



分析实验室气体发生器



Parker domnick hunter 是全球实验室气体发生器行业的领导供应商,也是世界上首家通过 ISO-9001 质量体系认证的气体处理设备厂家。超过二十年的实验室气体发生器产品研发和制造历史,不断追求技术革新,其产品广泛应用于制药、食品、环保、生物、石化、烟草、出入境检验检疫、疾病控制、科研院所等分析实验室。

德祥科技有限公司作为 Parker domnick hunter 分析实验室气体发生器在大中华区的全权代理,专注于分析仪器行业,为现代化的分析实验室提供理想的供气解决系统方案。



目 录

适用于 GC 和 GC/MS 气体发生器

| | |
|----------------|---|
| 高纯氢气发生器 | 2 |
| 超高纯氢气发生器 | 4 |
| 高纯氮气发生器 | 6 |
| 零级空气发生器 | 8 |

适用于 LC/MS 气体发生器

| | |
|-----------------------|----|
| 专用于 LC/MS 氮气发生器 | 9 |
| MIDIGAS 氮气发生器 | 11 |
| MAXIGAS 氮气发生器 | 12 |

适用于光谱分析、TOC、圆二色谱、溶剂蒸发等气体发生器

| | |
|-----------------------|----|
| 氮气发生器 | 13 |
| CD10 氮气发生器 | 14 |
| G1-LN-800 氮气发生器 | 15 |
| 空气干燥器 | 16 |
| 无二氧化碳空气发生器 | 17 |

高纯氢气发生器

专为 GC 燃气设计



Parker domnick hunter H 系列高纯氢气发生器可以连续可靠的产生纯度极高的氢气，纯度 >99.9995%。从而使昂贵且危险的高压氢气钢瓶彻底告别实验室，因更换钢瓶而中断重要分析工作的情况将不复存在。

只需去离子水和供电，即可产生氢气，一次加水即可持续工作数周，成本极低。三种型号可供选择，流速分别为：160ml/min, 250ml/min, 500ml/min。

氢气发生器的安全、简便性能使其替代了危险的高压氢气钢瓶。氢气可在低压下根据需要适时适量产生，保持最低的氢气储存体积和安全性。



优点

- **操作极其安全**
七种模式专利故障保护系统
- **纯度高、使用成本低**
高纯度选择，无需担心昂贵的钯膜更换费用
- **方便**
气体随时可用，无需启动时间
- **效率高**
氢气连续产生，不会因更换钢瓶导致分析中断
- **减少健康、安全隐患**
无高压、易爆的气体钢瓶，无需手工操作
- **无缝系统集成**
可选的远程 PC 监控和控制
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

