



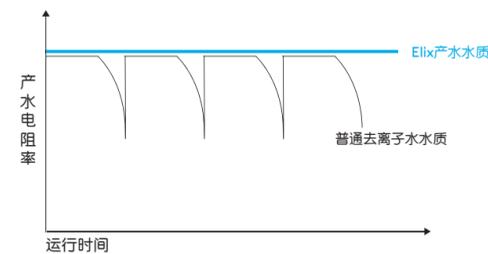
高品质纯水，源自卓越的Elix技术

Aquelix 5系统所采用专利的Elix抗结垢连续电流去离子技术，与您目前正在使用的其它纯化方法(蒸馏、国产反渗透/去离子系统、瓶装水)相比，具有更多优势：

品质无忧

- Elix 技术确保持续稳定地生产出高品质纯水

下图清楚地显示Elix技术远胜于普通的需要化学再生或交换的离子交换树脂。普通树脂当树脂逐渐耗尽时，产水水质会有衰减，而Elix模块则可以维持稳定的高品质产水。



- 优化流程：取水口处可选择安装Millipak® 0.22μm终端过滤器，有效去除微生物
- 清晰完整的系统参数显示(水质、报警/提示)

运行成本低

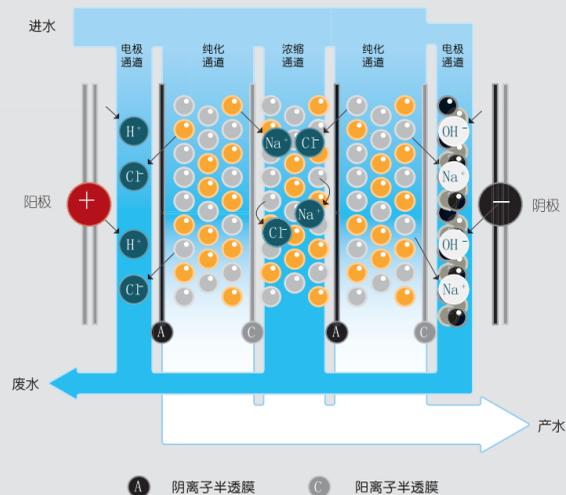
- Elix技术提供持续的离子交换树脂再生，无需更换
- 耗电率低：系统用电仅为传统蒸馏装置的1/180
- 进水耗水量低：仅为蒸馏装置的1/5

使用便捷

- 根据需求，最高2升/分钟的流速进行纯水取用
- 耗材更换简单快速，仅需花费几十秒钟
- 维护少：Elix 技术无需强酸强碱或复杂的除垢处理。

* Aquelix 5系统设计用于生产符合欧洲、日本和美国药典要求的纯水 (Millipak终端过滤器用来满足微生物指标)。

Elix模块工作原理



- Millipore的Elix模块包含一个阳电极和一个阴电极，中间由选择性的阳离子半透膜和阴离子半透膜隔开。
- 用于去除离子的通道装填有优质的离子交换树脂，能够通过弱电流永久地、温和地再生，从而避免了化学再生及DI树脂柱的更换。
- 阴极通道填有活性炭颗粒，确保大量产生的OH⁻及时分散，防止在高pH环境下CaCO₃的结垢危险。此项专利技术避免了使用软化剂来保护Elix模块。

进水指标

| | |
|-------------------|--------------------------------|
| 类型 | 自来水 |
| 电导率: | < 2000 μS/cm @ 25 °C |
| 进水压力: | 0.5 to 6 bar @ 2 L/min |
| 碳酸钙: | < 300 ppm as CaCO ₃ |
| pH: | 4 to 10 |
| 可溶CO ₂ | < 30 ppm |
| 自由氯: | < 1.5 ppm |
| 温度: | 5 to 35 °C |
| TOC (总氧化碳): | < 2 ppm |
| 淤积指数: | < 12 |

产水

| | |
|----------------|--|
| 产水量 (Max L/d): | 120 L/天 |
| 取水流速: | 高达 2L/min |
| 电阻率: | > 2 MΩ · cm (25 °C) (典型值5-15 MΩ · cm) |
| 细菌: | < 1 cfu/mL (如安装 0.22 μm Millipak 终端过滤器) |
| TOC: | < 50 ppb |

授权经销商

Millipore, Elix 和 Millipak为Millipore公司注册商标。
Aquelix为Millipore公司商标。
资料编号: LW0908 Aquelix 01

产品咨询及技术支持

密理博(上海)贸易有限公司
地址: 上海市浦东张江高科技园区
碧波路690号二号楼301室
邮编: 201203
电话: 021-38529037 (专线)
传真: 021-50803042

订购信息

| | |
|---|-----------|
| 项目 | 货号 |
| Aquelix高纯水系统主机 | ZTLH00005 |
| 自来水预过滤系统(包含活性炭、微孔棉芯和空气过滤器各一套) | ZTLC00031 |
| Millipak Express 40 0.22μm终端除菌过滤器(2个/包装) | MPGL04GK2 |

安装指标

| | |
|-------|----------------------|
| 占地面积: | (HxWxD) 39x30x41(cm) |
| 操作重量: | 23 kg |



专为中小型实验室量身定做



