

埃尔加 ELGA 产品目录

上海欢奥科技有限公司

地址：上海市新村路 1388 弄 28 号 502# [200070]

电话：021-56555870, 56555890,

传真：021-56553712--18

邮箱：huanao@gmail.com

网址：www.Labyq.com

PURELAB 实验室纯水系统	p. 5~p.15
MEDICA 医疗级临床诊断分析纯水系统	p.16~p.19
BIPOURE 生物医疗级纯水系统	p.20~p.21
CENTRA 中央纯水系统	p.22~p.26

埃尔加(ELGA)了解您对水质的要求。
致力于研发更好的技术，达到更高更稳定的质量。

埃尔加(ELGA)隶属于威立雅集团旗下，威立雅(Veolia)为全球环境与水处理领域的领导者。威立雅水务(Veolia Water)成立于 1853 年，拥有上百年水处理的经验，全球收入超过 125 亿欧元，全球员工人数达 90000 人。

埃尔加(ELGA LabWater) 创建于 1937 年，70 年来致力于实验室纯水产品研发和生产，在离子交换、电渗析和反渗透等领域不断创新，拥有完整的产品线。为用户提供最高质量的水，最合理的成本，是埃尔加(ELGA)团队的一贯宗旨。实验室纯水系列产品，从玻璃器皿的清洗，到生命科学、分析化学等研究领域，都能提供完善的技术和高效稳定的仪器。

简单。纯净 70 年的纯水专家

质量保证

ELGA 致力于发展高质量且可靠的纯水系统。ELGA 所有产品均在英国制造，且通过了 ISO9001:2000 认证。ELGA 也通过 CE, EMC, EN61010(UL CSA), PIRA, WEEE 等其他国际、环境相关认证。同时 ELGA 产品皆具有可追溯的第三者公正校验证明。

择适合您的纯水系统

对您至关重要

水的纯化，通常是一个将多项技术组合到一个纯化系统中的复杂过程，因此，我们提供了一个产品选择指南，以帮助您选择最适合您的纯水系统。我们的技术团队和应用专家始终乐于解答任何问题，并且提供友好的专家建议，以帮助您选择最适宜的纯水系统。

供水量 升/天	Ultra (第 5、6 页)	flex (第 10 页) Classic (第 7_8 页) Option-Q (第 7、8 页)	7000 (第 12 页) Option-R (第 13 页) Pulse (第 9 页)	flex (第 10 页) Option-S (第 14 页)	3000 (第 11 页) flex (第 10 页) Prima (第 14 页)
水质*	I 级超纯水+	I 级超纯水+	II 级高纯水	II 级高纯水	III 级纯水
典型应用	ICP-AES(电感耦合等离子 发光光谱法) 分子生物学 超微量分析	电化学 电泳 FAAS (火焰原子吸收分光 光度法) HPLC IC (离子色谱法) ICP-AES (电感耦合等离子 发光光谱法) ICP-MS (电感耦合等离子 体质谱法) 哺乳和细菌细胞培养 分子生物学 植物组织培养 定性分析	AAS (原子吸收分光光度法) 缓冲液和介质制备 FAAS (火焰原子吸收分光光度法) 超纯水系统的进水 玻璃器皿冲洗 / 清洗 普通化学 组织结构 微生物分析 RIA (放射免疫分析) / EUSA (酶联 免疫分析) 样本稀释和试剂制备 分光光度法 水质分析		高压蒸汽灭菌器进 水 超纯水系统的进水 化学栽培 植物生长箱 稳定室 蒸汽发生器进水 灭菌器进水

+要了解与各种应用和科研有关的水质标准的详细信息，请参阅我们的“纯水指南”。
在 www.labyq.com 上可以获得免费副本。

全球服务与支持

确保您的纯水系统
完全值得信赖

一旦您选择了 PURLAB 任意款机器，就意味着——不论您在世界的什么位置，您都可以享受到一流服务与支持。我们在全球安装了数以万计的系统，我们的服务工程师运用他们的专业知识来安装、验证和维护您的纯水系统，使它们符合所有相关要求。

要查找离您最近的联系渠道，请访问 www.labyq.com

完善的服务

- 我们竭诚在第一时间提供维修服务
- 根据您的具体需求签定预防性维护合同，由此来尽量减小对您工作流程的影响，并保持系统的可靠性
- 我们的所有校准设备都根据可追溯的标准进行定期校验，并且由受过全面培训的技术服务人员操作，从而确保您的水质可以始终保持在所要求的水平