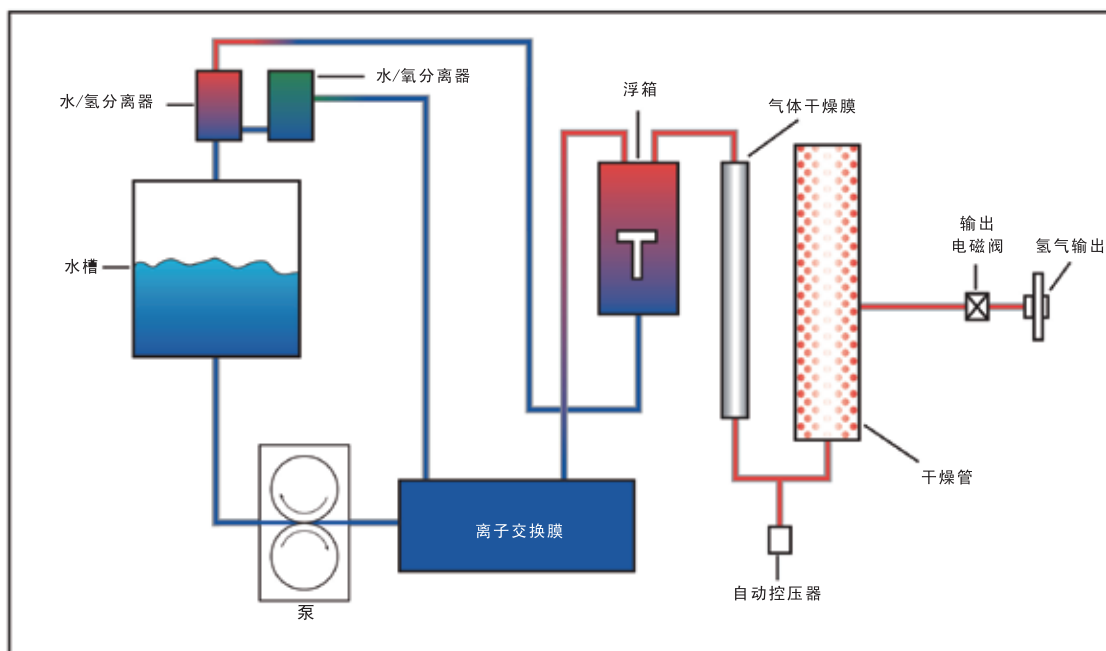
特色

- 自动检测氢气泄露
- LCD 微电脑自动控制
- 水位 / 水质监测及警报功能
- 内置 5L 大容量水箱
- 自动诊断故障
- 环保过滤器
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证
- 可选自动补水功能

Parker domnick hunter H 系列氢气发生器采用离子交换膜来产生超纯氢气。电离过程使水分解为氢气和氧气，氧气被排放到空气中，氢气保留下来以形成气体产物。

采用分子筛耐用干燥剂，使氢气纯化更加彻底，以产生纯度为 99.9995% 的氢气，确保结果的重现性。

全球范围有几千套氢气发生器正在使用，该技术不需要使用液体电解质，如碱液；只需要去离子水和电，便可以保证连续操作。



技术参数

| 型号 | 流速 ml/min | 纯度 | 压力 psi | 水消耗量 (24h/7d) L/week | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 可选自动 补水功能 |
|-----|--------------|--------------|-----------|-------------------------|-------|-----|-----|----------|--------------|
| | | | | | W | H | D | | |
| 20H | 160 | > 99.9995% * | 5-100 | 1.25 | 342 | 456 | 437 | 23 | Yes |
| 40H | 250 | > 99.9995% * | 5-100 | 2 | 342 | 456 | 437 | 23 | Yes |
| 60H | 500 | > 99.9995% * | 5-100 | 4 | 342 | 456 | 437 | 23 | Yes |

*采用原装氧气 / 水份阱, 纯度 > 99.9999%

| | |
|---------|--|
| 环境温度范围 | 5-40°C |
| 自动补水压力* | 0.1 bar |
| 自动补水流速* | 1 L/min |
| 水质要求 | 去离子水 ASTM II, >1MΩ, <1μs, filtered to <100μm |
| 电源电压 | 90-264V 50/60Hz |
| 氢气出口尺寸 | 1/8" Compression Fitting |

*采用自动补水系统

超高纯氢气发生器

专为 GC 和 GC/MS 载气设计

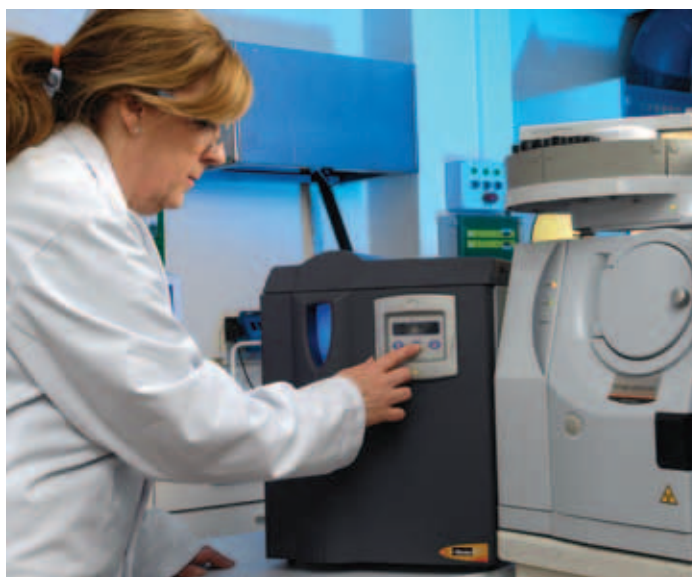


Parker domnick hunter H-MD 系列超高纯氢气发生器可以连续可靠的产生纯度极高的氢气，纯度 >99.99995%。从而使昂贵且危险的高压氢气钢瓶彻底告别实验室，因更换钢瓶而中断重要分析工作的情况将不复存在。

只需去离子水和供电，即可产生氢气，一次加水即可持续工作数周，成本极低。四种型号可供选择，流速分别为：160ml/min, 250ml/min, 500ml/min, 1100ml/min。

氢气发生器的安全、简便性能使其替代了危险的高压氢气钢瓶。氢气可在低压下根据需要适时适量产生，保持最低的氢气储存体积和安全性。

H-MD 系列氢气发生器是 GC 或 GC/MS 载气的最佳选择。与氦气相比，使用氢气作为载气能提高分析速度及灵敏度。



优点

- **操作极其安全**
七种模式专利故障保护系统
- **纯度高、使用成本低**
高纯度选择，无需担心昂贵的钯膜更换费用
- **方便**
气体随时可用，无需启动时间
- **效率高**
氢气连续产生，不会因更换钢瓶导致分析中断
- **减少健康、安全隐患**
无高压、易爆的气体钢瓶，无需手工操作
- **无缝系统集成**
可选的远程 PC 监控和控制
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

