



Anton Paar

Cobrix3 multibev

在线饮料分析仪

::: Unique Density & Concentration Meters



介绍

安东帕成功地推出了Cobrix3 第三代在线饮料分析仪，适合所有的饮料行业—— Cobrix3 multibev. 实现了在饮料生产线上不间断检测 白利糖度, %Diet, 二氧化碳, 酒精浓度, 麦汁原浓, 并可选择溶氧及电导率测定。Cobrix3 multibev 提供即时的高精度结果, 同时维护成本极低。

系统概况:

Cobrix3 multibev 在线饮料分析仪提供:

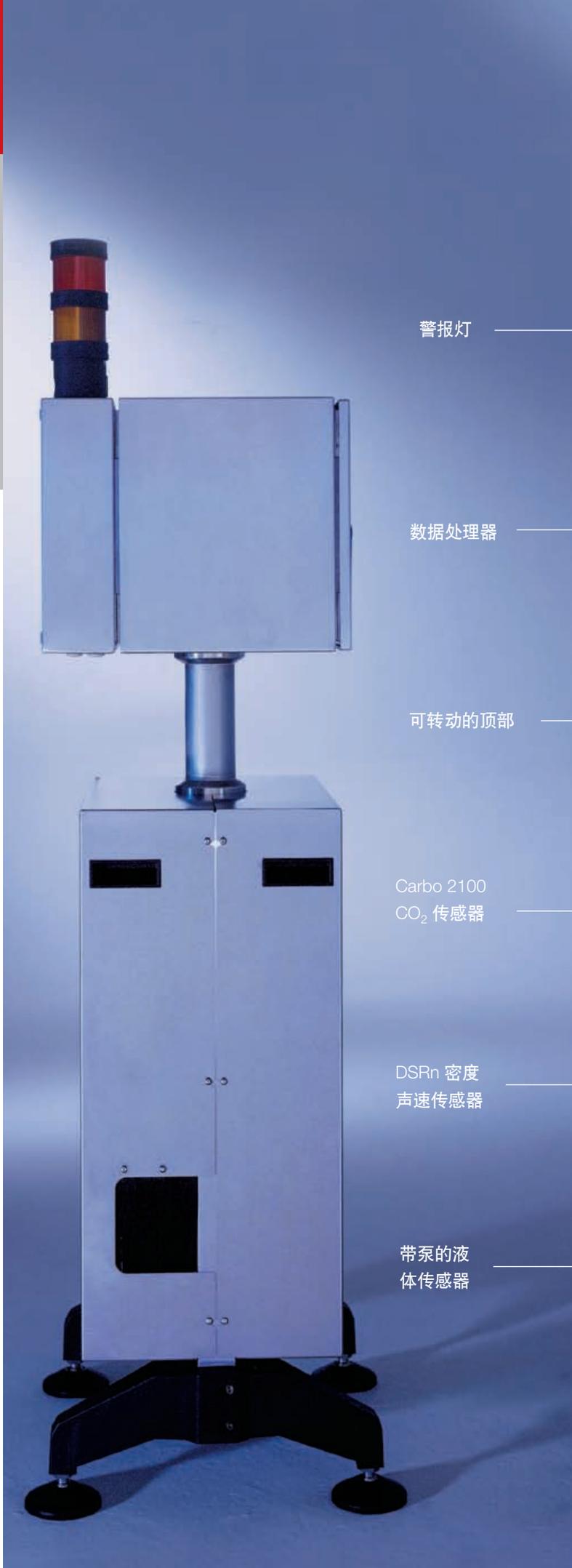
- ▶ 密度传感器, 分析 °Brix 和 %Diet
- ▶ 声速传感器
 - 自动补偿转化糖
 - 测定酒精含量
- ▶ 二氧化碳传感器测定CO₂
- ▶ 数据处理器
- ▶ 新型带泵的液体传感器
- ▶ 流量显示器
- ▶ 防护等级 IP55
- ▶ DAVIS 数据收集和管理软件全部由安东帕独家制造提供。

