

Micro STAINER Alpha

全自动革兰氏染色系统



工作原理

•微量流喷射原理

通过精确磁力泵和电磁阀以及自主研发的喷头的控制一定量的液体染料喷射在预先微生物涂片的载玻片上，喷头会在特定的染色区域形成雾化的实心椎，通过调整喷头的距离和喷射的压力(D=10cm, P=30Psi 压力)，使得液体染色剂均匀的涂布在载玻片上。

•离心原理

在样本的脱色和复染过程中，需要对载玻片上的液体残留进行处理，通过800rpm 的离心，在样品加上的残留水分被有效地离心掉，既保证了安全性，同时为下一次的染色步骤作好了准备。

•微孔膜过滤原理

为了要控制我们的微孔喷射的有效性和流畅性，所有的试剂需要预先经过微孔膜的预过滤才可以在机器系统上使用，使用过程中，在我们喷头上的预过滤不锈钢网会再次进行过滤，过滤孔径小于1 μ m，完美的保证了实验喷头不会被管路里面的颗粒堵塞。

•垂直喷射原理

在我们的系统设计中，为了更加有效地进行喷射以达到完美的染色效果，我们采用了垂直喷射的技术，这种技术的优点在于喷射效果更加充分，喷射效率最佳，节省试剂等优点(相对于国外类似技术节省试剂22%)，不会因为角度不够而造成染色不充分或者不均匀的情况。

技术参数

一、适用范围

临床、疾控、质检、质量部门的各类专业微生物实验室的微生物涂片的革兰氏染色

二、基础参数

- 2.1 样品盘容量：1-12，根据样本数量不同决定
- 2.2 离心速率：20-1000 转/ 分钟，客户可以自定义
- 2.3 产品尺寸：57cm×25cm×54cm
- 2.4 开盖高度：58cm，打开盖子的实际尺寸
- 2.5 产品重量：16 公斤
- 2.6 电压要求：110-220V / 50-60Hz
- 2.7 安全性能：只有盖子闭合时才能进行操作，机器运行时候自动开启电磁锁，保证操作人员安全，面板上有指示灯显示机器运行状态

三、技术规格

- 3.1 染色流程全自动化，只需加载玻片，客户可以定义在线固定或者离线固定，操作时无需人为干预
- 3.2 染色完成时，染色片已经经过离心干燥，可直接用于镜检
- 3.3 标准的八步骤染色流程（固定、结晶紫初染、冲洗、碘液媒染、冲洗、酒精脱色和冲洗、复染、干燥）
- 3.4 喷雾式染色原理，节约试剂用量，且载玻片间无交叉污染
- 3.5 可选择机外加热固定涂片，或机内酒精固定涂片
- 3.6 容量：一次可染色12 张玻片以上（含12 张），每小时可染色180 张以上（含180 张）
- 3.7 单次染色时间在230~320 秒之间，如加上机内酒精固定，时间在300~420 秒之间
- 3.8 每套染液（500ml/ 瓶）可染600~1200 张玻片
- 3.9 全封闭系统，不需要接近水槽，不污染实验室环境
- 3.10 细胞离心功能：选配细胞离心转子，产品升级可增加细胞离心功能
- 3.11 全中文触摸屏操作，可自定义玻片数目（1-12）
- 3.12 可根据涂片厚度选择脱色设定（程度1-9），并自动设定试剂用量提醒

上海欢奥科技有限公司

Shanghai Huan Ao Tech Co.,Ltd.

电 话：021-56555870 / 56555890

传 真：021-56553712

公司地址：上海市新村路 1388 弄 28 号 502 室