

Discotom-60/-65



Discotom-60/-65拥有超大切割工作台和最高的用户友好性，易于夹持和切割不规则的大尺寸工件



Discotom-60/65成功地集最先进的切割技术、前所未有的灵活性与用户友好性于一身。Discotom-60/65是一种功能强大的台面切割机，使用300毫米切割轮，并配备一个435mm（宽）×265mm（深）切割工作台。

另外，Discotom-65的转速可调。

- 拥有卓越灵活性，集自动与手动于一体的切割机
- 自动进给速度控制，实现较硬材料的快速切割，而不会损坏切割轮或试样
- 三种可编程停止模式
- 大尺寸显示屏，手柄控制纵向工作台，拥有较高的用户友好性
- 大功率切割室照明，方便夹持和切割
- 耐腐蚀切割室，使用寿命较长
- 转速可调，实现优化切割，即无论切割较硬和较软材料，均无需更换切割轮

极高切割能力

利用Discotom-60/-65，可以轻松夹持和切割直径高达105毫米（4.1英寸）的所有金相试样。利用自动切割功能，可以切割160毫米（深）×65毫米（高）或者178毫米（深）×35毫米（高）等规格的试样。可以在自动模式下切割长度高达435毫米的试样。关于自动切割能力，参见切割能力图。如果手动和自动切割组合使用，切割能力将显著增加。

这样，无论自动还是手动操作，Discotom均表现出卓越的灵活性。

自动进给速度控制功能节约了时间

独一无二的自动进给速度控制功能不仅降低了进给速度，还能够在电动机过载后测试预设进给速度，并在此速度下继续切割。换句话说，只在绝对

必要的情况下降低进给速度，这样避免了浪费时间。如果在试验期间，进给速度未造成第二次电动机过载，将在预设进给速度下继续切割。相反，如果切割第三次失败，进给速度将降低20%，然后继续切割。此过程将重复进行，直到进给速度降至预设值的10%为止。

最优进给速度

找到特定工件的最优进给速度后，操作员可以毫无问题地切割类似工件。可以通过显示屏上的电动机荷载与进给速度条形图跟踪加工过程。

可编程停止

Discotom-60/-65提供三种停止模式，实现快速、方便的切割：AutoStop（自动停止）、Absolute Stop Position（绝对停止位置）和Relative Stop Position（相对停止位置）。

AutoStop（自动停止）

试样完全切割后，自动停止。

Absolute Stop Position（绝对停止位置）

切割在预设位置停止，此位置根据零位确定，工作台处于切割室正前方时为零位。定位范围0至200毫米。

Relative Stop Position（相对停止位置）

根据相对于切割开始时的位置停止切割。这样，在输入近似的试样尺寸后，切割过程将在试样切断后立即停止。定位范围0至200毫米。

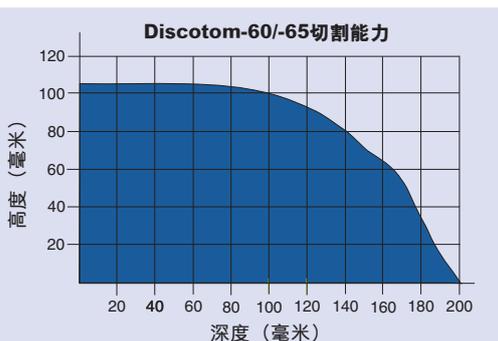
最佳的用户友好性

Discotom-60/-65配备一个大尺寸显示屏和手柄控制纵向工作台。

可以通过旋钮/按钮快速而方便地选择切割参数和切割模式。

可视化显示

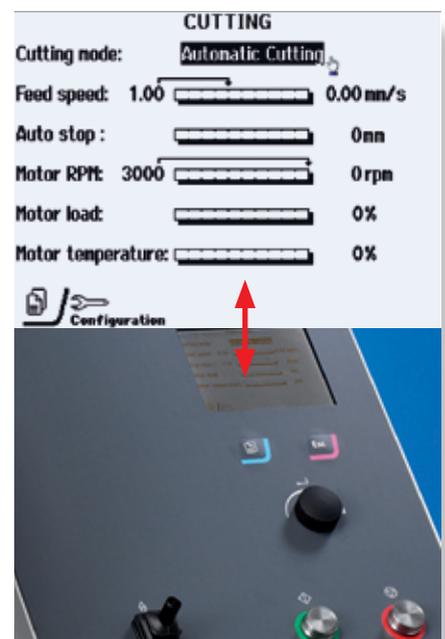
利用大尺寸LCD显示屏，可以一目了然地以图形形式显示多种信息：



切割工作台提供10毫米T形槽，以便使用各种夹具。



Discotom-60/-65提供大功率切割室照明，实现最优视觉控制。



Discotom-60/-65配备一个大尺寸易读取显示屏，以及用户友好的旋钮/按钮。

Cutting mode (切割模式)