特点 / 性能

- ▶ 新一代 Carbo 2100 分析仪测量CO₂
- ▶ 新一代具有强大功能的数据处理器 mPDS 2000V3, 多达255种产品测量模式可供选择。
- ▶ 新一代 DAVIS 电脑软件, 极具实用性的新功能
- ▶ 紧凑灵活、实用耐用的新设计
- ▶ 改进的传感器和计算公式, 改善Diet 测量。
- ▶ 启动更快速
- ▶ 醒目的大报警信号灯
- ▶ 安装简便——只须提供电源, 压缩空气和简单管道设备。
- ▶ 快速启动: 所有的传感器都是在工厂进行了预校准, 只需按动电源开关按钮即可开始测量。
- ▶ 长期的稳定性和可靠性, °Brix 和 %Diet, 酒精和二氧化碳测量结果无漂移。

可选配的部件

- ▶ 附加的大屏幕显示
- ▶ 产品选择器开关
- ▶ 溶氧及电导率测定



警报灯

数据处理器

可转动的顶部

Carbo 2100
CO₂ 传感器

DSRn 密度
声速传感器

带泵的液
体传感器

测量技术

安东帕相信只有最好的部件才组成最好的饮料分析仪。安东帕整合本公司久负盛名的密度声速传感器和新型的 Carbo 2100 二氧化碳传感器、mPDS 2000V3 数据处理器，以及 DAVIS 数据监测及系统控制软件，设计出了性能卓越的 Cobrix3 在线饮料分析系统。

所有的部件都有安东帕独家生产，提供和支持。



°Brix 分析和可选的转化糖补偿

密度计可以非常精确地测量出饮料中的°Brix值。安东帕U形管技术测量密度确保了最佳的系统性能。Cobrix3 在线测量仪与被广泛认可应用的实验室密度测量法一致。密度和声速测量法巧妙地结合成一个单独传感器，则能够实现蔗糖转化糖的修正。

酒精测量

Cobrix3 multibev 使用了安东帕密度声速传感器，可测出含酒精柠檬饮料和啤酒等酒类中的酒精浓度、麦汁浓度和其他参数。

% °Diet分析

%Diet 的测定结果达到了前所未有的精度水平，通过结合高分辨率的密度测量和溶解二氧化碳含量测量，快速而精确地补偿并计算。

二氧化碳 分析

使用“多次体积膨胀法”测量二氧化碳含量，排除了其他气体的影响。

溶氧及电导率（可选）

溶解氧传感器是基于可靠的克拉克电极原理；电导率传感器测量温度补偿的电导值。

数据处理和储存

mPDS 2000V3 数据处理器是 Cobrix3 系统的电子中枢神经。

mPDS 2000V3 的智能接口连接所有传感器和其它输入信号，并将信息提供给DAVIS 电脑软件或进行模拟输出。

DAVIS 软件，用于数据获取和储存

Cobrix3 是通过一台个人计算机运行强大的 DAVIS 管理软件来实现数据采集和管理的。特殊设置，如目标值，警报限制等，都能被设置和更改。

联网功能 —— 实时数据能同时在工厂内外的数台电脑终端上显示。 监控工作人员可随时观察、回顾生产情况，因为 DAVIS 软件能随时提供实时和Historical 的数据。