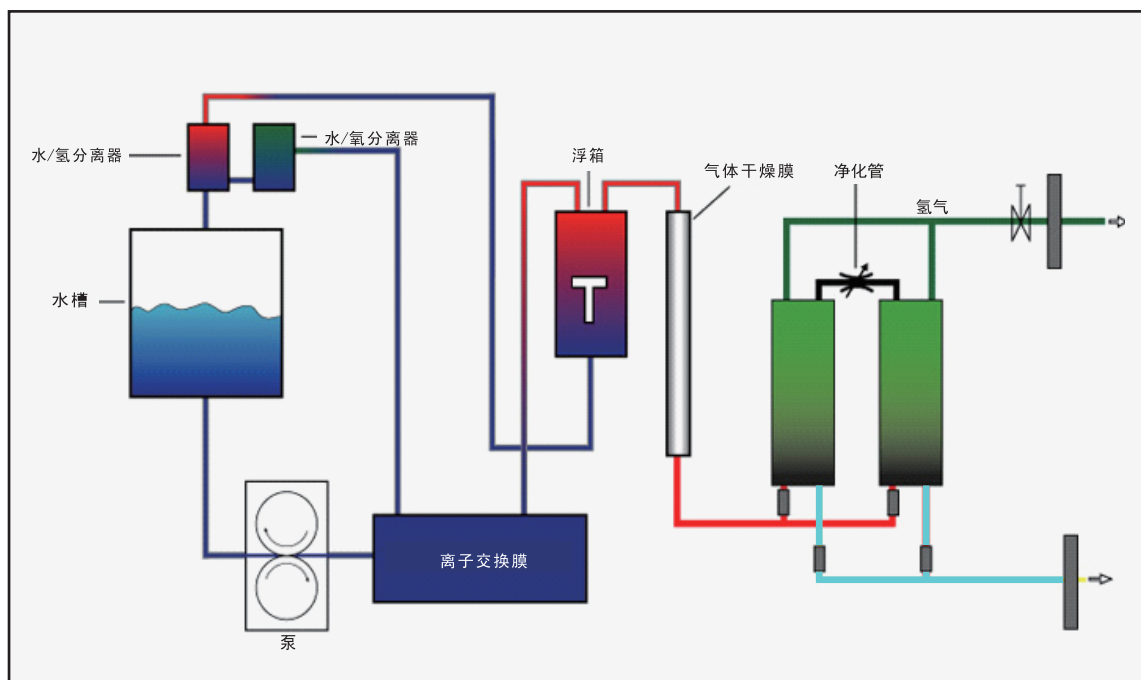
特色

- 自动检测氢气泄露
- LCD 微电脑自动控制
- 水位 / 水质监测及警报功能
- 内置 5L 大容量水箱
- 自动诊断故障
- 环保过滤器
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证
- 可选自动补水功能 (110H-MD 标配)

Parker domnick hunter H-MD系列氢气发生器采用离子交换膜来产生超纯氢气,电离过程使水分解为氢气和氧气,氧气被排放到空气中,氢气保留下来以形成气体产物。

采用 Micro Dryer 完全可再生双干燥柱,可将水份含量降至 1 ppm 以下,使氢气纯化更加彻底,以产生纯度为 99.99995% 的氢气,确保结果的重现性。

全球范围有几千套氢气发生器正在使用,该技术不需要使用液体电解质,如碱液;只需要去离子水和电,便可以保证连续操作。



技术参数

| 型号 | 流速 ml/min | 纯度 | 压力 psi | 水消耗量 (24h/7d) L/week | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 可选自动 补水功能 |
|---------|--------------|-------------|-----------|-------------------------|-------|-----|-----|----------|--------------|
| | | | | | W | H | D | | |
| 20H-MD | 160 | > 99.99995% | 10-100 | 1.69 | 342 | 456 | 470 | 25 | Yes |
| 40H-MD | 250 | > 99.99995% | 10-100 | 2.41 | 342 | 456 | 470 | 25 | Yes |
| 60H-MD | 500 | > 99.99995% | 10-100 | 4.82 | 342 | 456 | 470 | 25 | Yes |
| 110H-MD | 1100 | > 99.99995% | 10-100 | 10.60 | 342 | 456 | 470 | 28 | 标配 |

| | |
|---------|--|
| 环境温度范围 | 5-40°C |
| 自动补水压力* | 0.1 bar |
| 自动补水流速* | 1 L/min |
| 水质要求 | 去离子水 ASTM II, >1MΩ, <1μs, filtered to <100μm |
| 电源电压 | 90-264V 50/60Hz |
| 氢气出口尺寸 | 1/8"Compression Fitting |

*采用自动补水系统

高纯氮气发生器



Parker domnick hunter G 系列高纯氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生高纯氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。流速范围从 0.55L/min 到 3L/min 多种型号可选。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源, 所有高纯氮气发生器产生的氮气纯度 > 99.999%, 适用于各品牌 GC 和检测器的载气以及助气。