培训

- 为了确保最佳系统性能和尽量减少工作中断风险，我们可以在现场或异地安排实际操作

计算帮助

- 我们专业化的本地团队会帮助您找到与您的预算和应用要求最相符的产品
- 我们专设的本地服务热线会始终为您提供建议、问题解答和型号确认

在线服务

- 我们提供了友好的“Ask the Expert（专家质询）”服务以及可供下载的应用信息很维护计划

下载

- 应用信息，包括水质纯度建议和系统设计建议
- 耗材维护计划，能够确保最合理的成本控制和最高效的性能。





认证支持

ELGA 所以产品都符合国际认证体系要求，并长期稳定高效满足实验室用水要求。
ELGA 提供了业内领先的认证服务包，由受过全面培训的人员，使用专业设备和文件来为您的系统进行符合国际要求的认证工作。

ELGA 不断从产品研制上来加强对认证要求的支持。这方面的成功包括：

- 访问主机程序时需要使用 PIN 码，以防有人非法更改工作状态或系统设置
- 纯化柱标识(CID)技术为每个纯化柱提供了与 GLP 和其它认证要求有关的完全可追溯性
- 可以借助 RS232 数据端口将数据下载到计算机或专用打印机上
- 可提供带有或不带温度补偿的水质数据

质量保证

我们承诺最高水平的质量控制流程，确保质量的可靠性，确保符合国际组织、环境组织和用户标准，在 IOS9001:2000 质量体系下设计和制造。经测试，符合 CE/EMC/EN61010(UL CSA),及其他相关标准。

PURELAB Uitra

提供终极超纯水水质，
让你对自己的分析结果绝对放心



PURELAB 解决方案，助你在与水纯化的挑战中取胜

挑战	PURELAB 解决方案
您的引用要求终极的水纯度，也就是说，仅电阻率达到 18.2Mo-cm 是不够的	PureSure 系统可以提供终极的无机纯度（保证硅个硼物质的低残留水平）
必须防止有机物质入侵	连续全部出水事实 TOC 检测，让您对出水的有机物纯度了然于胸，从而倍感放心
你不能忍受为更换纯化柱而造成的研究工作的中断	PureSure 系统确保你的工作不会有被迫中断风险
纯水系统必须保持长期稳定的最高水平的微生物纯度	通过水的连续循环和对所有湿管道进行简洁而全面的消毒，确保细菌滋生现象被降至最低

旨在提供比超级水（1 级）更高的水质

当您要求终极的水纯度时，PURELAB Ultra 可以为您提供完善的解决方案。PURELAB Ultra 可以始终如一地提供高达 18.2 MQ-cm 的超纯水，再加上独特的 PureSure 系统，可以确保系统在任何时刻的产水，符合痕量检测的要求。

为何存在对终极超纯水的需求？

为了防止干扰，大多数尖端研究和试验应用，比如 ICP-MS（电感耦合等离子质谱法）、超痕量分析和分子生物技术，都要求使用终极超纯水，否则所含杂质会造成结果不准确

（请参阅下表中的示例）

主要分子生物学的应用	PURELAB 取出相关杂质
凝胶制备	核酸酶和细菌
杂交混合物和 PCR	核酸酶、细菌及 Mg ²⁺ 和 NA ⁺ 盐浓度
序列测定	核酸酶、细菌，内毒素、Mg ²⁺ 和 NA ⁺ 盐浓度、腐殖酸
从 DNS 到细胞的转移	内毒素



1 可以快速有效清洗的内置超滤器

- 可以滤出内毒素、蛋白质和核酸目
- 清洗速度比其它内毒素过滤器快 7 倍
- 显著降低消毒成本

2 独特的定量取水功能，易于记录和重复，并且可以同时设定多个体积的定量取水

3 电子电路可自动执行自校准

——每当系统进入运行模式时都会执行自校准，校准过程仅需 4 秒钟

4 独特的 PureSure 系统

- 确保水质长期稳定达到 18.2MQ—cm
- 延长纯化柱寿命

- 提前发出纯化柱更换警告，使您的研究工作不会出现被迫中断的情况

5 实时 TOC 监测

- 系统每 2 秒钟报告一次 TOC 水平
- 让您对有机物指标放心

6 灵活的取水功能

提供了精确的流量控制从逐滴到每分钟 2 升

7 采用 PIN（个人身份号）码保护

关键工作参数

8 纯化柱标识技术

- 提供了有效的可追溯性
- 是您的容量、质量和安全的保障

9 新型 Labpure 纯化柱

- 高容量的纯化柱
- 在系统中拥有更长的使用寿命

10 双波长的 UV

- 低水平的微生物和有机物
- 高传递率的合成石英套，可以实现更高效率
- 灭菌灯故障报警

Classic、Option-Q 和 UHQ

经典经济型 I 级纯水 生产设备

PURELAB 解决方案，助您在与水纯化的挑战中取胜

挑战	PURELAB 解决方案
您的应用要求水质高达 18.2 mQ-cm 的超纯水	由微处理器控制的管理系统，可以实现不间断的水质监视
您需要符合您预算和用水需求的产品	高效而经济的 PURELAB Classic、Option-Q 和 UHQ 可以满足各种不同的给水和用水模式的需求。
您需要简单明了的操作	易于辨认的电子显示屏，确保您在一瞥间即可了解水质情况。清晰的纯化柱更换指示，带有可调整的声光报警。这不仅让维护工作变得轻松，而且还可以令您倍感放心
纯水系统必须保持长期稳定的高水平的微生物纯度	全系统消毒功能，可以最大限度减少微生物滋生

