

## 1950 Plus TOC 分析仪

### 典型应用

用于地表水、自来水中TOC含量监测和TOC去除率测定。符合标准方法 5310C 和 EPA 方法 415.1。

### 仪器特点

- 自动稀释功能，自动校正，自动清洗
- 内置智能软件，可自动显示 TOC 去除率
- 双通道采样分析
- 手动抓样分析
- 可以采用氮气或空气做载气（通过气体净化器）
- 自动诊断，无水样、无试剂、无气体报警
- 符合USEPA415.1,标准方法 5310C, ISO8027标准分析方法

### 分析原理

仪器采用紫外光 / 过硫酸盐氧化法。

样品首先被酸化，使水中的总无机碳（TIC）氧化成二氧化碳；再用载气将二氧化碳吹出；然后在水样中加入过硫酸盐，用紫外光（UV）进行氧化，此时水中总有机碳（TOC）被完全氧化成二氧化碳；再用载气将二氧化碳带入红外检测器（NDIR）检测二氧化碳浓度，换算出 TOC 浓度。

### 订购指南：

1950Plus 在线 TOC 分析仪，标准配置包括：主机、试剂、安装附件、操作手册等

4195-1010-EPA	1950Plus, 量程 0~5mg/L, 双通道
4195-1020-EPA	1950Plus, 量程 0~10mg/L, 双通道
4195-1030-EPA	1950Plus, 量程 0~25mg/L, 双通道
4P95-2300-00	标配机箱, 免费
	可选配其他机箱, 具体型号请向 HACH 各办事处咨询

### 可选附件：

120161	安装架组件
PS200	样品过滤系统
200123	1 年的备件包
200124	2 年的备件包
4300-0005	空气净化器



### 技术参数：

测量范围：	0~5/10/25mg/L
响应时间：	T90 ≤ 8 分钟
准确度：	满量程的 ± 2%
检出下限：	25℃时，测量范围 0 ~ 5mg/L 时， ≤ 0.015mg/L
进样条件：	0.15~6bar (2~87psig); 流速, 25~200mL/min
操作温度：	5~40℃
样品温度：	2~70℃
数据通讯：	RS232/RS485 串行端口 (选配)
模拟输出：	两路 4~20mA (可设置为 TOC 浓度或 TOC 去除率)
电源要求：	115/220V 交流, 50/60Hz
仪器规格：	54kg, 981 × 675 × 20 mm