除了单独的高纯氮气发生器, Parker Domnick hunter 还生产零级氮气发生器、氮气 / 空气一体机。



优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

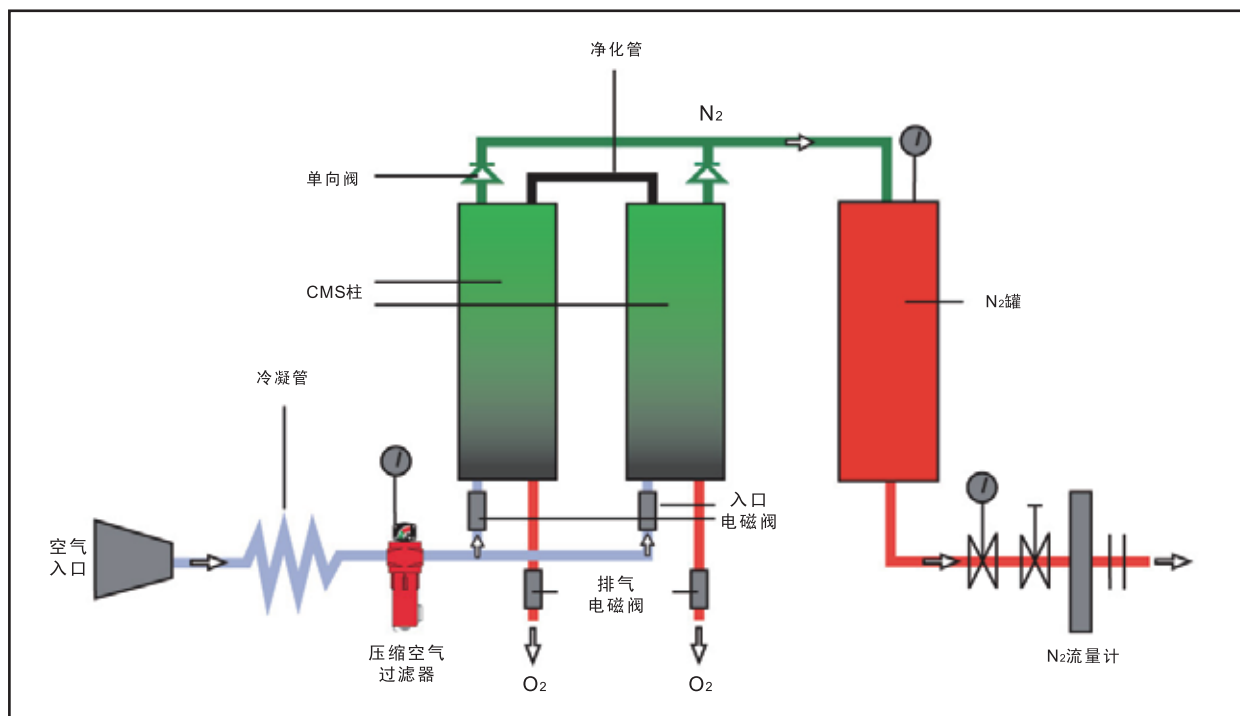
特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

Parker domnick hunter 氮气发生器采用变压吸附 (PSA, Pressure Swing Adsorption) 技术产生连续的高纯氮气, 该技术利用分子筛的选择性分离并过滤空气中的氧气、二氧化碳和水蒸气。CMS 柱中的净化和再生过程交替进行, 连续产生洁净、干燥的高纯氮气。

G5 系列零级氮气发生器中, 加热催解裂化单元去除氮气中残余的烃类化合物, 以产生零级氮气, 其中烃类化合物含量小于 0.1ppm。

G6、G7 系列氮气 / 空气一体机同时产生高纯氮气和洁净空气。



技术参数

| 型号 | 流速 L/min | 纯度 | 入口空气流量 @7bar L/min | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 内置空压机 |
|-------|-------------|-------------------|-----------------------|-------------|-------|-----|-----|----------|-------|
| | | | | | W | H | D | | |
| G1000 | 0.55 | > 99.999% | 7 | 5 | 345 | 842 | 413 | 53 | NO |
| G1010 | 0.55 | > 99.999% | n/a | 5 | 345 | 842 | 413 | 57 | YES |
| G1100 | 0.75 | > 99.999% | 9 | 5 | 345 | 842 | 413 | 53 | NO |
| G1110 | 0.75 | > 99.999% | n/a | 5 | 345 | 842 | 413 | 57 | YES |
| G2000 | 1.5 | > 99.999% | 18 | 5 | 345 | 874 | 663 | 77 | NO |
| G2010 | 1.5 | > 99.999% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 90 | YES |
| G2100 | 3.0 | > 99.999% | 36 | 5 | 345 | 874 | 663 | 77 | NO |
| G2110 | 3.0 | > 99.999% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 90 | YES |
| G5000 | 1.0 | > 99.999% | 12 | 5 | 345 | 842 | 413 | 51 | NO |
| | | THC < 0.1ppm | | | | | | | |
| G5010 | 1.0 | > 99.999% | n/a | 5 | 345 | 842 | 413 | 55 | YES |
| | | THC < 0.1ppm | | | | | | | |
| G6010 | N2: 0.6 | > 99.999% | n/a | 5 | 345 | 842 | 413 | 58 | YES |
| | Air: 1.5 | -40°C (Dew point) | | | | | | | |
| G7010 | N2: 3.0 | > 99.999% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 93 | YES |
| | Air: 3.0 | -40°C (Dew point) | | | | | | | |

