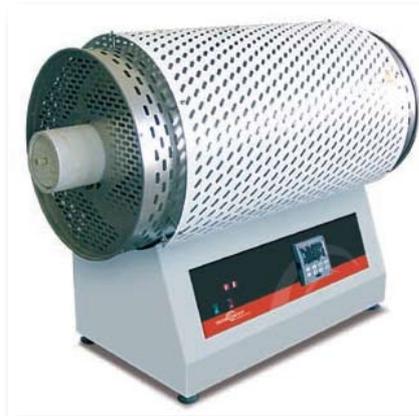


德国THERMCONCEPT 实验室用箱式炉和管式炉系列



测试
分析
灰化
干燥
预热
烧结
引燃
退火
熔融



德国Thermconcept公司总部设在德国不莱梅, 拥有丰富的研发、设计和生产的各种马弗炉和加热炉系统的经验, 加热炉的温度范围从50°C到2000°C, 能够满足绝大多数用户的应用需求。Thermconcept马弗炉和加热炉能够在全世界范围满足客户的需求, 原因是:



▶ 技术先进

Thermconcept马弗炉和加热炉由世界知名供应商提供的最好材料制成。因而能够保证最佳实验效果、运行可靠以及长使用寿命。



▶ 实用设计

Thermconcept马弗炉和加热炉设计和生产均严格遵循国际标准, 我们的目标是提供技术先进的和高性价比的产品。



▶ 定制解决方案

Thermconcept提供定制实用可靠的加热炉服务, 满足您具体的应用需求。



▶ 专业服务

Thermconcept专业的技术人员会为您提供全方位的专业服务。Thermconcept马弗炉和加热炉将会是您实验室的可靠伙伴!

通用型马弗炉

T max 1100°C和1200°C

经济型通用马弗炉，实验室日常应用的最佳选择

- 设计紧凑，体积小巧
- 不锈钢外壳，坚固耐用
- 内腔由耐高温纤维模块，经久耐用、焙烧时间短、能耗低
- 炉门由强化纤维材料制成，防止机械损害
- 高品质加热元件，使用寿命长
- 加热丝内嵌于陶瓷加热板中，防损坏，使用安全，能耗低
- 静音电子继电器控制加热元件，控温精度高，噪音小
- 炉后墙设有排气口



附件：

- 排气烟囱/带排风扇的排气烟囱
- 排气烟囱，配有排风扇和催化器
- 过温保护限制器，根据EN 60519-2标准调节断开温度，防止过热
- 其它附件见P6

► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KL 03/11	1100	180×140×100	3	380×415×400	1.2	20	230 1/N
KL 05/11	1100	230×170×130	5	430×445×425	2.4	35	230 1/N
KL 09/11	1100	230×240×170	9	430×515×465	3.0	45	230 1/N
KL 15/11	1100	250×340×170	15	450×615×465	3.5	50	230 1/N
KL 03/12	1200	180×140×100	3	380×415×400	1.2	20	230 1/N
KL 05/12	1200	230×240×170	5	430×445×425	2.4	35	230 1/N
KL 09/12	1200	250×340×170	9	430×515×465	3.0	45	230 1/N
KL 15/12	1200	250×340×170	15	450×615×465	3.5	50	230 1/N



紧凑型马弗炉

T max 1000°C

- 设计紧凑，结构轻巧，性价比高
- 适合最高温度为1000°C的应用
- 侧开门设计，使用方便
- 内腔由陶瓷纤维材料制成，能耗低，升温快
- 加热元件围绕在内腔中，四面加热
- 静音电子继电器控制加热元件，控温精度高，噪音小
- 炉后墙设有排气口

附件：

- 排气烟囱
- 过温保护限制器，根据EN 60519-2标准调节断开温度，防止过热
- 其它附件见P6

► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KLS 03/10	1000	140×200×110	3	320×350×410	1.5	20	230 1/N

实验室箱式炉

T max 1100°C,1200°C和1300°C

- 炉内腔温度分布均匀
- 双层箱体结构且背部通风，炉外表面温度低
- 提升式炉门避免操作者和高温面接触
- 内腔由陶瓷纤维材料制成，能耗低，升温快
- 炉门采用强化纤维材质
- 炉底部采用耐高温纤维模块
- 标准配置包括陶瓷收集盘
- 加热元件位于陶瓷管上，可进行自由热辐射
- 内腔两侧的加热元件可进行快速升温
- 静音电子继电器控制加热元件，控温精度高，噪音小
- 炉后墙设有排气口



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	电压 (V)
KLS 05/11	1100	210×200×150	6	550×580×650	2.0	230 1/N
KLS 10/11	1100	200×250×200	10	560×670×720	3.0	230 1/N
KLS 15/11	1100	220×300×230	15	560×670×720	4.0	400 2/N
KLS 30/11	1100	280×380×280	30	590×700×790	4.0	400 2/N
KLS 45/11	1100	300×500×300	45	660×720×770	6.0	400 3/N
KLS 05/12	1200	180×200×140	5	550×580×650	2.0	230 1/N
KLS 10/12	1200	200×250×200	10	560×670×720	4.0	400 2/N
KLS 15/12	1200	220×300×230	15	560×670×720	4.0	400 2/N
KLS 30/12	1200	280×350×280	27	590×700×790	4.5	400 3/N
KLS 45/12	1200	300×500×300	45	660×720×770	6.0	400 3/N
KLS 05/13	1300	200×250×140	7	550×580×650	2.5	230 1/N
KLS 10/13	1300	200×250×180	9	560×670×720	4.0	400 2/N
KLS 15/13	1300	230×300×230	16	560×670×720	4.0	400 2/N
KLS 30/13	1300	270×350×270	26	590×700×790	6.0	400 3/N
KLS 45/13	1300	300×500×300	45	660×720×770	6.0	400 3/N



实验室箱式炉

产品齐全

Thermconcept实验室箱式炉型号齐全，体积从5L-45L (详见技术参数表)，尺寸多样，温度范围广能满足大多数实验室需求。

附件:

多种可选附件能够满足用户不同的应用需求

- 排气烟囱/带排风扇的排气烟囱
- 排气烟囱, 配有排风扇和催化器
- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 保护气体接口, 位于炉后墙
- 更多附件见P6



可移动底座

实验室箱式炉可提供手动移动底座, 装料更方便. 最高温度1100°C、1200°C和1300°C所有型号的箱式炉都可以选配。



空气循环系统

实验室箱式炉可选配排气烟囱进行有效的气体流通。该系统可以增加加热元件与炉内腔的热交换，使炉内腔的温度分布非常均匀。此配件可用于最高温度1100°C箱式炉。

箱式炉，带陶瓷马弗炉胆

T max 1150°C和1300°C

- 配有陶瓷马弗炉胆，机械性能高，耐腐蚀
- 专为腐蚀性样品设计
- 适合重金属分析或有机物灰化等应用
- 标准配置包括马弗炉胆，四面加热
- 双层箱体结构且背部通风，炉外表面温度低
- KLS 07/11/M配有提升式炉门，可避免高温面接触，炉门采用高级陶瓷纤维材质，低热损失
- KLS 05/13/M配有侧开门，炉门采用高级纤维保温材料
- 加热元件包裹在马弗炉胆中，四面加热，内腔温度分布均匀
- 静音电子继电器控制加热元件，控温精度高，噪音小
- 炉后墙设有排气口

配件：

- 过温保护限制器，根据EN 60519-2标准调节断开温度，防止过热
- 其它尺寸可定制
- 更多附件见P6



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KLS 07/11/M	1150	210×280×110	7	550×580×650	2.7	20	230 1/N
KLS 05/13/M	1300	200×250×90	5	800×800×1450	20	450	400 3/N

► 附件



排气烟囱

排气烟囱可以去除炉腔中的废气，位于炉后墙，可与实验室中排气管道相连接。

带风扇的排气烟囱可去除炉腔中大量的废气和水蒸气，位于炉后墙，并且可通过控制器调控。

带催化器的排气烟囱，可用于清除炉腔废气中的有机成分，有机成分在600°C左右的温度下通过催化反应被燃烧掉，即分解成CO₂和水蒸气。从而，废气中不会有气味产生。催化器通过控制器调控。



装料容器

可堆叠式装料匣体、坩埚和陶瓷收集盘，有不同材质和尺寸选择。



收集盘和底板

收集盘和底板有不锈钢和陶瓷两种，选择合适的收集盘和底板能保护您的窑炉和简化装载操作，适用于KL系列和KLS系列马弗炉。

陶瓷收集盘和底板最高承受温度为1300°C
不锈钢收集盘和底板最高承受温度为1100°C



夹钳和耐热手套

夹钳用于方便工件的装卸，长度300mm或500mm

耐热手套用于保护操作者在高温下进行卸载操作，最高承受温度为600°C或900°C

高温炉, 带SiC加热棒

T max 1400°C,1500°C和1600°C

- 优异的内腔温度均匀性
- 双层箱体结构且背部通风, 炉外表面温度低
- 提升式炉门, 可避免高温面接触
- 炉腔选用高级陶瓷纤维材料, 低热损失
- 炉门采用强化纤维材料, 防止机械损害
- 炉底部采用耐高温纤维材料制成
- 标准配置包括陶瓷底盘
- 优质SiC加热棒位于炉两侧, 升温时间短
- 静音电子继电器控制加热元件, 控温精度高, 噪音小
- 炉顶部设有排气口

附件:

- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 更多附件见P6



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	电压 (V)
KLC 05/14	1400	150×250×140	6	540×580×650	3.0	230 1/N
KLC 10/14	1400	200×250×180	9	560×670×720	4.0	400 2/N
KLC 15/14	1400	220×310×220	15	600×750×770	9.0	400 3/N
KLC 30/14	1400	250×480×270	33	600×750×770	12.0	400 3/N
KLC 05/15	1500	150×250×140	6	560×670×720	3.5	400 3/N
KLC 10/15	1500	200×250×180	9	560×670×720	5.2	400 3/N
KLC 15/15	1500	220×310×220	15	600×750×770	9.0	400 3/N
KLC 30/15	1500	250×440×270	30	600×750×770	12.0	400 3/N
KLC 05/16	1600	150×240×140	6	550×580×650	4.9	400 3/N
KLC 10/16	1600	210×240×180	9	560×670×720	5.8	400 3/N
KLC 15/16	1600	220×310×220	15	600×750×770	10.0	400 3/N
KLC 30/16	1600	250×460×260	28	600×750×770	12.5	400 3/N

高温炉, 带MoSi₂加热元件

T max 1500°C, 1600°C, 1750°C和1800°C



- 内腔温度分布均匀
- 紧凑型台式设计, 配有提升式炉门, 使用方便
- 选配件移动底门系统, 装卸载容易
- 双层箱体结构且背部通风, 炉外表面温度低
- 高级氧化铝纤维材料, 低热损失, 升降温时间短,
- 采用高级MoSi₂加热元件, 位于炉两侧
- 静音电子继电器控制加热元件, 控温精度高, 噪音小
- 炉顶部设有排气口

附件:

- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 自动排气装置
- 冷却系统, 可缩短降温时间
- 保护气接头
- 自动或手动配气系统

► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
HTL 01/15	1500	120×90×120	1	520×470×680	1.6	75	230 1/N
HTL 02/16	1600	110×120×150	2	740×440×630	1.5	76	230 1/N
HTL 04/16	1600	150×150×150	4	740×440×630	3	83	230 1/N
HTL 10/16	1600	200×250×200	10	790×540×680	4	97	400 2/N
HTL 02/17	1750	110×120×150	2	740×440×630	1.5	76	230 1/N
HTL 04/17	1750	150×150×150	4	740×440×630	3	83	230 1/N
HTL 10/17	1750	200×250×200	10	790×540×680	4	97	400 2/N
HTL 02/18	1800	110×120×150	2	740×440×630	1.5	76	230 1/N
HTL 04/18	1800	150×150×150	4	740×440×630	3	83	230 1/N
HTL 10/18	1800	200×250×200	10	790×540×680	4	97	400 2/N



