

CTT1202 微机控制电子扭转试验机

参考图片：



设备概述：

CTT1202 微机控制电子扭转试验机是电子技术与机械传动相结合的新型材料试验机，它具有宽广准确的加载速度和测力范围，对载荷、变形、位移的测量有较高的精度和灵敏度，还可以进行等速加载、等速位移的自动控制试验。

该系列机型主要适用于扭矩低于 200Nm 的金属材料扭转试验。

主要功能：

本系列试验机适用于金属材料、非金属材料、复合材料以及构件的扭转性能测试试验。可根据国家标准《GB/T10128-1998 金属室温扭转试验方法》进行试验和提供数据。

主要特点：

1: 采用高速 DSP 平台，其高集成度、强大的控制、数据处理能力、高可靠性，是采用其它处理器的试验机所无法比拟的。

- 2: 可进行扭矩、扭角等速率控制及保持。
- 6: USB1.1 通讯, 通讯速率为 12Mb/s, 采用全速模式, 批量传输方式。
- 7: 系统板采用 4 层 PCB 独特抗干扰布线方法, 抗干扰能力强。
- 8: 除电源接口外, 其它接口一律采用标准 USB 式接口, 即插即用接口此种接口可实现热插拔, 即具有即插即用功能。接口特性可由软件在线设置。使得各接口布局工整合理, 插拔方便。
- 9: 整个控制系统具有很高的性价比、高可靠性。
- 10: 采用微机控制全试验过程, 实时动态显示扭矩、扭角、标距扭角、扭转速度和试验曲线。
- 11: 采用微机进行数据处理分析, 试验结果可自动保存, 试验结束后可重新调出试验曲线, 通过曲线遍历重现试验过程, 或进行曲线比较、曲线放大。
- 12: 全中文的 Windows 平台下的试验软件, 具有很强的数据和图形处理功能, 可即时打印出完整的试验报告和试验曲线。
- 13: 具备完善的超载保护、急停等安全保护功能。

满足标准:

GB/T10128-1998 《金属室温扭转试验方法》

应用行业:

计量质检; 冶金钢铁; 机械制造; 民用航空; 高等院校; 科研实验所; 商检仲裁、技术监督部门; 建材陶瓷; 石油化工; 其它行业。

原装配置:

专用扭转装置 1 套

可拓展配置:

可根据客户提供的试验标准或试验试样选择的夹具或特殊设计的夹具与附件, 费用另计。

技术参数:

型号		CTT1202
测量参数	最大扭矩	200Nm
	扭矩测量范围	2 Nm -200 Nm
	试验机级别	1 级/0.5 级
	扭矩示值相对误差	±1% (1 级) / ±0.5% (0.5 级)
	扭矩分辨力 (Nm)	最大扭矩的 1/300000
	扭转角测量范围	0-10000°
控制参数	扭转角示值相对误差	±1.0%
	扭转计扭角分辨力	0.0045°
	扭转计扭角示值相对误差	±1.0%
	扭转速度	6° /min -720° /min
	扭转速度相对误差	设定值的 ±1.0% 以内

	夹头间最大距离	300mm
	试样平行段直径	Φ 6mm- Φ 16mm
其它	电机功率	0.2 kW
	电源	220±10%V/50Hz
	机器外形尺寸 (mm)	1000mm×520mm×500mm
	机器重量	300kg



美特斯工业系统(中国)有限公司
MTS SYSTEMS (CHINA) CO., LTD.

静态电拉产品

地址：深圳市南山区同乐外贸兴业工业区A5栋

邮编：518052

销售热线：0755-26700399 26700699

服务热线：400-888-3499

传真：0755-26700052

静态液压产品

地址：上海市松江工业区春林路18号

邮编：201612

销售热线：021-33738088

服务热线：021-33738010

传真：021-33738001