利用顶部显示条，用户可以在Automatic Cutting (自动切割) (适用于可动纵向工作台) 和Manual Cutting (手动切割) (手动移动切割轮切入试样) 之间进行选择。

Feed Speed (进给速度) 条形图

利用Feed Speed (进给速度) 条形图预先设定进给速度。在必要时，可以利用Automatic Feed Speed Control (自动控制进给速度) 干涉此预设速度。

Rotational speed (转速) (转/分)

对于Discotom-65，用户可以选择1000至3000转/分之间的转速。转速更改后，切割轮的属性也发生变化。实际上，一个切割轮可以用于多种材料，节约了更换时间。

Stop position (停止位置)

利用一个弹出式菜单，选择三种不同的停止编程方法。参见“可编程停止”部分。

Motor Load (电动机荷载) 条形图

电动机荷载条形图说明了作用到切割电动机上的荷载。荷载条形图的范围是0~200%。200%表示电动机发生严重过载，理所当然应该避免。



再循环冷却系统延长了冷却液的使用寿命，并有效地去除切屑 (可选)。

高效冷却

Discotom-60/-65配置的冷却系统，包含一个100升水箱和一台小泵。控制器 (Cooli-1/-3/-5) 的选择取决于所需要的过滤器类型和/或是否需要Cooli附件。

对于高强度应用，以及产生许多切屑的材料，我们推荐使用袋式过滤器，此种袋式过滤器需要配备Cooli-3或-5控制器。否则，静态过滤器即已足够。

为了方便配置，我们提供配备所有必要元件的冷却系统6。整套Cooli控制器安装在实用的工作台单元LABUL中 (规格参见背面)。

内置冲洗软管

作为此系列的唯一一种切割机，Discotom配备外置冲洗软管。直接用水枪调节水的流量。

高安全性

Discotom-60/-65配备一台动态电机，可以在数秒内停下电机。

安全锁确保了操作员不会受到正在旋转的切割轮的伤害。在传感器探测到切割轮停止旋转后，切割室通道打开。



实用LABUL工作台上的Discotom-60/-65 (可选)。



Struers cut-off wheels are especially designed for Struers machines, taking into consideration the most recent developments in wet cutting techniques.

在切割过程中，防护罩锁定。如果防护罩强行打开，切割轮将立即停止旋转。

在切割无法安装到切割室中的长工件时，左壁中有一个开口，通过外部“隧道”进入。这有效地防止了任何人受到切割轮的伤害。隧道为可选项。

产品使用寿命较长

切割工作台顶部配备极耐腐蚀的不锈钢带。如果损坏，钢带可以方便地更换。

规格

Discotom-60/-65

自动切割机。自动进给，提供进给速度电子控制。
可以采用手动控制。
适用于300毫米（12英寸）切割轮。
带10毫米T形槽的切割工作台。4.0千瓦（5.4马力）电动机。可以单独订购再循环冷却装置、夹紧装置和工作台。

Discotom-60

代码： TRELX
类别号： 电压
05906129 3 × 200-210 V / 50-60 Hz
05906135 3 × 220-230 V / 50 Hz
05906136 3 × 220-240 V / 60 Hz
05906146 3 × 380-415 V / 50 Hz
05906154 3 × 460-480 V / 60 Hz

Discotom-65

代码： TRELX
类别号： 电压
05916135 3 × 220-230 V / 50 Hz
05916136 3 × 200-240 V / 50-60 Hz
05916146 3 × 380-415 V / 50-60 Hz
05916154 3 × 460-480 V / 60 Hz