高温炉, 带MoSi₂加热元件

T max 1600°C, 1750°C和1800°C

- 容积范围16 L - 70 L
- 坚固紧凑的立式结构, 升温时间短
- 外壳采用抛光不锈钢材质
- 双层箱体结构且背部通风, 炉外表面温度低
- 平行导向门可避免操作者与高温面接触
- 炉腔采用高级氧化铝纤维材质, 低热损失, 快速升温 and 冷却
- 高级MoSi₂加热元件, 位于炉两侧, 可选配后墙加热型
- 静音电子继电器控制加热元件, 控温精度高, 噪音小
- 炉顶设有排气口

附件:

- 自动在线监测系统和可视化软件
- 自动排气盖, 改善炉腔排气
- 可控型冷却系统, 加速冷却
- 保护气接头
- 手动或自动配气系统
- 加固炉底, 用于承载重物



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm)宽 ×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
HTK 16/16	1600	200×300×260	16	820×655×1570	8	285	400 3/N
HTK 20/16	1600	250×320×260	21	870×675×1570	8	295	400 3/N
HTK 40/16	1600	300×350×350	37	920×705×1660	11	375	400 3/N
HTK 50/16	1600	250×550×350	48	870×905×1660	18	655	400 3/N
HTK 70/16	1600	400×400×400	64	1020×755×1710	12	545	400 3/N
HTK 16/17	1750	200×300×260	16	820×655×1570	8	285	400 3/N
HTK 20/17	1750	250×320×260	21	870×675×1570	8	295	400 3/N
HTK 40/17	1750	300×350×350	37	920×705×1660	11	375	400 3/N
HTK 50/17	1750	250×550×350	48	870×905×1660	18	655	400 3/N
HTK 70/17	1750	400×400×400	64	1020×755×1710	12	545	400 3/N
HTK 16/18	1800	200×300×260	16	820×655×1570	8	285	400 3/N
HTK 20/18	1800	250×320×260	21	870×675×1570	8	295	400 3/N
HTK 40/18	1800	300×350×350	37	920×705×1660	11	375	400 3/N
HTK 50/18	1800	250×550×350	48	870×905×1660	18	655	400 3/N
HTK 70/18	1800	400×400×400	64	1020×755×1710	12	545	400 3/N



箱式炉, 五面加热

T max 1300°C, 1400°C

- 用于实验室较复杂的应用和模拟生产过程
- 升温时间短, 内腔温度分布均匀
- 双层箱体结构且背部通风, 炉外表面温度低
- 炉壳和炉门边采用不锈钢材质, 耐腐蚀
- 炉右边侧开门设计
- 安全门开关
- 标准配置包括底座
- 炉腔采用多层耐火砖结构和特殊绝热设计, 低热损失, 低能耗
- 五面加热(左, 右, 炉门, 后墙, 底部), 内腔温度均匀性好
- 加热元件安装在陶瓷管上, 腔内自由辐射加热
- 底部加热元件被碳硅板覆盖, 机械强度高, 热传导效果好



附件:

- 平行导向门, 可避免操作者与高温面接触, 方便在高温状态下打开
- 多区域控温
- 自动排气盖
- 可控型冷却系统, 加速冷却时间
- 保护气接头
- 手动或自动配气系统

► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KC 16/13	1300	250×250×250	16	650×800×1400	7	160	400 3/N
KC 32/13	1300	320×320×320	33	700×850×1450	8	170	400 3/N
KC 64/13	1300	400×400×400	64	780×950×1520	11	280	400 3/N
KC 128/13	1300	500×500×500	125	880×1050×1620	15	350	400 3/N
KC 16/14	1400	250×250×250	16	700×850×1400	8	160	400 3/N
KC 32/14	1400	320×320×320	33	780×900×1450	10	170	400 3/N
KC 64/14	1400	400×400×400	64	860×970×1520	12	280	400 3/N
KC 128/14	1400	500×500×500	125	960×1080×1620	18	350	400 3/N

退火和淬火炉

T max 1300°C

- 坚固的内腔特别为热处理应用设计, 如对金属进行热处理
- 双层箱体结构且背部通风, 炉外表面温度低
- 炉壳和炉门边采用不锈钢材质
- 平行导向门, 可避免操作者与高温面接触, 方便在高温状态下打开
- 标准配置包括炉底座(KM 50/13-KM 90/13)
- 炉腔采用多层耐火砖结构和特殊绝热设计, 低热损失, 低能耗
- 三面加热(左, 右和底部), 内腔温度分布均匀
- 加热元件安装在陶瓷管上, 腔内自由辐射加热(KM 50/13-KM 90/13)
- 底部加热元件被碳硅板覆盖, 机械强度高, 热传导效果好
- 后墙设有排气口



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸(mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KM 10/13	1300	250×250×120	8	500×600×700	2.5	75	230 1/N
KM 15/13	1300	250×250×200	13	500×700×700	3.6	85	230 1/N
KM 20/13	1300	250×350×200	18	500×700×700	6.0	85	400 3/N
KM 30/13	1300	250×500×200	25	500×850×700	7.0	95	400 3/N
KM 50/13	1300	350×500×250	44	1000×1300×1400	13	250	400 3/N
KM 70/13	1300	350×750×250	66	1000×1400×1400	20	330	400 3/N
KM 90/13	1300	350×1000×250	88	1000×2000×1400	22	500	400 3/N

*KM 50/13-KM 90/13: 装料高度900mm

▶ 附件工具

Thermconcept专为退火炉提供丰富的配件, 用于保护气氛下的退火和硬化及空气气氛下的淬火处理



淬火和退火盒

- 保护气氛下硬化处理, 最高温度1300°C
- 适合处理高速钢和高铬合金钢
- 多用途淬火和退火盒, 用于保护气氛
- 可消除工件的氧化或脱碳
- 操作容易, 效率高
- 适用于所有的箱式炉

退火罩

- 用于保护气氛下硬化和冷却, 最高温度1200°C
- 可用于非氧化退火然后淬火处理
- 保护气氛也可以是合成气体, 氮气和其它气氛(如氩气和氮气)
- 体积小, 节省保护气氛
- 可选配控制器, 精确测量退火罩内温度

硬化盒系统

- 用于硬化、碳化和氮化, 最高温度1100°C
- 硬化盒可用于所有退火和淬火炉
- 可选配保护气氛下的退火空气气氛下淬火处理
- 操作容易, 过程可靠

附件和工具

- 淬火箔和硬化盒, 用于无氧化钢退火和淬火, 最高温度1200°C
- 硬化油, 用于温度在50-150°C
- 用于清洁, 去油和防腐蚀的工具
- 颗粒渗碳剂, 氮化粉和退火化合物
- 保护气氛蒸馏瓶和硬化盒
- 装料装置
- 耐热手套
- 装卸料工具如铲子, 拉钩, 装料盘
- 硬度检测工具

管式炉, 单区控温型和3区控温型

T max 1200°C

- 11个标准型号可选
- 管直径范围20mm至105mm
- 加热高度250mm至900mm
- 一个完整的陶瓷管和两个纤维端塞
- 可脱离支架单独操作工作管, 例如在不同保护气氛下操作
- 外部安全格栅, 管外表面温度低
- 外壳精致美观, 不锈钢材质
- 腔体采用高级陶瓷纤维材料, 低热损失
- 可在短时间内快速升温
- 加热元件由静音电子继电器控制, 控温精度高, 噪音小
- 开关装置和控制器位于炉底部, 操作方便

附件:

- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 三个区域加热, 温度分布均匀
- 更多附件见P19



► 技术参数: 单区控温型

型号	最高温度 (°C)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	管内径 φ (mm)	加热长度 (mm)	管长 (mm)	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
ROS 20/250/12	1200	630×340×510	20	250	500	1.0	22	230 1/N
ROS 20/400/12	1200	630×340×510	20	400	500	1.3	22	230 1/N
ROS 38/250/12	1200	630×340×510	38	250	750	1.3	24	230 1/N
ROS 38/450/12	1200	630×340×510	38	450	750	1.8	24	230 1/N
ROS 50/250/12	1200	630×340×510	50	250	750	1.3	27	230 1/N
ROS 50/450/12	1200	630×340×510	50	450	750	1.5	27	230 1/N
ROS 75/600/12	1200	720×410×600	75	600	900	3.5	51	230 1/N
ROS 75/800/12	1200	920×410×600	75	800	1000	3.5	52	230 1/N
ROS 105/500/12	1200	630×410×600	105	500	600	2.4	54	230 1/N
ROS 105/700/12	1200	720×410×600	105	700	800	3.5	58	230 1/N
ROS 105/900/12	1200	920×410×600	105	900	1000	3.5	63	230 1/N

▶ 管式炉设计



标准设计: 水平操作型

工作管固定在炉箱上
开关装置和控制器位于炉底部, 操作方便



可选: 垂直操作型

工作管固定在立体底座上
独立的开关装置和控制器



可选: 通用操作型

工作管固定在可调整角度的底座上
独立的开关装置和控制器

▶ 技术参数: 3区控温型

型号	最高温度 (°C)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	管内径 ϕ (mm)	加热长度 (mm)	管长 (mm)	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
ROS 38/500/12-3	1200	700×340×510	38	500	750	2.0	28	230 1/N
ROS 50/500/12-3	1200	700×340×510	50	500	750	2.2	30	230 1/N
ROS 50/700/12-3	1200	950×340×510	50	700	1000	3.5	38	230 1/N
ROS 75/700/12-3	1200	750×410×600	75	700	1000	3.5	35	400 3/N
ROS 105/700/12-3	1200	950×410×600	75	700	1000	4.3	45	400 3/N
ROS 105/900/12-3	1200	950×410×600	75	900	1000	4.5	48	400 3/N

紧凑型管式炉 单区控温型和3区控温型

T max 1100°C和1300°C

- 管直径最大200mm
- 加热长度500mm, 可加长
- 应用范围广, 工作管的尺寸多种可选, 材质多样 (玻璃, 陶瓷和金属)
- 加热元件包裹在高级真空成型纤维材料中, 温度均匀性好
- 升温时间短
- 加热元件静音电子继电器控制(1100°C)或半导体控制(1300°C), 控温精度高, 噪音小
- 开关装置和控制器位于炉底部, 操作方便

附件

- 3区控温型, 温度均匀性好
- 可选配垂直操作型
- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 更多附件见P19



► 技术参数: 单区控温型

型号	最高温度 (°C)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	管内径 φ (mm)	加热长度(mm)	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
ROM 70/500/11	1100	700×340×510	70	500	1	30	230 1/N
ROM 100/500/11	1100	700×340×510	100	500	1.3	32	230 1/N
ROM 150/500/11	1100	950×340×510	150	500	1.9	41	230 1/N
ROM 200/500/11	1100	700×410×600	200	500	2.5	44	230 1/N
ROM 70/500/13	1300	700×340×810	70	500	6	110	400 3/N
ROM 100/500/13	1300	700×340×810	100	500	6	110	400 3/N
ROM 150/500/13	1300	700×340×810	150	500	11.2	120	400 3/N
ROM 200/500/13	1300	700×410×900	200	500	11.2	130	400 3/N



翻开式管式炉 单区控温型和三区控温型

T max 1100°C

- 管直径最大300mm
- 加热长度最长500mm, 可加长
- 翻开式设计, 方便插入工作法兰和工作管
- 炉两端有调节装置, 可插入不同直径的工作管
- 升温时间短
- 打开外壳即可快速降温
- 继电器控制加热元件, 控温精度高, 噪音小
- 开关装置和控制器位于炉底部, 操作方便



附件

- 三区控温型, 可获得最佳的温度分布
- 带底座的垂直操作
- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 更多附件见P19

► 技术参数: 单区控温型

型号	最高温度 (°C)	管内径 ϕ (mm)	加热长度(mm)	功率 (kw)	电压 (V)
ROK 70/250/11	1100	70	250	1	230 1/N
ROK 70/500/11	1100	70	500	1.8	230 1/N
ROK 100/250/11	1100	70	250	2.7	230 1/N
ROK 100/500/11	1100	100	500	1.3	230 1/N
ROK 150/250/11	1100	100	250	2.6	230 1/N
ROK 150/500/11	1100	100	500	3.0	230 1/N
ROK 200/250/11	1100	200	250	1.9	230 1/N
ROK 200/500/11	1100	200	500	1.9	230 1/N
ROK 250/400/11	1100	250	400	3.6	230 1/N
ROK 300/400/11	1100	300	400	2.8	230 1/N

高温管式炉, 带SiC加热棒

T max 1400°C, 1500°C, 1600°C



- 管径20mm至105mm
- 加热长度180mm至610mm
- 外部安全格栅, 管外表面温度低
- 腔体采用高级陶瓷纤维材料, 低热损失
- SiC加热元件, 与工作管平行安装, 确保温度分布均匀
- 静音电子继电器控制加热元件, 控温精度高, 噪音小
- 开关装置和控制器位于炉底部, 操作方便

附件

- 带底座的垂直管式炉
- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 带水冷法兰的工作管
- 用于保护气或真空操作的其它备选供气系统
- 更多附件见P19

▶ 技术参数

型号	最高温度 (°C)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	管内径 ϕ (mm)	加热长度 (mm)	管长 (mm)	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
ROC 20/180/14	1400	630×340×510	20	180	500	3.5	35	400 2/N
ROC 38/180/14	1400	630×340×510	38	180	750	3.5	37	400 2/N
ROC 50/180/14	1400	630×340×510	50	180	750	3.5	40	400 2/N
ROC 20/250/14	1400	630×340×510	20	250	500	3.0	35	400 2/N
ROC 38/250/14	1400	630×340×510	38	250	750	3.6	39	400 2/N
ROC 50/250/14	1400	630×340×510	50	250	750	4.0	42	400 2/N
ROC 50/450/14	1400	720×410×600	50	450	750	3.9	51	400 2/N
ROC 75/450/14	1400	720×410×600	75	450	750	4.5	58	400 2/N
ROC 105/450/14	1400	720×410×600	105	450	1000	5.5	64	400 2/N
ROC 50/610/14	1400	920×410×600	50	610	1000	5.2	51	400 2/N
ROC 75/610/14	1400	920×410×600	75	610	1000	5.5	63	400 2/N
ROC 38/180/15	1500	720×410×600	38	180	750	3.6	48	400 3/N
ROC 50/180/15	1500	720×410×600	50	180	750	3.9	51	400 3/N
ROC 50/250/15	1500	720×410×600	50	250	750	3.1	51	400 3/N
ROC 50/450/15	1500	720×410×600	50	450	750	4.5	53	400 3/N
ROC 75/450/15	1500	720×410×600	75	450	750	6.0	63	400 3/N
ROC 50/610/15	1500	920×410×600	50	610	1000	6.0	56	400 3/N
ROC 75/610/15	1500	920×410×600	75	610	1000	6.25	68	400 3/N
ROC 38/250/16	1600	720×410×600	38	250	800	4.5	48	400 3/N
ROC 50/250/16	1600	720×410×600	50	250	800	4.5	48	400 3/N
ROC 50/450/16	1600	720×410×600	50	450	750	5.1	55	400 3/N
ROC 75/450/16	1600	720×410×600	75	450	750	6.0	63	400 3/N
ROC 50/610/16	1600	920×410×600	50	610	1000	7.0	58	400 3/N

高温管式炉, 带MoSi₂加热元件

T max 1700°C, 1800°C



- 加热管直径从38mm至75mm
- 加热长度从200mm至400mm
- 标准配置包括材料C799材质陶瓷工作管和2个纤维端塞(用于空气操作)
- 双层箱体结构且背部通风, 炉外表面温度低
- 采用高级真空成型纤维材料, 具有低储热和低导热性能
- MoSi₂加热元件与工作管平行安装, 升温时间短
- 加热元件由半导体控制, 控温精度高, 噪音小
- 开关装置和控制器位于炉底部, 操作方便, 垂直式操作的高温炉有单独的开关装置和控制器

附件

- 三区控温, 确保温度均匀
- 可选带底座的垂直管式炉
- 过温保护限制器, 根据EN 60519-2标准调节断开温度, 防止过热
- 可选多种工作管
- 气密法兰和水冷法兰
- 用于保护气或真空操作的其它备选供气系统
- 更多附件见P19

► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	管内径 φ (mm)	加热长度(mm)	管长 (mm)	功率 (kw)	电压 (V)
ROHT 38/200/17	1700	460×460×750	38	200	800	3.6	230 1/N
ROHT 50/200/17	1700	460×460×750	50	200	800	3.6	230 1/N
ROHT 75/200/17	1700	460×460×750	75	200	800	3.6	230 1/N
ROHT 38/300/17	1700	560×460×750	38	300	900	3.6	400 2/N
ROHT 50/300/17	1700	560×460×750	50	300	900	5.4	400 2/N
ROHT 75/300/17	1700	560×460×750	75	300	900	5.4	400 2/N
ROHT 38/400/17	1700	660×460×750	38	400	1000	6.7	400 2/N
ROHT 50/400/17	1700	660×460×750	50	400	1000	6.7	400 2/N
ROHT 75/400/17	1700	660×460×750	75	400	1000	6.7	400 2/N
ROHT 38/200/18	1800	460×460×750	38	200	800	3.6	230 1/N
ROHT 50/200/18	1800	460×460×750	50	200	800	3.6	230 1/N
ROHT 75/200/18	1800	460×460×750	75	200	800	3.6	230 1/N
ROHT 38/300/18	1800	560×460×750	38	300	900	5.4	400 2/N
ROHT 50/300/18	1800	560×460×750	50	300	900	5.4	400 2/N
ROHT 75/300/18	1800	560×460×750	75	300	900	5.4	400 2/N
ROHT 38/400/18	1800	660×460×750	38	400	1000	6.7	400 2/N
ROHT 50/400/18	1800	660×460×750	50	400	1000	6.7	400 2/N
ROHT 75/400/18	1800	660×460×750	75	400	1000	6.7	400 2/N

▶ 管式炉附件

工作管

各类不同材质及不同直径的工作管供选择, 适用于多种应用领域和操作温度.



