

淬火炉 PK17/12R

应用范围:

淬火炉特别用于淬火，退火和在空气下金属装料的预热。可以在部分保护气体下用作装料的热处理(参见熔炉的不完全漏气版本的数据表)。在 玻璃工业他们可用于模具的预热

结构描述:

- 软钢的结构
- 熔炉的装载基石 900 mm
- 被轻量砖块暴晒的熔炉
- 陶瓷管上边墙上和熔炉底部的凹槽上的暖气盘旋管
- 装有安全开关的门
- 熔炉后面的电的装置
- 三段 CEE 插头的供电电缆
- 控制器工业允许在内部控制器内存节省 30 个控制程序，每个程序可以由 15 个步骤组成，由于安装的实时钟，操作人员可以在预先设定日期和时间来开始选择程序
- 熔炉侧面的配电盘
- S 型热电偶
- 半导体未接触的开关继电器



标准设计包括:

- 装料的转台 (针对 PK 105 PK 520)
- 向下或向上开口的门
- PID 可编程的控制器工业
- 支架

优点:

- 侧面和熔炉底部加热 根据 DIN 17052-1 级别 A 确保熔炉内空气的平均分配
- 高机械阻力的半导体集成电路覆盖的熔炉底部的暖气盘旋管
- 高机械阻力的耐火混凝土制成的门的入口

额外收费附件:

- 图解的温度记录器
- 控制器到电脑上的连接
- 气体保护装置
- 熔炉的半不漏气设计
- 熔炉底部的金属板
- 使用按钮控制的气压缸开门
- 使用踏板控制的气压缸开门
- 使用电磁阀控制的气压缸开门
- 链传动轮的水压缸开门
- 可订做的架子
- 半导体电路的侧盖盘保护螺旋(针对 PK 17/12R PK 1400)

- 淬水桌 SKM (for PK 10 PK 17)
- 淬水桌 SKV (for PK 25 PK 105)
- 淬水容器 KK

可选型号:

类型	最高温度	体积	外部尺寸 (宽高深)	内部尺寸 (宽高深)	输入	重量	电压
LAC	°C	L	mm	mm	kW	kg	V
PK 16/12	1280	10	700x700x790	230x200x350	3	60	230
PK 16/12R	1280	10	700x700x790	230x200x350	5,5	70	230
PK 17/12	1280	17	720x700x790	250x200x350	3,5	80	230
PK 17/12R	1280	17	1050x1430x1700	250x200x350	7,25	230	380
PK 25/12	1280	25	1050x1440x1700	250x250x400	11	250	380
PK 40/12	1280	40	1100x1440x1900	290x250x550	11	320	380
PK 55/12	1280	55	1180x1440x1900	400x250x550	13	450	380