

ZRZ 2452 熔体流动速率试验机

参考图片：



设备概述：

熔体流动速率试验机（亦称熔融指数仪）是测定热塑性塑料在一定条件下的熔体流动速率的专用仪器。热塑性塑料的熔体流动速率（熔融指数）是指塑料在一定温度和负荷下，熔体每 10 分钟通过标准口模毛细管的质量或熔融体积，用 MFR（MI）或 MVR 值表示，它可区别热塑性塑料在熔融状态下的粘流特性。对热塑性塑料及化纤的原料、制品等产品的质量保证有着重要的意义。

主要功能：

主要适用于测定热塑性塑料的熔体质量流动速率和熔体体积流动速率。

主要特点：

- 4.1 采用公司最新研发的 WS 控制系统，试验过程温度、时间和位移值能够实时显示；
- 4.2 平稳的自动加载装置，可以根据需要对试验进行负荷加载，减少了人工手动加载的麻烦；
- 4.3 选用 8.4 寸液晶显示器、触摸屏，使操作更加人性化，点击触摸屏就可以进行修改参数、发送命令等；
- 4.4 位移测量装置选用高精度旋转编码器，精度高，测量准确。其可旋转的结构设计，使

操作更加方便；

4.5 炉膛保温效果好。

4.6 选用微型打印机，可以实时打印试验结果，方便实用。

应用行业：

计量质检；橡胶塑料；高等院校；科研实验所；商检仲裁、技术监督部门；石油化工；其它行业。

技术参数：

6.1 温控控制

范围：100~450℃

波动：±0.5℃以内

4h 漂移：不超过±0.5℃

温度梯度：≤1.0℃（料筒内口模上端 10~50mm 均热带区域内）

分辨率：0.1℃

6.2 计时时钟

范围：0~6000s 任意可调

分辨率：0.1s~1s

6.3 切割装置

自动切割：设定间隔时间（2~2000s 任意可调），自动完成切割

点动切割：手动按钮电动切割

手动切割：手动旋转手柄切割

6.4 砝码负荷

精度：≤±0.5%

范围：325~21600g 不连续，组合负荷能够满足标准要求。

6.5 测定范围及精度

测定范围：0.1~100g/10min

其中当 MFR 为：0.04~30g/10min 时，适合用质量法测流速；当 MFR>

30g/10min 时，适合用体积法测流速；

国家标准样品（PE）试样：重复精度≤2%

准确度≤5%

6.6 主机尺寸 (mm): 460×320×740

6.7 电源: 220V AC 50Hz

6.8 重量: 约 50kg (不包括砝码重量)



美特斯工业系统(中国)有限公司
MTS SYSTEMS (CHINA) CO., LTD.

静态电拉产品

地址: 深圳市南山区同乐外贸兴业工业区A5栋

邮编: 518052

销售热线: 0755-26700399 26700699

服务热线: 400-888-3499

传真: 0755-26700052

静态液压产品

地址: 上海市松江工业区春林路18号

邮编: 201612

销售热线: 021-33738088

服务热线: 021-33738010

传真: 021-33738001