

CMI153[®]

钢铁及有色金属底材上的 涂层厚度

双功能技术特色：基于磁感应和电涡流测量技术的自动选择

CMI153以大获成功的CMI150架构为基础，通过增强操作性能及出色的底材灵敏度，改进了测量探头。

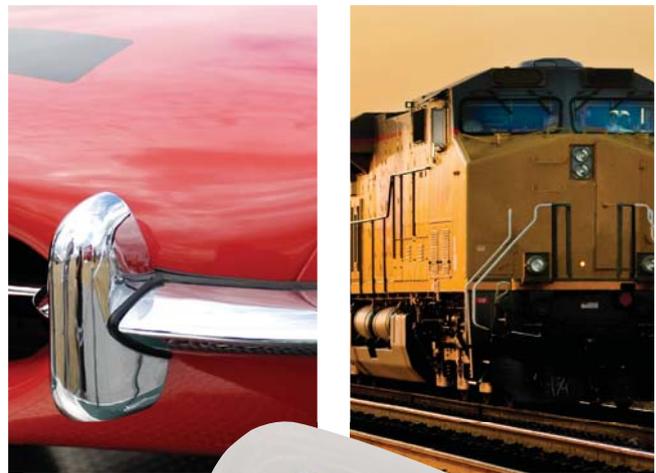
CMI153适用于多种配置，可测量有色金属底材上的非导电涂层和钢铁底材上的非磁性涂层。

为以下行业提供理性的检测方案：

- 油漆和粉末涂料制造商
- 涂层检测机构
- 电镀厂
- 涂料销售商
- 汽车及航空制造业
- 自动检测钢铁或有色金属底材，以及自动选择正确的检测方法，电涡流或磁感应技术

涡流技术测量有色金属上的非导电涂层，如铝、黄铜或铜：特富龙、搪瓷、环氧树脂、阳极氧化膜、油漆、粉末涂料等。

磁感应技术用于测量钢铁底材上的非磁性涂层，如锌、镉、油漆、涂料等



OXFORD
INSTRUMENTS

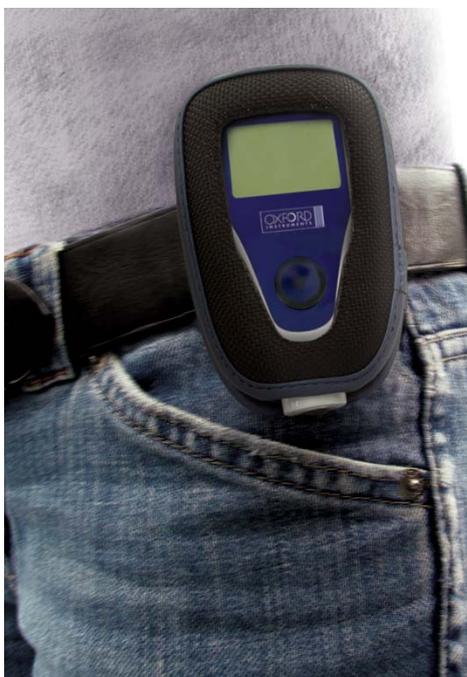
The Business of Science[®]

根据底材可自动选择 涡流或磁感应技术进行测量

仪器小型紧凑、坚固耐用、用途广泛，可单手操作并配有皮带夹，该设计便携耐用，使其能在苛刻条件下正常使用。无需对操作人员进行培训即可操作，因为CMI153具有一键操作功能，无需校准，也不用重设即可进行下一次测量。

仪器出厂前已校准完毕，只需进行快捷的基体校正归零即可测量不同金属基板。

CMI153不仅产品优质，而且经济实惠。



规格：

- 自动识别底材
- 用户无需校准
- 磁感应：符合ASTM B499和B530、DIN 50981、ISO 2178及BS 5411标准第9和11部分的计量方法
- 涡流：符合ASTM B244和B529、DIN 50984、ISO 2360及BS 5411标准第3部分的计量方法
- 出厂前已校准完毕，只需进行快捷的基体校正归零，即可测量不同金属基板上的涂层厚度

测量范围：

- 钢铁底材采用磁感应技术：
0.001-2.04mm (0.1-80mils)
- 有色金属底材采用涡流技术：
0.001-1.52mm (0.1-60mils)
- 钢铁和有色金属基体最小厚度：305 μ m, 12mils
- 精确度： $\pm (2 \mu\text{m} + 3\% \text{读数})$ 或 $\pm (0.1 \text{ mils} + 3\% \text{读数})$

准确度：

- 钢铁底材采用磁感应技术： $\sigma = 1 \mu\text{m}$ (0.04 mils)
使用75 μm (2.95 mils)厚度的塑料标准片在铁上
- 有色金属底材采用涡流技术： $\sigma = 1 \mu\text{m}$ (0.04mils)使用75 μm (2.95mils)厚度的塑料标准片在铝基上

尺寸：

- 3.75"x2"x1"，9.53cm x5.08cm x2.52cm

重量：

- 2.5 oz (71 g)

单位：

- 一键即可实现英制和公制单位之间的自动转换

电池：

- 2xAA
- 自动开/关以延长电池使用寿命

牛津仪器
工业分析部

industrial@oxinst.com

英国

High Wycombe

Tel: +44 (0) 1494 442255

中国

销售电话：400 6789 116

技术支持电话：400 820 1572

芬兰

Espoo

电话：+358 9 329 411

德国

Uedem

电话：+49 (0) 2825 93 83 -0

拉丁美洲

Clearwater FL

电话：+1 727 538 7702

新加坡

电话：+65 6337 6848

北美

Concord MA

TOLLFREE: +1 800 447 4717

电话：+1 978 369 9933

www.oxford-instruments.com

请访问中文网站www.oichina.cn了解更多信息

This publication is the copyright of Oxford Instruments plc and provides outline information only, which (unless agreed by the company in writing) may not be used, applied or reproduced for any purpose or form part of any order or contract or regarded as the representation relating to the products or services concerned. Oxford Instruments' policy is one of continued improvement. The company reserves the right to alter, without notice the specification, design or conditions of supply of any product or service. Oxford Instruments acknowledges all trademarks and registrations. © Oxford Instruments plc, 2010. All rights reserved. Part no: OIIA/073/A/0210



The Business of Science®