技术数据

项目	规格
切割轮尺寸	300毫米/12英寸
切割电动机	恒定切割功率 (S1) : 4.0千瓦/5.4马力的间歇切割功率 (S3) : 4.7千瓦/6.3马力
转速	Discotom-60: 50赫兹时2860转/分, 60赫兹时3415转/分 Discotom-65: 50/60赫兹时1000至3000转/分
切割工作台宽 × 深 切割工作台行程	435毫米 × 265毫米 (17.1英寸 × 10.4英寸) 200毫米 (7.8英寸)
切割能力	直径105毫米 (4.1英寸) 高度65毫米时为160毫米 高度90毫米时为120毫米
再循环冷却装置, COLSY, (可选)	100升 (26.4加仑) 水箱体积 流量42升/分 (11加仑/分), 0.2巴时
尺寸: 宽 × 高 × 深	700毫米 × 795毫米 × 750毫米 27.5英寸 × 31.3英寸 × 29.5英寸
工作台, LABUL (可选) 尺寸: 宽 × 高 × 深	900毫米 × 750毫米 × 800毫米 35.4英寸 × 29.5英寸 × 31.5英寸
重量	171千克 (377磅)
EU指令	98/37/EEC - 机器安全 73/23/EEC - 低压指令 89/336/EEC, 92/31/EEC, 93/68/EEC - EMC指令
动平衡	最大可接受不平衡Uper, 根据ISO 1940/1, 平衡质量等级G6.03: Uper = 2 gmm/kg = 110 gmm
噪声水平	在切割期间, 约67分贝, 距离机器1.0米/39.4英寸

司特尔设备符合适用的国际指令以及附属标准的规定。(欲了解具体细节, 请联系本地供应商)

本着持续改进产品的宗旨, 司特尔进行产品改进时保留不另行通知的权利。

附件

冷却系统6

配备100升水箱 (COLLT)、小泵 (COLLS)、100升静态过滤器* (COLLF) 和Cooli-1*控制器 (COOL1)

代码: COLSY
类别号: 电压:
05766816 1 × 100 V / 50 Hz
05766822 1 × 120 V / 60 Hz
05766823 1 × 220 V / 50 Hz
05766824 1 × 240 V / 60 Hz
05766916 1 × 100-120 V / 50/60 Hz
CSA

*) 对于高强度应用, 需要采用袋式过滤器 (COLBF) 和Cooli-3 (COOL3)。

工作台

适用于Labotom、Discotom和Unitom。配备再循环冷却装置所用舱室。

宽: 900毫米, 深: 750毫米, 高: 800毫米
代码: LABUL
类别号: 05116916

10毫米T形槽快速夹紧装置, 左侧

用来固定工件。带定位杆。安装在切割轮右侧。

代码: TRERQ
类别号: 05116917

备换不锈钢带

适用于Discotom-60/-65上的切割工作台。

1条, 尺寸为40毫米 × 265毫米。

代码: TRELX
类别号: 05906901



USA and CANADA

Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

SWEDEN

Struers A/S
Smältvägen 1
P.O. Box 11085
SE-161 11 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.dk

FRANCE

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

NEDERLAND/BELGIE

Struers GmbH Nederland
Electraweg 5
NL-3144 CB Maassluis
Tel. +31 (0) 10 599 72 09
Fax +31 (0) 10 599 72 01
glen.van.vugt@struers.de

BELGIQUE (Wallonie)

Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

UNITED KINGDOM

Struers Ltd.
Unit 25a
Monkspath Business Park
Solihull
B90 4NZ
Phone +44 0121 745 8200
Fax +44 0121 733 6450
info@struers.co.uk

JAPAN

Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taito-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.co.jp

CHINA

司特尔(上海)国际贸易有限公司
中国上海市杨浦区大连路970号
海上海9号楼702室
邮编: 200092
电话: +86(21)5228 8811
传真: +86(21)5228 8821
struers.cn@struers.dk

Struers A/S

Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark
Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk

DEUTSCHLAND

Struers GmbH
Karl-Arnold-Strasse 13 B
D-47877 Willich
Telefon +49(0)2154) 486-0
Telefax +49(0)2154) 486-222
verkauf.struers@struers.de

ÖSTERREICH

Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Ginzkeyplatz 10
A-5020 Salzburg
Telefon +43 662 625 711
Telefax +43 662 625 711 78
stefan.lintschinger@struers.de

SCHWEIZ

Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstrasse 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Telefax +41 44 777 63 09
rudolf.weber@struers.de

CZECH REPUBLIC

Struers GmbH
Organizační složka
Milady Horákové 110/96
CZ-160 00 Praha 6 – Bubeneč
Tel: +420 233 312 625
Fax: +420 233 312 640
david.cernicky@struers.de

POLAND

Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Lirowa 27
PL-02-387 Warszawa
Tel. +48 22 824 52 80
Fax +48 22 882 06 43
grzegorz.uszynski@struers.de

HUNGARY

Struers GmbH
Magyarországi fióktelep
Puskás Tiivadar u. 4
H-2040 Budaörs
Phone +36 (23) 428-742
Fax +36 (23) 428-741
zoltan.kiss@struers.de

SINGAPORE

Struers A/S
10 Eunios Road 8,
#12-06 North Lobby
Singapore Post Centre
Singapore 408600
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk