

梯度炉 SP

应用范围:

在多种温度条件下一起进行一些样品的烧窑测试



SP 30/13

结构描述:

- 不锈钢外壳, L 型钢结构
- 由矿物颗粒绝缘摆开的盖子
- 矿物颗粒苔草形成的绝缘
- 加热装置置于熔炉侧面的凹槽内
- 熔炉后面的断路器
- S 型热电偶
- 所有电热元件都被安装在熔炉底部
- 控制器工业允许在内部控制器内存节省 30 个控制程序, 每个程序可以由 15 个步骤组成, 由于安装的实时钟, 操作员可以在预先设定日期和时间来开始选择程序

标准设计包括:

- 由控制器工业控制的操作区域, 下面 4 个区域由热电偶测量, 连接到显示 CAL

优点:

- 高效的加温速度
- 顶部绝缘材料(低功率消耗, 在被要求的温度上快速开始的可能性)
- 编程的温度控制器
- 固态继电器(流畅和无声的运转, 周围机械装置的最小干扰)
- 完美的车间操作, 硬件和使用中的安全设备

额外收费附件:

- 多区域测量器 Ht 100 (到 10 个地方的扫描的可能性)
- 界面 R 232/485
- 监控软件和温度周期的进入

可选型号:

类型	最高温度	体积	外部尺寸	内部开口尺寸	输入	重量	电压
LAC	° C	L	mm	mm	kW	kg	V
SP 30/13	1300	30	1700x1200x500	1400x140	7	240	400