旨在提供超纯水（1 级）

当您需要适合您的超纯水时，
PURELAB Classic、Option-Q 和 UHQ
系列将是一个既符合要求又不会带来
预算问题的高性价比选择。

超纯水——常见应用：

电化学
电泳
CPAES（电感耦合等离子体原子发射光谱法）
CP-MS（电感耦合等离子体质谱法）
IC（离子色谱法）
免疫细胞化学
哺乳和细菌细胞培养
分子生物学
植物组织培养
定性分析

符合你预算的超纯水系统



PURELAB Classic

以预纯化水作为进水的常用机型

它是 I 级水日用量超过 20 升的实验室的最佳选择。出水量可调，每分钟的流量可达 2.0 升；不间断的内循环功能降低杂质含量，从而确保水的超纯度。这个系列还可将单纯化柱升级为双纯化柱。



PURELAB Option-Q

将自来水变为 I 级水——以自来水作为进水，即插即用

PURELAB Option-Q 直接将自来水处理成超纯水一体机，无需预纯化。每分钟可以提供 1.0 升超纯水，适于每天用水量不超过 100 升的实验室使用。



PURELAB UHQ

市场中首款个人型超纯水系统

PURELAB UHQ 旨在满足单个用户较少的用水需求。每分钟出水量 0.75 升，每天可以供应约 5-10 升超纯水。



- 1 间歇式自动循环，可以保持
 - 水的高纯度和低细菌水平
 - 快速高效的内置超滤器
- 2 可以滤除内毒素、蛋白质和核酸酶
 - 清洗速度比其它内毒素过滤器快 7 倍
 - 显著降低消毒成本
- 3 双波长的 UV 灯
 - 有效降低微生物和有机物
 - 高传递率的合成石英套，可以实现更高效率
 - 灭菌灯故障报警
- 4 PIN 码安全保护，以防有人非法更改工作状态或系统设置
- 5 单纯化柱设计，
 - 升级为双纯化柱

PURELAB Pulse

高品质，大流量，运行低成本

PURELAB Pulse 采用专利的” Pulse Technology”，专业提供国际标准 III 和 II 级水，运行成本达到最小。独特的符合水处理技术规律的循环设计，保证的任何时刻向用户取水点提供最高水质，PURELAB Pulse 的独特消毒和快速耗材更换接口，保证了维护时间最短，更好的保证客户的使用。

Purelab 提供客户优质的纯水解决方案，解决客户存在的问题	
问题	PURELAB 解决方案
客户需要随时取得稳定，可信高质量的纯水	优化的纯化模块位置设计让纯水连续的循环纯化，保证出水口拿到的都是最新纯化过的高质量水
客户希望拥有长期稳定高效运行低成本的设备	EDI 装置保证了长期稳定高效高质量的纯水，并保证极低的运行成本

设计达到并超过国际标准二级水水质标准

实验室通用水级别

- 原子吸收光谱
- 缓冲液和培养基制备
- 电生理
- 火焰原子吸收光谱
- 超纯水供水
- 普通化学试验
- 玻璃器皿清洗
- 组织学研究
- 微生物分析
- 酶联免疫应用
- 样品稀释，试剂制备
- 分光光度计



Purelab 技术

Pulse Technology 使用了 EDI 技术去取代了纯离子交换技术。EDI 技术是电场作用下运用离子交换技术以及离子选择性透过膜技术的进行水纯化的一种技术。

离子交换树脂在电场作用下连续自动再生，从而保证了长期高水质，避免了离子交换装置长期使用可能导致的硅、硼、弱极性大分子有机物的解离污染。

- 1 • 带空气复合保护滤器的船坞式水箱，有效节约实验室空间，并保证水质长期稳定
- 2 • 循环管路紫外灯，保证水连续被 uv 照射，保证对水中的微生物有效控制
- 3 • 高度可调的取水口保证无论机器放置在桌面或挂墙都可以灵活使用
- 4 • 全循环回路设计，保证在取水点任何时刻都为刚纯化的高质量水
- 5 • Pulse 模块——EDI 纯化技术

