

在线悬浮物 SS 测定仪 ZY-7200



本机配合各种远红外线探头，以测量水中悬浮固体物含量，采用先进智能型之微电脑可程序之翻页设定，包括大型字体之 LCD 显示屏及警报，本机故障可程序输出。

应用场合包括：污水处理厂、工业废水处理厂、纸厂、矿厂、食品厂、酒厂等，需取得悬浮固体物浓度数据之流程。

技术指标

- 显示： 大型 LCD 字符显示
- 尺寸： 160×166×73 (mm)
- 反应时间： 0.2 至 120 秒(可程序调整)
- 操作温度： 0-50℃
- 输出： 4-20 毫安、0-20 毫安、0-5V 可调，1000 欧姆阻抗。
- 警报： 高、低点警报，两组继电器输出，容量 5A，230VAC
- 电源： AC 220V，耐温 0-50℃，消耗 15VA。
- 保护： IP65(现场型)，材质 ABS。
- 探头： 浸入型，红外线吸收式。
- 量程范围： 0-30,000PPM
- 故障自动侦测

Soli-Tech 探头电缆

红色 尾端标记“SENSOR 12V”

蓝色 尾端标记“SENSOR 0V”

绿色 备用

白色 尾端标记“SENSOR I/P”

屏蔽层 备用

Turbi-Tech 探头电缆

黄色 尾端标记“SENSOR I/P”

黑色 尾端标记“IN OPTO”

红色 尾端标记“OUT OPTO”

绿色 尾端标记“CLEAN”

蓝色 尾端标记“SENSOR 12V”

白色 尾端标记“SENSOR 0V”

Turbi-Tech 2000 Sensor 探头

本探头适用于废水处理中在线测量各种量程范围内的悬浮固体物浓度及浊度,具有自动清洗功能,可以保持电极表面始终清洁。适用于各污水处理厂、工业废水处理厂、纸业、矿业、食品酿酒工业等流程上的污泥综合测量、活性污泥池 MLSS 测量、絮凝加药控制及放流水 SS 测量。

技术指标

- 输出电压: 12VDC
- 标准电缆长度: 5 米
- 最长电缆长度: 100 米
- 耐压: 2BAR
- 操作温度: 10—50 摄氏度
- 重量: 2.2 公斤
- 适用机型: 7100 和 7200

Soli-Tech 20 Sensor 探头

本探头适用于各污水处理厂、工业废水处理厂、纸业、矿业、食品酿酒工业等流程上的悬浮固体物浓度、污泥综合测量、活性污泥池 MLSS 测量、絮凝加药控制及放流水 SS 测量,具有价格经济、维护简便、灵敏度高、安装容易等特点。

探头使用红外线原理,附有一个 880nm 的红外线 LED 光源。在单次的测量中,探头通过比较由 LED 放射的光线和由 Photo-Diode 接受的光线来得到固体悬浮物的值。

红外线探头

IR 探头可广泛应用于测量悬浮物浓度、污泥浓度和浊度值,还可应用在混合溶液、最终排放悬浮物和污泥界面侦测中。探头设计成低耗费的自净探头,谨有之保养为定期清洁玻璃之表面。在沉淀池中监测污泥界面高度时,在下一步处理流程开始前,必须准确测量低浓度固体的数值,因此确保探头的灵敏度十分重要。事实证明,红外光吸收原理应用合理,可靠并且十分有效。同样探头可应用于测量悬浮固体物浓度和浊度且耗费低。如果探头表面污染严重的话,可以用空气清洁系统来改善。

IR 探头的安装十分简单,在污泥界面侦测中,用标准安装支架把探头简单的悬挂起来,这样可以满足快速清洗的需求而不必受安装轴的困扰。实际应用中,当探头放在流动液体内,可附加固定轴及适当之安装架,此种方式可适应各种应用场合。

工业

1. 污水处理
2. 工业废水
3. 纸浆业
4. 矿厂废水处理
5. 餐饮废水处理

应用

1. 污泥界面侦测
2. 混合液悬浮固体
3. 最终排放悬浮固体
4. 絮凝处理控制
5. 牛奶废水

特点

1. 耗费低
2. 维修简单

3. 高灵敏度
4. 易于安装
5. 可选空气清洗法

优点

1. 改进曝气控制
2. 故障回应警报
3. 减少絮凝剂使用
4. 自动排除槽底污泥
5. 过滤器错误警报

技术指标

浸入部分：环氧树脂

保护等级：IP68

类 型：浸入式或流通型

压 力：30mWC（3BAR）

重 量：0.35KG（包括 10 米电缆线）

温 度：0-40℃

电缆线长：标准 10 米，最大 100 米

电缆类型：4 芯电缆，5mm O/D，PE 外覆

兼容机型：8100，8200，7200，ASLD2200，715 便携式，740 便携式

测量原理：红外线吸收

测量范围

型号	IR100	IR40	IR15	IR8
最大范围（MG/L）	0-200	0-1,500	0-10,000	0-30,000
最小范围（MG/L）	0-20	0-150	0-1,000	0-3,000
感应间距（MM）	100	40	15	8