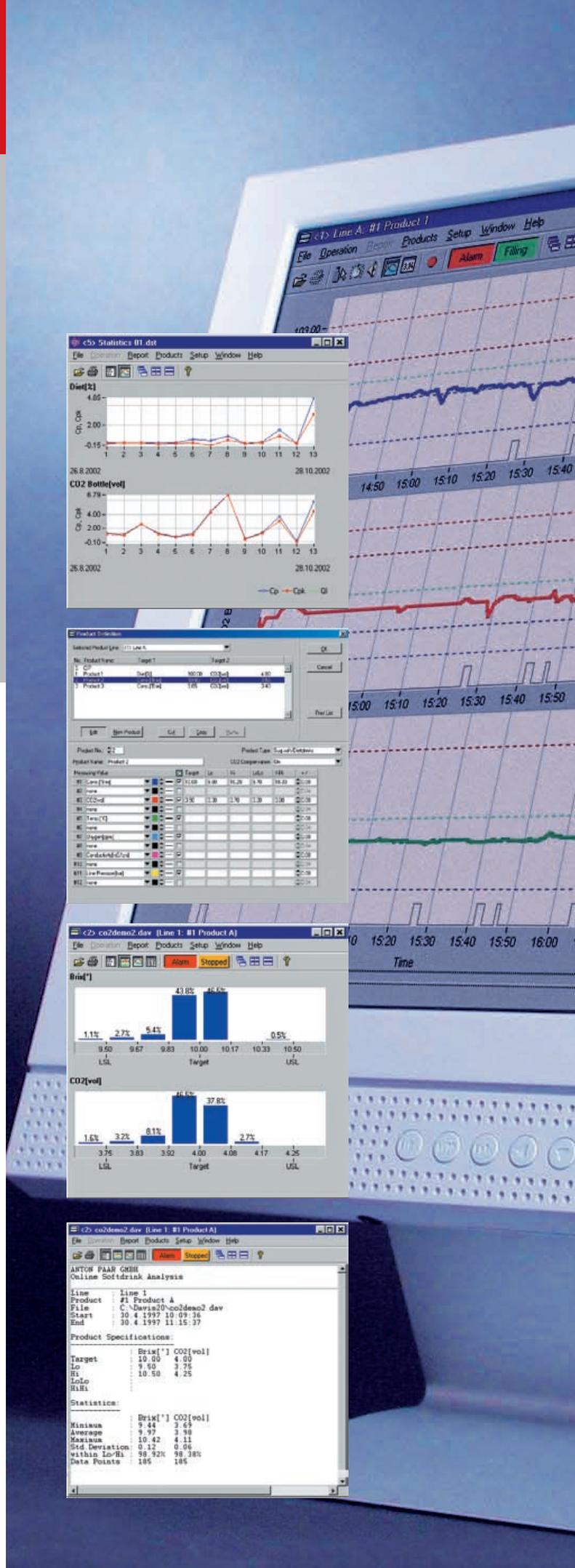
图表显示

可随时回顾历史数据而不影响当前测量。生产起始的各种数据都可以不同的图标形式进行显示。

提供声光报警配置，并突出超限的测量结果。只要一个简单的鼠标点击，就可重新设置警报，如果启动自动停止功能，生产线将会重新开始。

统计报告

平均值，最小/最大和标准偏差，生产线运行和停止的次数，不合格产品的瓶子/罐子数量，校准历史等，全部都一目了然的呈现在一张页面。在每次生产运行的最后，统计报告自动打印出来，包括特殊使用者的计算，如：过程的性能和质量目录等。



性能和用途

- ▶ 联网性能 - 实时数据监测, (可显示在车间中任何一台电脑上)
- ▶ 远程保养诊断, 通过调制解调器或网络解答操作问题。
- ▶ 记录所有生产线的停止和调整, 并通过图形显示在报告上。
- ▶ 管理员密码保护
- ▶ 语言: 英语、德语、西班牙语、法语、葡萄牙语、意大利、瑞士语
- ▶ 统计评估和不断地追踪生产线上实时状况。
- ▶ 可附带 ACSII 格式的数据, 通过RS 232/RS 485 作为数据块。
- ▶ 产品特定的目标和警报极限
- ▶ 可停止生产线, 阻止不合格的产品灌装
- ▶ 记录多达16种不同测量值

显示和记录结果

根据饮料类型:

- ▶ 软饮料: °Brix, %Diet, Fresh Brix, Actual Brix
- ▶ 含酒精的饮料: °Brix, % Alcohol
- ▶ 酒类: % Alcohol, Extract
- ▶ 啤酒: % Alcohol, 原浓, 真浓, Apparent Extract, 发酵度

所有的饮料类型

- ▶ CO₂ 浓度, g/L 或Vol
- ▶ CO₂ 压力, bar或 MPascal
- ▶ 管道压力
- ▶ 管道温度
- ▶ CIP过程中, NaOH的浓度

可选

- ▶ 氧气
- ▶ 传导性
- ▶ 瓶子计数器
- ▶ 生产 (制造) 开始/停止

信息一览

Cobrix3 multibev 是最快速、可靠的仪器，从生产开始就单独监测您的每一个产品。

在发生不合格产品前或在 Cobrix3 multibev 停止生产线前，遍及整个生产运作过程，警告灯，声音和电脑信息给您时间去调整生产线。

即时的结果就是投资的最快回报。



排除了不合格产品的发生

质量管理的实验室方法经常需要15分钟才能得出结果。因此，在生产过程中一个意外的变化便引起了不可避免的时间和产量/收益的严重的损失。持续地测量确保产品质量总是符合标准。如有必要，Cobrix3 能够即时地停止生产线。

