

QC-601A 手动热压成型机
Manual Thermos Press Forming Machine
CNS-4395 GB-6038

说 明

将塑料或橡胶原料放于模具内，夹于上、下电热板之间，施以压力及温度，使原料成型，以供作物性测试、颜色比对、作为样品使用等用途，可作为工厂大量生产配料的依据。



规 格

机台型号	QC-601A				
	5	10	20	30	50
压力(吨)	压力由压力表显示并附上压力对照表 (可选购高精度电子式压力显示器)				
温度	常温 ~ 300℃				
升降温速度	升温速度: 50℃到 150℃ → 18 分钟内 降温速度: 150℃到 50℃ → 10 分钟内				
冷却模式	冷水降温回路(选购)				
定时器	0 ~ 999 分钟				
电热板尺寸	25 × 25 cm 标准, 30×30cm 选购				
电热板间距	60~120 mm (可调整)				
附件	平板试片模具一组				
机台电源	单相, 220V/50Hz 或 60Hz, 30A				
机台尺寸	47 × 62 × 145 cm				
机台重量	260 kg				