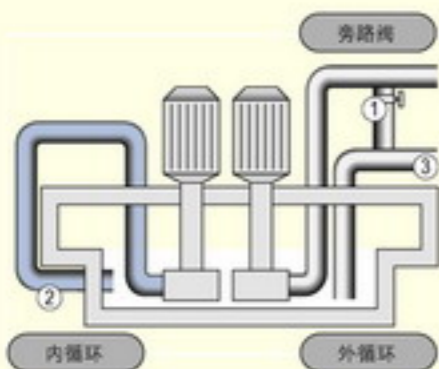


## Integral T 工艺过程恒温系统



### 快速响应时间、高效控制能力、宽温度范围 集成的 LAUDA Integral T

LAUDA Integral T 工艺过程恒温系统具有强大的加热/制冷功率，其工作温度范围-30~+120°C（可选择扩展至150°C），强劲的压力泵能满足各种应用的需要。主要为各种外设的工艺设备提供冷/热源，温度控制快速。广泛地应用于研究院、应用技术开发和生产领域。



极小的浴槽容积使浴槽内介质温度可以迅速变化。采用比例制冷方式，在-30至+150°C范围内，根据需要自动调节冷量输出。LAUDA Integral T 独特的设计，使循环量大大增加的同时，仍可以保证得到所需温度。

采用内/外双循环泵系统，即使在切断外循环的情况下，浴槽内部温度也可以很好地控制。

## LAUDA Integral T 工艺过程恒温系统

LAUDA Integral T 工艺过程恒温系统在全工作温度范围内具有控制优化，温度变化迅速，加热/制冷功率强大和压力泵强劲等特点，工作温度范围为-30至+150°C。适用于工艺过程各种应用。

所有 Integral T 恒温循环浴温度稳定性好。有空冷冷却和水冷(W)冷却两种方式。加热/制冷功率和压力泵最大压头均不同。更强劲的 T4600至T10000型号配有两个循环泵。20°C时的冷量输出可以达到4.6至13kW。

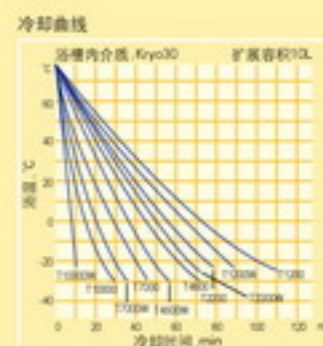
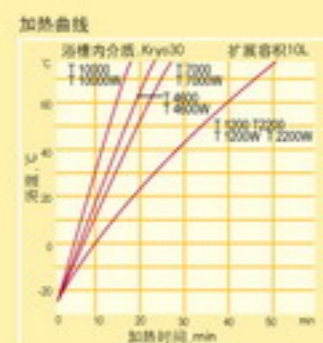


浴槽微处理控制面板安装在浴槽前部，下方配有输入/输出端口，该处可以方便地斜向抬起。浴槽可以采用程序控温方式，5个程序组，150个温度/时间段。双排液晶屏同时显示设定温度和实际温度。

可以选择外部控温方式。



工艺过程恒温系统 T2200



#### 可选部件

扩大温度范围至150°C，强力泵5.5bar（仅适用于原本压头为3.2bar浴槽），流量控制器等

#### 建议选购附件

橡胶连接管，4通阀，金属管线，遥控器等

	工作温度	控温精度	加热功率	有效冷量输出 (20°C)	最大压头	最大泵流量	装填容积
	°C	± °C	kW	kW	bar	L/min	L
T1200	-25...120*	0.2	2.25	1.2	3.2	40	3...7
T1200W	-25...120*	0.2	2.25	1.6	3.2	40	3...7
T2200	-25...120*	0.2	2.25	2.2	3.2	40	3...7
T2200W	-25...120*	0.2	2.25	2.7	3.2	40	3...7
T4600	-30...120*	0.2	6.0	4.6	3.2	40	6...18
T4600W	-30...120*	0.2	6.0	5.5	3.2	40	6...18
T7000	-30...120*	0.3	6.0	7.0	6.0	60	8...20
T7000W	-30...120*	0.3	6.0	8.5	6.0	60	8...20
T10000	-30...120*	0.3	9.0	10.0	6.0	60	8...20
T10000W	-30...120*	0.3	9.0	13.0	6.0	60	8...20

\* 可选择扩展至+150°C