

## 管式炉 LT

### 应用范围:

用于特殊试验及研究项目



**LT 50/300/13**

### 结构描述:

- 优质不锈钢外壳,无框结构
- 桌面设计
- 熔炉上部可用把手折叠
- 加热旋管设于绝缘槽内
- 绝缘体由矿物盘组成原型模块
- 配线置于独立的配电盘中
- 工业控制器的内部控制器可以保存 30 条控制程序, 每条程序由至少 15 步组成, 操作员可以按照安装的实时钟表选择预设的时间和日期
- S 型电热偶

### 标准设计包括:

- HT 40 控制器

### 优点:

- 完全不锈钢设计
- 价值不菲的绝缘材料(低耗电量并可快速达到所需温度)
- 可编写程序的温度控制器
- 抗干扰半导体继电器(操作低噪音更流畅, 几乎不受周围仪器的影响)
- 完美的车间设计、技术设备以及高度的操作安全性

额外收费附件:

- 带有 RS 232 or RS 485 界面的工业控制器
- 用于电脑连接的一套 SW,以监测并记录整个工作流程
- 图表温度记录器
- 空气保护入口
- 竖直熔炉时所需的底座
- 各种型号的管子
- 矿物纤维管子打包机
- 为管长为 750 毫米模具的三区供热系统

可选型号:

类型	最高温度	内部管直径	外部尺寸 (宽高深)	热带长度	管长	输入	重量	电压
LAC	°C	mm	mm	mm	mm	kW	Kg	V
LT50/300/13	1300	50	570×310×510	300	650	3.2	75	230
LT50/500/13	1300	50	810×310×510	500	850	5	85	380
LT50/750/13	1300	50	1100×310×510	750	1100	8	95	380
LT75/500/13	1300	75	810×400×600	500	850	6.5	85	380
LT75/750/13	1300	75	1100×400×600	750	1100	10	95	380
LT100500/13	1300	100	810×450×650	500	850	7	85	380
LT100/750/13	1300	100	1100×450×650	750	1100	11.5	95	380