

PGM-7200 手提式苯蒸气检测仪

Ultra RAE 是一种反应灵敏的点检测仪，一般为在职业健康、安全和环境方面的工作人员所使用。过滤管与 PID 结合消除了在使用变色性检测管和气相色谱检测这种特种化合物时的不足。Ultra RAE 适用于：炼油厂或化工厂检修期间工作人员进入大型密闭的化学设备前的安全检查，对危险品的紧急反应及处理，海上测漏的检测处理及炼油厂下游生产流程的监测等。

主要特点：

- l 将可互换性过滤管与 PID 相结合的特种化合物检测仪
- l 大容量数据采集
- l 内置泵
- l 插入式充电电池或碱性电池，连续工作 10 小时

应用领域

- l 苯：石油化工、运输业——油轮，铁路，航空，船舶管道运输、军事
- l 二氯甲烷：油漆作业（如：飞机，造船）、清洁大型化学品贮罐所用溶剂制造塑料，柔性发泡材料、密封剂及摄影胶片时所有溶剂
- l 丁二烯：聚合物工业、塑料，树脂及橡胶的生产



性能指标：	苯
*范围	0—200ppm
*分辨率	0.1ppm
*响应时间	60 秒
校准气体	5ppm 苯
UV 灯	9.8eV
抗干扰	300ppm
尺寸：	19.7cmL×7cmW×1.5"3.8cmH
重量：	455 克，带充电电池
检测器：	光离子检测器（PID）及 UV 灯管
电池：	镍氢充电电池
电池工作时间：	充电 10 小时可连续工作 10 小时
显示：	带背景灯的大屏幕液晶显示
*检测精度：	±10% 读数±0.1ppm（5ppm 苯标气标定）
检测管：	现场更换，带条型号码，两端密封
按键：	1 操作键，2 个编程键
报警设定：	可调报警限值（出厂调置为 0.5 和 1ppm）
声响报警：	90dB 峰鸣器
可视报警：	闪烁红色发光二极管
外部报警：	笔型振动器（选件）
报警模式：	报警锁定，需人为消除报警
*数据记录：	可存贮 3000 个数据，显示信息包括仪器序列号，用户编号，被测地点编号，日期及时间
*采样泵：	内置式，流速度 400cc/分，低流速报警
温度/湿度：	0°-40℃ / 0—95% 相对湿度（无冷凝）

3.