零级空气发生器



Parker domnick hunter UHP-ZA 系列零级空气发生器利用现有的压缩空气源,通过高温催化裂化,连续产生洁净、干燥、无烃类化合物的空气,烃类化合物总残留量低于 0.1ppm。流速范围从 1.0L/min 到 30L/min 的七种型号可供选择。

模块化的一体化设计,可与 Parker domnick hunter 氢气发生器直接连接。

零级空气发生器为 GC-FID、FPD、NPD 等提供助燃气,还可用于 LC/MS 中的喷雾气和辅助气,总碳分析仪中的助燃气。



优点

■ 保证气体质量

实时监控空气催化温度能可靠的提示气体纯度,高效能 OIL-X EVOLUTION 过滤器有效去除油、水、固体颗粒等污染物

■ 提高仪器性能

保证气体纯度恒定,降低噪音,提高基线稳定性

■ 效率高

无需更换钢瓶,不会中断分析,不用重新校正仪器。空气洁净,无需频繁清洁仪器,维修快速简单:一年更换一次过滤器,只需几分钟

■ 节省

投资回收快,通常只需 12 个月,无需钢瓶租金,价格不会上涨

■ 减少健康、安全隐患

无需人工操作、储存高压气体

■ 节省空间

模块化设计,体积小

■ 使用放心

欧洲成长,服务中国

技术参数

| 型号 | 流速 L/min | 烃类化合物总含量 ppm | 入口空气流量 @7bar L/min | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 内置 空压机 |
|--------------------|-------------|-----------------|-----------------------|-------------|-------|-----|-----|----------|-----------|
| | | | | | W | H | D | | |
| UHP-10ZA-S | 1 | < 0.1 | 1.2 | 4-10 | 340 | 325 | 425 | 10.2 | No |
| UHP-35ZA-S | 3.5 | < 0.1 | 4.2 | 4-10 | 340 | 455 | 425 | 14.2 | No |
| UHP-50ZA-S | 5 | < 0.1 | 6.0 | 4-10 | 340 | 455 | 425 | 14.2 | No |
| UHP-75ZA-S | 7.5 | < 0.1 | 9.0 | 4-10 | 340 | 455 | 425 | 14.2 | No |
| UHP-150ZA-S | 15 | < 0.1 | 18 | 4-10 | 340 | 455 | 425 | 14.2 | No |
| UHP-200ZA-S | 20 | < 0.1 | 24 | 4-10 | 340 | 455 | 425 | 14.2 | No |
| UHP-300ZA-S | 30 | < 0.1 | 35 | 4-10 | 340 | 455 | 425 | 14.2 | No |

专用于 LC/MS 氮气发生器



Parker domnick hunter 针对 LC/MS 氮气流量、纯度、压力的特殊要求专门设计了安全、高效、方便的专用于 LC/MS 氮气发生器, 产生纯度 > 99% 的洁净、干燥氮气, 完全兼容 Waters、Agilent/Varia、AB Sciex、Thermo/Finnigan、Shimatzu、Bruker 等品牌液质连用 APCI 及 ESI 接口。

氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 即可连续获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源。流速范围从 12 L/min 到 50 L/min 多种型号可选, 可同时为一台或多台仪器供应氮气。

同时, 针对 Agilent 6400 QQQ 系列和 6500 Q-TOF 系列 LC/MS 对氮气的特殊要求专门设计 LCMS64/65 氮气发生器, 同时产生两路气体, 一路产生纯度 > 98% 的洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯氮气作为干燥气、保护气、雾化气, 另外一路产生纯度 > 99.999% 的高纯氮气作为碰撞气。



