

Diamond™ RO

最佳反渗透系统!

- 每小时流量为6升、12升或24升
- 自动操作
- 设计紧凑

产品描述

- 3种可选系统每小时分别提供6、12或24升的成品水。
- 节省空间 ...小尺寸的Diamond RO, 几乎可安装在任何地方
- 处理能力达到12和24升/小时的纯化系统采用新型水泵技术, 可实现静音运行。6升/小时的纯化系统则可用于具有自身的水管压力场所。
- 一种型号的产品适用于各种电压。
- 通过了CSA和CE认证。
- 可壁式或台式安装, 无需附加部件。
- 每套系统均提供操作所需的一切设备; 系统到货时应配套有预滤器、MPS(滤膜保护系统)、纯化柱、挤压成型的碳过滤器和滤膜。
- 独特的滤膜保护系统纯化柱, 无需再进行水软化处理。
- 自动冲洗装置可以清洗反渗透滤膜, 避免滤膜表面水垢的产生, 延长了滤膜使用寿命。
- 一系列内置水压计可以监控整个预处理过滤器中, 滤膜的工作压力和压力下降幅度。
- 全自动操作控制装置。
- 通过控制面板上的指示灯可监控系统运行状态, 并向您报警提示重要信息, 包括滤膜性能和贮水器水量。
- 使用远程安装控制面板附件, 可将控制器及指示灯安装在最远距离系统10英尺(3米)的地方。

运行

- 控制面板显示系统状态, 如“Stand By(待机)”表示贮水器已满。
- 本设备包含一个特殊的滤膜保护系统(MPS), 用以延长滤膜使用寿命和提高性能。这一独特系统可以避免滤膜表面聚积水垢, 从而获得最佳的滤膜使用性能。
- 如果需要更换碳, 或滤膜失效时, 系统会自动报警提示。



Diamond RO



内部单元滤膜示意图



30和60升贮水器

Diamond RO系统需要一个成品水贮存设备, 以在需要时为您提供适量的水。我们坚固的氟化聚乙烯贮水器专为NANOpure DIAMOND系列系统而设计。贮水器可过滤以空气中的污染物, 同时具有水位控制装置, 能根据需要启动和关闭DIAMOND RO系统, 还能在贮水器中水量不足以满足需要时切断NANOpure DIAMOND的运行。贮水器还为NANOpure设计了出水口和器皿清洗器, 您可以直接从水箱引水。水箱同样经过氟化处理, 可以防止水因与不清洁表面接触而使水重新受到污染。

Diamond™ RO

Diamond RO
与可选贮水器



内部仪表可监测滤膜和过滤器的压力

订购信息

型号	类型	伏特	设备	自带	W	外型尺寸 Inches (cm)	H	D
D12671 ^{1,2}	6LPH* (水管压力)	100-240 VAC 47-63 Hz	单相	预过滤器、MPS 纯化柱、挤压成形的碳过滤器、 一个滤膜和一个壁式	13.5 (34.3)	19.5 (49.5)	16.9 (42.9)	
D12651 ^{1,2}	12 LPH	100-240 VAC 47-63 Hz	单相	水泵、MPS 纯化柱、挤压成形的碳过滤器、 一个滤膜和一个壁式支架	13.5 (34.3)	19.5 (49.5)	16.9 (42.9)	
D12661 ^{1,2}	24 LPH	100-240 VAC 47-63 Hz	单相	水泵、MPS 纯化柱、挤压成形的碳过滤器、 两个滤膜和一个壁式支架	13.5 (34.3)	19.5 (49.5)	16.9 (42.9)	

*基于2巴 (30 psig) 的进水口压力和25°C给水。

¹ CSA. ² CE

产品规格

装运重量:	45 lb. (20.4 kg)
进水口压力:	最低30 psig - 最高100 psig
水管连接:	
给水:	3/8" OD 管件 (自带)
成品水:	1/4" OD 管件 (自带)
回流水:	3/8" OD 管件 (自带)
回收率%:	20-30%
滤膜规格	
类型:	合成聚酰胺
运行压力:	60 psi
成品水流量:	6-12-24 l/小时 ¹
耗水量:	100 l/小时
耐氯能力:	1000 ppm-小时
截留率:	单价离子: 90-95% 多价离子: 95-99% 微粒: > 99% 微生物: > 99% 有机物: > 99%

滤膜给水需求

pH值:	
最佳范围:	6.5 - 7.5
工作范围:	3 - 10
温度范围:	34 - 95°F (1 - 35°C)
粉粒浓度指数:	< 5%
浑浊度:	< 1.0 NTU
最大 TDS:	800 ppm (CaCO ₃)
蓝氏饱和指数 (LSI):	< 1
铁离子总量:	< 0.5 ppm

¹ 25°C 给水±2lph

附件

型号	描述
D9021	60 升Infinity 贮水器
D12681	30 升贮水器, Diamond RO
D2622	100 升贮水器
AY1265X1	远程安装控制面板附件, Diamond RO
AY1268X2	D12681 贮水器用台式安装立架
D7427	冷暖水混合阀, Diamond RO
D502113	5 微米预过滤器, Diamond RO
D502114	MPS 纯化柱, Diamond RO
D502115	挤压成形的碳过滤器, Diamond RO
FL1265X1	滤膜, Diamond RO
PU902X2	60升贮水器用可选配水泵, 240V
TU902X1	60升Infinity 贮水器用可选水位观察窗

Diamond™ RO 贮水器



60 升贮水器



30 升贮水器

紧凑的储水系统!

- 30 升和 60 升储水容积
- 与Diamond RO 结合使用实现自动化操作
- 可选用多种附件

产品描述

- 配套有全自动化控制装置，在与ROpure Infinity®以及Diamond RO反渗透系统结合使用时确保实现自动化操作。
- 汲水点包括水龙头、清洗机接口以及NANOpure® Diamond系统的给水。
- 使用坚固的氟化聚乙烯制造，具有较高的强度并能防止因材料问题而污染水质。
- 可安装于台面或墙面。
- 通风口具有保护，以防止空气中的污染物污染水质。
- 提供了泵保护器：当贮水器中水量不足时，确保NANOpure不被损坏。
- 30升水箱可向Diamond RO发出信号，在RO控制面板上显示水位。

可选附件

60升贮水器的水位观察窗

- 提醒您注意贮水器内的水位。

配水泵

- 是为远程NANOpure或玻璃器皿清洗机供水的绝佳选择。
- 可方便地安装在60升Infinity贮水器底部。
- 可在35英尺的距离内提供反渗透水。
- 在15磅压力下每分钟可提供多达1加仑水。
- 待机模式时，每小时自动进行15分钟水循环。
- 泵保护器：确保配水泵不会在水箱无水时运行。

附件

型号	描述
PU902X2	用于D9021 60升贮水器的配水泵（可选），240V
TU902X1	用于D9021 60升贮水器的可视玻璃（可选）
AY1268X2	用于D12681贮水器的台式支架（可选）

产品规格

型号	尺寸 英寸（厘米）			装运重量 Lb. (kg)	运行重量 Lb. (kg)
	W	H	D		
D9021	20 (51)	24 (61)	17 (43.2)	35 (15.8)	168 (76)
D12681	20 (51)	18.3 (46.5)	15 (38)	23 (10.5)	104 (47)

订购信息

型号	描述
D9021	60 升贮水器
D12681	30 升贮水器