改善生产线状况

Cobrix3 提供实时的数据，允许对混比机和碳化器快速有效的调整。糖浆和CO₂的重大节省，从而提高了生产效率。可疑产品很简单就被隔离了，减少了废品。

降低生产成本

Cobrix3 极短的响应时间，允许快速启动生产线和改变产品。无漂移，不延时。若超出预先选择的质量限制，立即激活警报，从而阻止了不合格产品装入瓶中。

快速鉴别产品问题

持续测量使问题解答起来非常容易。典型例子如：漏气的阀门，无效率的混合，由于水的温度的变化引起的二氧化碳饱和度的起伏等。

可追踪的质量

所有关于质量的数据都被自动记录并储存。一年365天，一天24小时的生产线状况和产品质量也因此都可追踪到。



技术规范/参数

测量范围	以糖为原料的软饮料中 0 - 80 °Brix °Diet 饮料中 0 - 2 °Brix 转化糖产品中 0 - 15 °Brix 含酒精饮料 0 - 30 °Brix CO ₂ 0 - 10 Vol (0 - 20 g/L) 含酒精饮料, 啤酒中的酒精度 0 - 20 % v/v
精确度	0.02 °Brix 在 0 - 80 °Brix 范围 0.002 °Brix 在 0 - 2 °Brix 范围 (< 1% Diet) 0.025 Vol (0.05 g/L) CO ₂ 0.04 % v/v 酒精度在 0 - 20 % 酒精度范围
重现性	0.001 °Brix (0.5 % Diet) 0.005 Vol (0.01 g/L) CO ₂
测量温度	-5 - 30 °C (23 - 86 °F) -5 - 100 °C (23 - 232 °F) (可选)
最高温度	121 °C (250 °F)
最大测量压力	10 bar (145 psi)
模拟输出	3 路独立的 4 - 20 mA 的输出
模拟输入	2 路独立的 4 - 20 mA 的输入, 主动或被动
数字输入	2 路计数输入, 4 路数字输入
极限值监控	2 路数字输出 (警告/报警) 2 路继电器, 30 V, 0.7 A (极限监控/error relay)
通讯接口	RS 232/ RS 485 Profibus DP (可订购)
电源供应	AC 115/230 V ±10 %, 50 to 60 Hz
电源消耗	500 VA
防护等级	IP 55 (NEMA 4)
尺寸	490 x 1460 (1700) x 410 mm (19.4 x 57.9 (67.5) x 16.3 inches)
重量	120 kg (264 lbs)



Anton Paar

Anton Paar® GmbH
Anton-Paar-Str. 20
A-8054 Graz
Austria - Europe
Tel: +43 (0)316 257-0
Fax: +43 (0)316 257-257
E-mail: info.cn@anton-paar.com
网页: www.anton-paar.com.cn
Web: www.anton-paar.com

奥地利安东帕有限公司

上海
中国上海市北京西路1701号
静安中华大厦1002室
邮编: 200040
电话: +86 21 6288 7878
传真: +86 21 6288 6810

北京
中国北京市朝阳区东大桥路8号
尚都国际中心1810室
邮编: 100020
电话: +86 10 5870 1880
传真: +86 10 5870 1990

广州
中国广州市天河路228号
广晟大厦1009室
邮编: 510620
电话: +86 20 3836 1699
传真: +86 20 3836 1690

成都
中国成都市青龙街27号
铂金时代大厦2号楼1018室
邮编: 610031
电话: +86 28 8628 2862
传真: +86 28 8628 2861

西安
西安市金花南路
西安交通大学三村12栋113室
邮编: 710049
电话: +86 29 8266 5939
传真: +86 29 8266 5939

大连
中国大连市西岗区黄河路338号
万达府C区12号楼2-601室
邮编: 116012
电话: +86 411 8360 5938
传真: +86 411 8360 5938



Fotos: Croce & Wir

本公司产品总览

实验室与过程应用中的
密度、浓度和温度测量

- 液体密度及浓度测量仪器
- 饮料分析系统
- 酒精检测仪器
- 啤酒分析仪器
- 二氧化碳测量仪器
- 精密温度测量仪器

流变测量与粘度测量

- 旋转式与振荡式流变仪
- 落球粘度计
- Stabinger 运动粘度计

化学与分析技术

- 样品制备
- 微波合成

材料特性检定

- X射线结构分析
- 胶体研究
- 固体表面Zeta电位测试仪

高精密光学仪器

- 折光仪
- 旋光仪

技术参数如有修
改,恕不另行通知

01/09 B43IP11-E