450mm (高)

电源 AC220V/50Hz

功率 150W

重量 45Kg

石墨炉

尺寸 240mm（长）*500mm（宽）*420mm（高）

电源 AC220V/50Hz

功率 3600W

重量 60Kg

主要特点

强大的控制功能

两种原子化器一体化，通过软件自动切换，可自动调节位置，也可手动调节 λ

自动点火和熄火控制 λ

自动设定燃气和助燃气流量 λ

灯塔自动换灯和灯位置优化 λ

灯、光栅、夹缝、高压自动控制 λ

快速自动波长、自动光路优化 λ

自动设定燃气流量，调整分析所需最佳助燃比 λ

背景校正能量自动平衡 λ

自动增益和调零 λ

对错误操作不予理会 λ

故障自动检测 λ

智能化专家应用软件 λ

优异的设计特点

仪器结构紧凑,体积小 λ

实现乙炔——笑气气路自动切换，便于对高温元素的测量 λ

悬浮式内外光路一体化结构 λ

高稳定度高压电源，可靠性、长期稳定性好 λ

使用专利的光信号处理电路，电噪声降到最低 λ

空心阴极灯多达 10 只（可装两只高性能空心阴极灯） λ

集成化气路设计，气路阀岛结构使用方便，安全可靠 λ

工作站软件界面友好，操作方便，支持全自动分析流程，提供全面的质量控制（QC）功能，内置小型实验室管理系统 λ

基于 CAN-BUS 的分布式体系结构，可扩展性和开放性好（如：可轻易扩展氢化物发生器等第三方设备） λ

全面的安全对策

火焰异常保护 λ

乙炔泄漏报警 λ

空气欠压保护 λ

异常压力监视 λ

紧急停止按钮 λ

石墨炉异常报警 λ

带防暴装置的预混合雾化室 λ

使用高可靠性灯驱动电路，支持灯的热拔插，并在灯座松动时提供额外保护 λ



专业化 AAWinLab 工作站软件

专业化 AAWinLab 工作站软件，完全与 Window98/2000/xp 兼容 λ

仪器控制、数据采集、数据处理和报告生成 λ

软件具有中英文版本，简单亲切的人机对话、图形化界面友好、操作灵活易用 λ

“视窗”式设计使得操作变得异常简单 λ

动态设计实时监测分析进程 λ

内置小型实验室管理系统，具有全面质量控制（QC）功能，支持 GLP/GMP λ