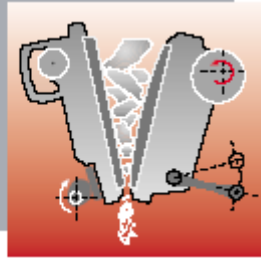


Laboratory Jaw Crusher „pulverisette 1“

working principle



应用领域

适用于间歇性或连续性粗糙样品的预粉碎。

最大进料尺寸大约 60 mm (I 型) 或 95 mm (II 型)。

最大流量为 140 Kg/h (I 型) 或 200 Kg/h (II 型)。

根据研磨板间隙的设置, 最理想的最终精度大约为

$d_{50} = 15 \text{ mm}$ (最大间隙设置)

$d_{50} = 1 \text{ mm}$ (最小间隙设置)

工作原理

在密闭的研磨腔室中, 实验室样品受两块颚板的高压作用而粉碎。

一块垂直固定的颚板位于侧面的两块支撑颚板间。另外一块齿轮驱动的颚板在研磨板间推动着样品, 并将其压向对面的固定颚板。样品因两颚板间的高压而粉碎。

样品通过可在外部进行调节的颚板间隙离开研磨腔室。

当一段离散性样品处理完毕之后, 可将其收集在抽屉式的给料器中。如需连续操作, 可通过斜槽进行进一步处理, 如与 “pulverisette 13” 实验室盘式破碎机联用, 进行进一步的粉碎。

应用举例

矿业和冶金业

铌-钛合金, 钒铁合金, 铬钒, 碳化钨, 矿石, 煤, 矿渣, 焦炭

化学制品

化学工业的全范围内种类广泛的原材料

地质学和矿物学

岩石, 花岗岩, 玄武岩, 重晶石, 硅酸盐

玻璃工业

搪瓷用玻璃, 玻璃, 原材料

陶瓷工业

滑石, 烧结粘土, 烧结陶瓷, 电陶瓷

建筑材料

铝土矿, 砖渣, 石英, 水泥

设计特性

- 完全密闭的研磨腔室
- 研磨的几何形状可调
- 可设置调整 10 种状态的间隙
- 研磨颚板易于接近和更换
- 无需接近或移动任何研磨组件, 完全内锁式的安全保护
- 免维护的驱动马达
- 高质量的飞轮
- 可循环使用的铸铁外壳

优点

- 最终精细度可达到 $d_{50} < 1 \text{ mm}$
- 非常快速、均匀的研磨
- 几乎为无损失的研磨
- 带吸尘系统的密闭研磨腔室可确保无尘操作
- 便于清洗, 最低限度的降低了样品的污染
- 分析级纯度的研磨颚板材料, 确保了无污染的研磨

Laboratory Jaw Crusher „pulverisette 1“

gap setting and connecting for dust extraction



„pulverisette 1“ in combination with „pulverisette 13“



- 5 种不同材料的破碎颚板和支撑颚板
- 紧密的设计
- 大能量 1.1 或 2.2 KW 的负载保护马达，重载轴承
- 可与 “pulverisette13” 实验室盘式破碎机联合使用
- 按照 TÜV 的安全检测（CE 标记）
- 一年的保修期

■ 附件

■ 破碎颚板和支撑颚板

为了避免操作过程中研磨组件磨损对样品带来不必要的污染，共有 5 种不同的材质的破碎颚板和支撑颚板可供选择。

材质	密度 g/cm ³	耐磨 程度	研磨的样品
不锈钢 16.5-18.5% Cr+10.5-13.5% Ni	7.8	相当好	中等硬度， 脆性的样品
锰钢 12-13% Mn	7.9-8	好	坚硬的， 脆性的样品
普通钢 11-12% Cr	7.9	好	坚硬的， 易磨损的样品
硬质合金碳化钨 91 % WC+9 % Co	14.8	很好	坚硬的， 易磨损的样品
氧化锆 94.8% ZrO ₂	5.7	非常好	易磨损的， 中等硬度的样品， 适用于无铁研磨

通常情况下，应使用相同材质的破碎颚板和支撑颚板，但是如果支撑颚板承受的压力不大，也可采用标准配置中普通钢材质的支撑颚板。

■ 无铁研磨的附件

一套无铁研磨的转化装置包括

- 氧化锆材质的破碎颚板
- 支撑颚板和特殊铝制的破碎颚板固定装置
- 聚酰胺的进料斗

■ 连续操作

带有传递槽的安装支架

■ 从 95 mm 到 0.1 mm 的精细破碎

带有传递槽的安装支架，可与 “pulverisette 13” 实验室盘式破碎机联合使用

■ 除尘系统

可进行无尘的研磨