Purel LAB flex

科学与艺术的完美结合

ELGA PURELAB 产品线的最新设计

PURELAB flex 连续产出高质量的纯水，运行成本低，易于操作和维护。不同的技术组合提供的机型可以满足实验室的各种应用

PURELAB flex 设计方案以解决客户存在的问题	
客户需求	PURELAB flex 解决方案
客户需要绝对保证的水质	独特的全系统管路循环设计，取水口无死角设计，水质检测器在出水口，USB 接口可连续捕获水质数据
客户需要一个低成本运行的设备	ELGA 独特纯化设计，消毒设计，保证机器安装多年运行如新，从而保证运行的低成本



- 1 • 取水键
如移液器般易于操作，从逐滴到定量自动取水
- 2 • 显示
独一无二的取水点水质检测和显示，保证读数与水质的一致性
- 3 • 自动定量取水
选择您需要的取水体积，只需轻按取水键
- 4 • 取水端
终端滤器保证避免微生物污染，我们的终端滤器可以保证达到< 1CFU/ml 或<1CFU/10ml 或去除 RNase，DNase 和热源物质
- 5 • 取水手动设定控制
符合人体工学的设计，手感舒适，操作简易。

PURELAB 3000

为普通实验室提供大量纯水

PURELAB 解决方案，助您在与水纯化的挑战中取胜

挑战	PURELAB 3000 解决方案
您要求去除大多数杂质，但不必达到高纯或超纯水平	借助成熟的 RO 技术制取初级纯水 (1-10 MQ-cm)并可升级水质
您希望用最低的成本购置经久耐用的设备	最低耗材，确保长期使用成本能保持在低水平
纯水系统必须保持长期稳定最高水平的细菌纯度	便利的 RO 薄膜消毒功能可以最大限度减少细菌滋生和繁殖
您需要灵活地适应用水要求的变化	该系统可以通过轻松升级来满足不断变化的纯度或流量要求
您需要为您的外部储罐供水	可以为外置水箱生产足量的水，从而便于您随时使用或配送

旨在提供 II 级纯水或 III 级纯水

当需要大量普通实验室级和初级纯水时，PURELAB 3000 可以实现稳定可靠的供给，并且灵活地满足您的使用需求。

PURELAB 3000 可以为用水量大的实验室提供适宜产量的纯水。该系统的产量可以从每小时 60 升轻松升级到 120 升，并且只需添加一个纯化柱，您就可以将水质等级从 III 级提高到 II 级，从而灵活地适应您的需求。

常见科研应用：

压力蒸汽灭菌器给水	植物培养柜
超纯水系统的给水	稳定室
输送给外置水箱	蒸汽发生器
以便使用或配送	灭菌器给水
无土栽培	



PURELAB 7000

为多个使用点提供大量高纯水

“面向小型分配管网的紧凑型解决方案”

PURELAB 解决方案，助您在与水纯化的挑战中取胜

挑战	PURELAB 7000 解决方案
需要大量的超 II 级水	高质量的 RO，长寿命的去离子纯化柱和 UV 光氧化，确保你可以用经济有效的方式获得具有稳定品质的高流量纯水
您需要用一个系统为多个可能远离纯化系统的用水点供水	这款紧凑的台面式系统可以为小型分配管网供水

PURELAB 7000 的应用:

AAS (原子吸收分光光度法)

缓冲液和培养基制备

电生理学

超纯水系统的进水

普通化学

玻璃器皿冲洗 / 清洗

组织结构

微生物分析

RIA(放射免疫分析)/ELISA(酶联免疫分析)

样本稀释和试剂制备

分光光度法

水质分析

1 可靠的水质

- 独特的消毒设计，可以净化 RO 膜和分配环路
- 消毒过程快速而方便
- 用户定义的消毒提醒通知，带有电子保护

2 经济型设计

- 独特的基座型水箱
- 系统带有易于开启的舱门及脚轮，可以安放在台面下

3 独特的系统操作保护

- 易于使用的楼宇管理软件系统
- 自动报警

4 用经济的方式获得纯水

- 独特的 RO 加树脂方式提供了最大的经济性，同时提高了纯化柱的产量

- 借助可选的除气系统，可以进一步提高纯化柱的处理容量

5 纯度

- 可以根据您的应用要求而轻松实现超滤或微滤之间的转换

旨在提供超 II 级纯水

PURELAB 7000 每分钟可以配送 4 升超 II 级水 (>10 MQ-cm)，并且可以通过相连的小型分配管网将水提供给超纯系统、2 个或 3 个出水点以及您的主要用水点。该系统自带一个水箱，确保您在高峰时间的纯水用量需求可以得到满足。

