



CARBOLITE

标准功能

- ✓ 1600°C 最高工作温度;
- ✓ 为特定目的建造的设计,革命性的微波辅助技术马弗炉:
- ✓二硅化钼加热元件同时直接加热与微波敏感材料辐射采暖加热;
- ✔采用独立控制的微波辐射采暖加热;
- ✓ 20 段可编程 PID 控制 3508P1 控制器;
- ✓配有过温保护:
- ✓手动或可编程控制的两个加热源;
- ✔双安全联锁切断电源开门,开门即断电;
- ✔ 带有微波测试仪表;
- ✓BS EN60519-6:2002 部分 6.1 微波容器的安全限制; (排放<5mW/cm2@50毫米)。





热样品,使用的组合效应的辐射加热和微波加热直接使用一个特制的 MAT (微波辅助技术) 马弗炉的能力。 独立控制的辐射加热和从0到100%的输出电平是连续的或脉冲的微波能量。

马弗炉型号	最高温度	加热时间	微波功率	加热功率	炉膛尺寸	外部尺寸	体积量	重量
	(℃)	(mins)	(kW)	(kW)	$H\times W\times D$	$H\times W\times D$	(litres)	(kg)
MRF 16/22	1600	12	1.8	9	232×245×396	1090×910×925	8000	290
"通用"模式之间很容易地改变单相(220V), 3相+中性(例如380/220V)和增量(如220V)电器用品								

Carbolite 第 11 页 2012-11-12