

## BWF 最小空间烤箱

### 特点:

用于测定煤的水分, 在氮气环境下干燥后测量。  
每小时通过大约 15 倍炉膛体积量的氮气。

### 技术参数:

- ✓ 精确的数字设定和显示的温度使用 2132 控制器。
- ✓ 煤和焦炭水分的测定干燥氮气氛围中。
- ✓ 以满足设计 BS1016: - 104.1:1999 部件,  
13 & 4/ ISO11722:1999 标准。
- ✓ 被加热电阻丝组件嵌入在耐火陶瓷板。
- ✓ 耐腐蚀铝合金腔具有良好的温度均匀性。
- ✓ 侧铰链门气密密封容易单手操作。
- ✓ 流量计监测气体流量和商会的密封完整性。
- ✓ 1100°C 或 1200°C 最大工作温度
- ✓ 较大的样品灰化与非标准的坩埚或工作的理想选择
- ✓ 安装在侧的分级线绕元件的热损失从良好的均匀性补偿, 耐磨氧化铝载体
- ✓ 优异的耐磨损环绕和炉膛耐火砖门
- ✓ 增强气流从的高烟囱门的通风口充分燃烧



### 参数列表:

加热元件	嵌于耐火材料板内的电阻丝
绝热	矿棉板
炉膛	铝制外壳保证炉膛内温度的均匀性
炉门	具有气密装置铰链连接的门
操作气氛	炉膛后有 N2 进气口, 氮气在进入炉体前经过预加热炉
流量计	用于监测进气和出气
外壁	镀锌钢板
最大温度 (°C)	200
炉膛尺寸 (H×W×D) mm	25×195×290
外部尺寸 (H×W×D) mm	185×490×450
温度传感器	NiCr/NiAl 热电偶
控制器	301 控制器 (8 或 20 段控制器可选)
电源控制	固态继电器
最大功率 (240V 输入)	0.5kw
电源	220/240V, 单相, 50/60Hz (特殊应用可选其它电压)

选项——这些在订购时指定

焊接钢管干燥器快速释放门进气口和出气口。

一系列也可配置为用 3173-03

模型可用于替代电源供应电压

可选配件 (为 1000°C 至 1100°C 高温配件)