

ECT1604 自动杯突试验机

参考图片：



设备概述：

该机主要用来检验金属薄板和带材的塑性变形性能，采用油缸夹紧，油缸顶破试样，具有板材出现裂纹自动停车功能；还配有摄像头，可以通过视频回放功能更准确的确定出现裂缝瞬间的杯突值。该机采用微机控制全试验过程，实时动态显示夹紧负荷值、冲压负荷值、杯突值、试验速度和试验曲线，是金属薄板和带材的生产企业、质检单位、钢铁研究院等单位常用的设备。

主要功能：

主要用于金属薄板和带材塑性变形性能的检测。

主要特点：

- 1: 具有板材出现裂纹自动停车功能；还配有摄像头，可以通过视频回放功能，更准确确定出现裂缝瞬间的杯突值
- 2: 采用高速 DSP 平台，与采用其它处理器的试验机相比，具有高集成度、控制功能强大、

数据处理能力高、可靠性高等优点

3: 采用微机控制全试验过程，实时动态显示夹紧负荷值、冲压负荷值、杯突值、试验速度和试验曲线

4: 试验软件具有很强的数据和图形处理功能，可即时打印出完整的试验报告和试验曲线

5: 冲头的球形部分采用经过硬化处理过的钢球代替，表面粗糙度、硬度和公差更容易保证

6: 杯突值采用光栅尺（位移传感器）测量，其读数分辨率可达 0.001mm

7: 具有峰值记忆功能，可以记录试验过程中的最大力值

8: 可以方便的调整夹紧负荷压力

9: 结构紧凑，操作简单、方便

满足标准:

1、GB/T 4156-2007 金属材料 薄板和薄带埃里克森杯突试验

2、JJG 583-88 杯突试验机

3、JB/T 7408-94 杯突试验机 技术条件

应用行业:

计量质检；冶金钢铁；机械制造；汽车生产；高等院校；科研实验所；商检仲裁、技术监督部门；其它行业。

原装配置:

冲头一套、压模一套、垫模一套

可拓展配置:

无

技术参数:

| | |
|--------------|---------|
| 1. 标准试验板材厚度 | 0.1~2mm |
| 2. 非标准试验板材厚度 | 0.1~3mm |
| 3. 最大板材宽度 | 100mm |
| 4. 最大冲压负荷 | 60kN |
| 5. 最大夹紧负荷 | 25kN |
| 6. 负荷精度 | ±1% |
| 7. 变形测量精度 | ±1% |
| 8. 最大冲头行程 | 60mm |
| 9. 夹紧活塞行程 | 50mm |

10. 标准冲头规格

SΦ20±0.05mm

11. 非标准冲头规格

SΦ15±0.05mm、SΦ8±0.02mm



美特斯工业系统(中国)有限公司
MTS SYSTEMS (CHINA) CO., LTD.

静态电拉产品

地址：深圳市南山区同乐外贸兴业工业区A5栋

邮编：518052

销售热线：0755-26700399 26700699

服务热线：400-888-3499

传真：0755-26700052

静态液压产品

地址：上海市松江工业区春林路18号

邮编：201612

销售热线：021-33738088

服务热线：021-33738010

传真：021-33738001