

ZLW1401 钢筋弯曲试验机

参考图片：



设备概述：

该机采用液压缸驱动，用手动阀来控制液压缸动作方向，操作简单方便，工作效率高，主要适用于建筑用热轧带肋钢筋的抗弯试验，用来检测热轧带肋钢筋原材和焊接点的抗弯性能，是冶金部门、科研机构、质检部门及有关企业进行材料性能检验和研究的常用设备。

主要功能：

用于建筑用热轧带肋钢筋的抗弯试验，检测热轧带肋钢筋原材和焊接点的抗弯性能。

主要特点：

- 1: 液压站：液压站主要由油箱、油泵、阀等组成。其中主要液压元器件均采用国内知名品牌，充分保证了液压系统的可靠性与稳定性。
- 2: 机架：机架骨架部分由角钢、槽钢等型材焊接而成，结构设计合理，符合操作者习惯。面板等部分为钣金结构，拆装方便，表面喷塑处理，外观整齐美观。并配有废铁渣回收漏斗，方便用户清理设备。
- 3: 底座：液压油缸安装于底座之上，其采用铸钢精密铸造而成，材质符合 GB/T11352-1989。强度高，刚性好，不变形，有效地保证了试验结果的准确性。
- 4: 防护罩：该部件为本设备非常之重要安全防护措施，以防在试验过程中钢筋飞出，伤及

操作者。该部件主要由角钢焊接而成，外罩钢丝网，通过铰链与主机架连接。打开及关闭方便，在试验过程中，通过钢丝网上的孔，操作者可以清楚地观察到试验进程。

5: 弯芯、弯芯座：弯芯座装在油缸的活塞杆上，弯芯固定于弯芯座上。弯芯采用高强度材料加工而成，并经热处理之后，经久耐用，不易损坏。

6: 支辊及调整装置：本部分为试样（钢筋）装夹部分，主要运动部件均采用耐磨材料加工而成，经久耐磨。并带有指示装置，操作者可以根据试验要求，通过转动手轮，方便而准确地设定两支辊之间的距离。

7: 液压油缸及控制阀：液压油缸为特殊定做，体积小，出力大，为弯曲钢筋提供足够的力。控制阀采用国内知名厂家的手动控制阀，可靠性得到保证，且操作方便。

8: 电气控制系统主要电气元件采用国外或中外合资知名企业生产，保证了设备的可靠性稳定性。

满足标准：

GB/T 232-1999 《金属材料弯曲试验方法》

应用行业：

计量质检；冶金钢铁；机械制造；高等院校；科研实验所；商检仲裁、技术监督部门；建筑材料；其它行业。

原装配置：

弯芯一套、弯芯座一套

可拓展配置：

无

技术参数：

1. 最大推力	160kN
2. 支辊间宽度	118~450 mm
3. 支辊直径	Φ100mm
4. 最小钢筋直径	Φ6mm
5. 最大钢筋直径	Φ40mm
6. 最大弯曲角度	180°
7. 油缸直径	Φ110mm
8. 活塞行程	360mm
9. 功率	3000W

- | | | |
|-----|----------|---------------------|
| 10. | 机器外形尺寸 | 1450mm×950mm×1100mm |
| 11. | 机器重量 | 约 400kg |
| 12. | 液压油量 | 38 L (用户自备) |
| 13. | 液压油牌号 | L-HM46 液压油或性能相当的液压油 |
| 14. | 液压系统工作压力 | 16MPa |



美特斯工业系统(中国)有限公司
MTS SYSTEMS (CHINA) CO., LTD.

静态电拉产品

地址：深圳市南山区同乐外贸兴业工业区A5栋

邮编：518052

销售热线：0755-26700399 26700699

服务热线：400-888-3499

传真：0755-26700052

静态液压产品

地址：上海市松江工业区春林路18号

邮编：201612

销售热线：021-33738088

服务热线：021-33738010

传真：021-33738001