端塞

可选全范围工作管直径和操作温度的端塞和用于保护器接头



法兰

不锈钢材质的气密法兰, 有带水冷型和不带水冷型, 用于保护气和真空操作



供气系统

不同型号的管式炉, 可以选配手动或自动的供气系统, 用于不可燃保护气氛或真空气氛下工作



水冷系统

可选配炉内水冷系统和冷却装置, 加速降温



升降炉

T max 1600°C,1750°C,1800°C

- 2L和4L升降炉台式设计,大体积型号为立式设计
- 双层箱体结构且背部通风,炉外表面温度低
- 外壳采用抛光不锈钢材质
- 底座坚固,炉底采用电动控制,易于装料
- 高级氧化铝纤维保温材料,低热损失,快速升温和降温
- MoSi₂高级加热元件
- 开关装置和控制器位于炉底部,操作方便
- 所有型号可选炉底升降型(底座固定,炉底部可垂直移动)
- 用于生产的升降炉可用最大体积2000L

附件

- 进气口
- 自动排气盖
- 保护气接头
- 加固底座,用于装载重物



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	体积 (L)	功率 (kw)	电压 (V)
ELHT 02/16	1600	120×120×150	2	2	230 1/N
ELHT 04/16	1600	150×150×150	3	4	400 3/N
ELHT 10/16	1600	250×250×200	12	8	400 3/N
ELHT 40/16	1600	350×350×350	43	20	400 3/N
ELHT 70/16	1600	400×400×400	64	30	400 3/N
ELHT 02/17	1750	120×120×150	2	2	230 1/N
ELHT 04/17	1750	150×150×150	3	4	400 3/N
ELHT 10/17	1750	250×250×200	12	8	400 3/N
ELHT 40/17	1750	350×350×350	43	20	400 3/N
ELHT 70/17	1750	400×400×400	64	30	400 3/N
ELHT 02/18	1800	120×120×150	2	2	230 1/N
ELHT 04/18	1800	150×150×150	3	4	400 3/N
ELHT 10/18	1800	250×250×250	12	8	400 3/N
ELHT 40/18	1800	350×350×350	43	20	400 3/N
ELHT 70/18	1800	400×400×400	64	30	400 3/N

干燥箱, 带自然空气对流

T max 250°C

- 干燥箱体积55-715L
- 温度范围从室温以上+5°C到250°C
- 腔内自然, 平稳的空气流, 无噪音操作
- 高品质安全干燥, 加热和回火, 可用于实验室和工业领域
- 精确的温度控制, 装料后快速升温且操作方便
- 标准配置包括微处理器控制器和LCD显示屏
- 多种附件可选

附件

- 用户观察装料的视窗和照明灯
- 装料绳直径25, 50, 100mm
- 门锁装置
- 左侧开门(除了700型)
- PT100温度探针
- 软件



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KTL 60/02	250	400×390×350	55	620×640×680	1.3	55	230 1/N
KTL 120/02	250	540×390×530	112	760×640×860	1.9	75	230 1/N
KTL 240/02	250	540×540×760	221	740×790×1090	1.9	100	230 1/N
KTL 400/02	250	540×540×1410	411	760×790×1910	3.6	150	400 3/N
KTL 700/02	250	940×540×1410	715	1160×790×1910	4.5	215	400 3/N

干燥箱, 强制空气对流

T max 250°C



- 快速, 精确的实验室干燥箱
- 用于精确测试和干燥大湿度样品的测定
- 炉腔容积23-715L
- 温度范围从室温以上+10°C到250°C
- 带强制空气循环, 在进行干燥, 加热或灭菌时可确保最佳的温度均匀性
- 精确的温度控制, 装料后快速升温且操作方便
- 标准配置包括微处理器控制器和LCD显示屏
- 多种附件可选

附件

- 最高温度300°C
- 用户观察装料的视窗和照明灯(60以上型号)
- 装料绳直径25, 50,100mm(20型号不能配100mm)
- 门锁装置(60以上型号)
- 左侧开门(除了700型)
- PT100温度探针
- 软件
- HEPA过滤器, 可装于进气口
- 不锈钢外壳

► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KTL 20/02/A	250	240×320×295	23	406×580×604	1.0	31	230 1/N
KTL 60/02/A	250	400×390×350	55	620×640×680	1.3	55	230 1/N
KTL 120/02/A	250	540×390×530	112	760×640×860	1.9	75	230 1/N
KTL 240/02/A	250	540×540×760	221	760×790×1090	1.9	100	400 3/N
KTL 400/02/A	250	540×540×1410	411	760×790×1910	3.7	150	400 3/N
KTL 700/02/A	250	940×540×1410	715	1160×790×1910	4.9	215	400 3/N

真空干燥箱

T max 200°C

- 快速, 经济型的实验室用真空干燥箱
- 适用于大多数的热不稳定物质, 氧敏感材料和各种零件的真空干燥
- 容积有26L, 55L和106L
- 温度范围从室温以上+5°C至200°C
- 精确的温度控制, 装料后快速升温且操作方便
- 标准配置包括微处理器控制器和LCD显示屏
- 多种附件可选

附件

- 内腔独立测量温度的装料热电偶
- 内腔不锈钢材质
- 外壳不锈钢材质
- 带轮底座
- 底座带真空泵和其它必要设备
- 照明灯
- 抗化学腐蚀的真空泵(带有烟雾阱和烟雾回收器)
- 真空控制系统



► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KTL 20/02/V	200	340×260×300	26	560×490×700	1	65	230 1/N
KTL 60/02/V	200	400×320×430	55	620×550×830	1.2	98	230 1/N
KTL 120/02/V	200	540×410×480	106	760×640×880	1.8	130	230 1/N



高温干燥箱

T max 450°C, 650°C, 850°C

- 高温干燥箱最高850°C, 适用于回火, 老化, 预热, 干燥, 收缩和测试
- 高级不锈钢材质外壳
- 右侧开门设计
- 内腔采用耐热不锈钢材料, 使用寿命长, 防腐蚀
- 标准配置包括双层不锈钢金属盘(KU 15/06/A除外, 最高温度850°C选配)
- 高级加热元件, 使用寿命长
- 内腔空气分布均匀, 符合DIN 17052标准, 炉内温度均匀性 $\pm 3K$
- 标配底座 (KU 15/06/A台式, 无底座)

附件:

- 带气体驱动装置炉门
- 空气阀和排气盖, 便于通风
- 可控冷却系统, 快速冷却
- 保护气接头
- 退火蒸馏系统
- 净化装置

► 技术参数

型号	最高温度 (°C)	内部尺寸 (mm) 宽×长×高	容积 (L)	外部尺寸 (mm) 宽×长×高	功率 (kw)	重量 (kg)	电压 (V)
KU 40/04/A	450	300×400×300	35	540×1050×1270	3.2	115	230 1/N
KU 70/04/A	450	350×500×400	70	590×1150×1370	6.4	130	400 3/N
KU 140/04/A	450	450×600×500	135	690×1250×1470	9.6	205	400 3/N
KU 270/04/A	450	600×750×600	270	840×1450×1620	12.8	370	400 3/N
KU 540/04/A	450	750×900×800	540	990×1600×1820	19.2	540	400 3/N
KU 15/06/A	650	300×350×150	15	500×900×440	2.4	50	230 1/N
KU 40/06/A	650	300×400×300	35	540×1050×1270	4.0	125	400 3/N
KU 70/06/A	650	350×500×400	70	590×1150×1370	8.0	140	400 3/N
KU 140/06/A	650	450×600×500	135	690×1250×1470	12.0	220	400 3/N
KU 270/06/A	650	600×750×600	270	830×1560×1610	16.0	390	400 3/N
KU 540/06/A	650	750×900×800	540	990×1600×1820	24.0	560	400 3/N
KU 40/08/A	850	300×400×300	35	850×1360×1470	6.0	290	400 3/N
KU 70/08/A	850	350×500×400	70	900×1460×1570	10.0	360	400 3/N
KU 140/08/A	850	450×600×500	135	1000×1560×1670	14.0	580	400 3/N
KU 270/08/A	850	600×750×600	270	1150×1710×1770	20.0	770	400 3/N
KU 540/08/A	850	750×900×800	540	1300×1860×1970	30.0	920	400 3/N

*宽度不包括控制器(260mm), 高度包括底座, 可调高度: 约900mm(不包括KU 15/06/A)

► 定制炉

特殊马弗炉 T max 1100°C

用于测试防火板和防火玻璃，10 min可升至1000°C。测试板的厚度在25-100 mm之间，可选配最高温度1400°C。



带保护气氛的箱式炉 T max 1700°C

带有水冷和气密腔的箱式炉，最高温度1700°C，氧传感器监测排放气体中O₂量，为了增加气氛的纯度，真空泵可用于使用前排空腔中的气体。



箱式炉，最高温度2000°C

在正常气氛下最高温度达2000°C，可应用于高温反应的研究，高级陶瓷的烧结，特殊玻璃的熔融和浇注。分为箱式、移动底座式和管式。



断裂模量测试 (HMOR) 装置

该系统主要用于新型耐火材料HMOR测试，最高温度1600°C，特殊的气密设计可用不同种的气氛，通过传感器可在线检测氧分压。

配有步进式系统，可同时测试6个样品。样品的输送是半自动的，通过三点弯方法测试一个样品的尺寸为25×25×150mm，所有相关的过程和实验数据可通过软件获得。





校准炉, 最高温度1700°C

主要用于热电偶的高温校准, 一次可同时校准多个热电偶。加热区域分为三个独立的加热区域。

所有的三个区域由DC电源控制, 炉壳采用水冷式外壳。



旋转管式炉, 最高温度 1600°C

旋转管式炉能在1600°C保护气氛下操作, 陶瓷管内径80mm, 管长度1600mm, 尽管在保护气氛下, 可进行连续的装料和卸料, 在通入保护气和开始操作前真空泵可用来排空系统。



多用途加热炉, 1700°C/1200°C

右图显示的是1700°C高温炉, 炉两侧装有1200°C的两个管式炉, 这个三个炉子的组合主要用于研究玻璃工业中高腐蚀性物质。

底部电机按照设定的速度上下驱动和旋转。
通过打开炉顶和一个移动车削装置, 可在三个炉子之间转移。



热裂解特殊管式炉

此管式炉包括4个工作管, 管长1.5m, 分为3个加热区域。最高温度1250°C, 每个工作管的内径110mm, 总管长2.5m., 具有独特的补偿陶瓷管的热损失的系统。

生产用窑炉和设备

Thermconcept提供多种生产用要窑炉和设备，

- 箱式、台车式、罩式和坑式炉
- 电加热或煤加热
- 大范围的标准炉和多种定制炉
- 通用型和保护气氛型
- 手动或全自动操作



高温箱式炉, 最高温度1600°C

带有移动门的箱式炉应用于烧结和陶瓷工业的高温操作, MoSi₂加热元件, 可用内腔体积为43L, 尺寸为13200×1800×1800mm(W×D×H)



升降炉

大体积升降炉, 最高温度1800°C, 内腔体积最大2000L。炉底的左右两边都可用来装料和卸料, 全自动操作。



台式炉

电动加热台车式炉, 最高温度1400°C, 带两个电液移动门和两个传送链。



管式炉, 最高1800°C

用于在保护气氛下陶瓷粉末的生产, 工作管配有不锈钢材质的气密和水冷法兰, 包括四个炉的气体控制系统。



组合炉, 最高温度1600°C

带有6个陶瓷工作管的高温管式炉, 加热长度2000mm, 分为5个加热区域, MoSi₂加热元件位于每个工作管之间, 确保工作管的温度分布均一性。在保护气氛下如Ar, Ni, He, 每个工作管配有气密和水冷法兰。





煤气加热炉, 最高温度1200°C

煤气加热炉, 由两个SiC制的氧化催化转化器和一个箱式炉组成, 箱式炉用于燃烧催化剂。



煤气加热罩式炉, 最高温度1600°C

用于烧结电器绝缘体, 也可提供台式或台车式, 由2个固定炉和一个炉壳组成。



催化转化器和加热后燃烧设备

Thermconcept生产的催化转化器和加力燃烧器可用于陶瓷脱脂、石蜡熔融和废气处理等应用。



催化器

Thermconcept能根据有害物质的不同提供各种形状和尺寸的催化器。由于废气和污染物的不同, 非燃烧烃类在200°C-650°C可催化转化成无毒害物质。

1. 带催化器的炉子, 用于陶瓷工件的脱脂, 型号KNV510
2. 催化净化废气系统, 用于陶瓷制品的生产, 型号KNV310, 用于预清洁、催化净化、过滤和保护气氛下除去有害物质, 流速: 80nm³/h。
3. 催化转化器, 用于陶瓷工业, 型号KNV600



加热后燃烧设备

Thermconcept可根据不同的应用提供各种加热后燃烧设备, 如果废气含有大量的污染物或无机物质则需配备加热后燃烧设备。有害废气将会在1200°C完全燃烧

- 可选垂直模式, 水平模式或悬浮模式
- 配有消音器
- 采用高级陶瓷纤维材料保温材料, 最高温度1200°C
- 可用气体、油或电加热
- 流速范围: 20 nm³/h至15.000 nm³/h
- 排气烟囱和完整排气装置选配

THERMCONCEPT 服务

- 为您现有的窑炉或新窑炉设计废气排放系统
 - 将新窑炉整合入现有的生产线
 - 为每个窑炉进行出厂测试
1. 气燃式后燃烧系统配有抽风扇和开关装置
 2. 气燃炉，用于石蜡熔融，配有加热后燃烧设备，程序控制和温度调节 (西门子-SPS S7-313和控制面板TP 170)
 3. 加热后燃烧设备型号TNV 600：流速600 nm³/h, 污染物流量5 kg/h



THERMCONCEPT 控制器

Thermconcept根据加热炉型号不同标配有不同的控制器，微处理器控制不仅确保控温精度而且操作简单，显示屏幕简单明了。

控制系统具有很强的拓展性，可根据需要任意进行扩展，如选配软件管理控制器和在线监测系统及可视化软件，或配有西门子S7控制系统和西门子触摸屏作为操作界面。

另外，还可根据用户的使用习惯和特殊要求，为您定制控制器。



程序控制器

根据加热炉的系列可配多种控制器，能满足绝大多数用户的需求。

专业的控制设备

根据客户需求，提供基于西门子S7硬件的PLC控制器

THERMCONCEPT 操作界面

标准的操作界面能满足绝大多数用户的需求，不仅能在界面上显示加热炉的功能和完整的图形化，而且还能存储和读取数据。

程序记录仪

可用几种图形，线形，或点状图



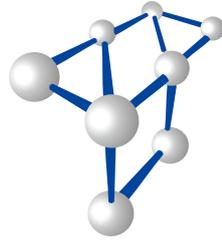
控制分析软件

- 几个加热炉同时操作
- 一个PC控制
- 符合DIN ISO9000温度-时间标准
- 数据库文件管理

控制面板技术

- 加热元件由开关，继电器或半导体控制
- DC电源装置
- 多区控温
- 串联和探针控制
- 远程控制系统





Tegent
德祥

www.tegent.com.cn

客服热线: 4008-822-822

主要办事处

总部

香港九龙官塘鸿图道26号威登中心2602-05室

Tel: (852) 2759 2182

Fax: (852) 2758 3830

Email: info@tegent.com.cn

北京办事处

北京市海淀区知春路9号

坤讯大厦1506室 (100191)

Tel: (010) 8232 7383

Fax: (010) 8232 9551

成都办事处

成都市科华中路9号

天府汇城商务楼A座10楼1001室(610041)

Tel: (028) 8535 6001

Fax: (028) 8535 6002

昆明办事处

昆明市拓东路80号

绿洲大酒店写字楼906室 (650041)

Tel: (0871) 3157 211

Fax: (0871) 3157 015

深圳办事处

深圳市深圳南大道6021号

喜年中心A座1905-1906室 (518040)

Tel: (0755) 8287 0304

Fax: (0755) 8287 0327

西安办事处

西安市朱雀大街132号

阳阳国际B座1210室(710061)

Tel: (029) 6222 1046

Fax: (029) 6222 1043

青岛办事处

青岛市市南区山东路40号

广发金融大厦1301室(266000)

Tel: (0532) 8079 0666

Fax: (0532) 8501 1007

上海办事处

上海市静安区北京西路1068号

银发大厦18楼 (200041)

Tel: (021) 5261 0159

Fax: (021) 5261 0122

广州办事处

广州市中山五路219号

中旅商业城1505室 (510030)

Tel: (020) 2227 3388

Fax: (020) 2227 3368

厦门办事处

厦门市后埭溪路28号

皇达大厦15楼A2BC (361004)

Tel: (0592) 5185 885

Fax: (0592) 5185 886

南宁办事处

南宁市民族大道38-2号

泰安大厦18楼09室 (530022)

Tel: (0771) 5890 482

Fax: (0771) 5890 402

大连办事处

大连市中山区上海路42号

都市银座603室(116000)

Tel: (0411) 8454 3771

Fax: (0411) 8454 3771

杭州办事处

杭州市下城区

凤起商务大厦917室 (310013)

Tel: (0571) 8722 9873

Fax: (0571) 8722 9787

长沙办事处

长沙市天心区芙蓉中路二段198号

新世纪大厦6015室(410015)

Tel: (0731) 8546 8872

Fax: (0731) 8546 8872