

AAF 灰化马弗炉

加热部件嵌在硬质 Al_2O_3 炉膛壁内, 防止化学和机械神伤。加热部件嵌入上下左右四面, 补偿热量损失, 并预热进入炉膛空气。所以空气预热后进入炉膛, 即使气体量大, 也能快速升温和保护炉膛温度均匀。

AAF11/3 和 AAF11/7 底面大, 可以放置多个样品, 炉膛高度低, 气体更接近试样以促进燃烧。空气入口和高烟囱保证炉膛每分钟 4-5 次换气。由于进入的空气是经过预热的, 因此, 不会扰动坩埚里的样品, 也不会改变炉膛的温度。

AAF 是理想灰化马弗炉, 如食品、塑料、碳和其他碳氢化合物。AAF11/7 马弗炉符合 BS1016 Part4、ISO344 和 1171, ASTM D2361、D2795 和 D3174 工业标准要求。AAF11/18 炉膛可以放金属支架, 放置两层样品, 且不影响灰化效果。

AAF11/3 及 AAF11/7 灰化马弗炉标配带一个样品盘及夹具, AAF11/18 标配带一个双层架、两个样品盘及一个夹具。

参数列表:

马弗炉型号	AAF 11/3	AAF 11/7	AAF 11/18
最高温度 $^{\circ}C$	1100 $^{\circ}C$	1100 $^{\circ}C$	1100 $^{\circ}C$
连续温度 $^{\circ}C$	1000 $^{\circ}C$	1000 $^{\circ}C$	1000 $^{\circ}C$
炉膛尺寸 H×W×D	90×150×250	90×170×455	235×196×400
外部尺寸 H×W×D	480×290×340	650×430×740	705×505×675
升温时间 Minute	140	155	70
内部容积 (L)	3	7	18
最大功率(W)	2100	4000	7080
重量 (kg)	22	63	70

附件

AAF 11/3 AAF 11/7 & 11/18 附件附带灰化马弗炉。

GSM 11/8 & CWF/BWF 是可选的附加功能。

型号	AAF11/7	AAF11/18	GSM11/8	CWF/BWF
样品架及盘系统*		✓		✓
镍铁合金底托盘		✓		✓
镍铁合金样品托盘	✓	✓	✓	✓
穿孔样品托盘	✓	✓	✓	✓
载入处理	✓	✓	✓	✓