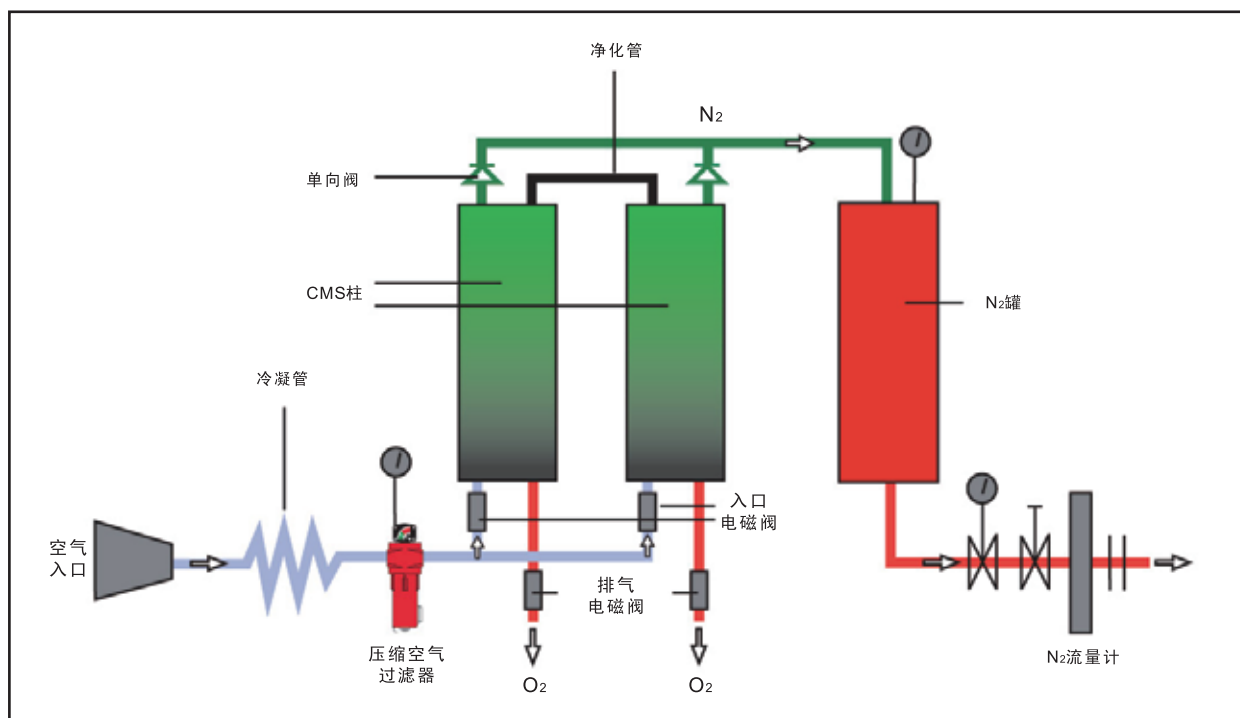
优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **连续供气**
省却大量因更换液氮罐浪费的时间, 提高 LC/MS 使用效率
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 无邻苯二甲酸酯
- 适用于喷雾气、保护气、干燥气
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

Parker domnick hunter 氮气发生器采用变压吸附 (PSA, Pressure Swing Adsorption) 技术产生连续的高纯氮气, 该技术利用分子筛的选择性分离并过滤空气中的氧气、二氧化碳和水蒸气。CMS 柱中的净化和再生过程交替进行, 连续产生洁净、干燥的高纯氮气。



技术参数

| 型号 | 流速 L/min | 纯度 | 入口空气流量 @8.5bar L/min | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 内置 空压机 |
|----------|-------------|-----------|-------------------------|-------------|-------|-----|-----|----------|-----------|
| | | | | | W | H | D | | |
| LCMS15-0 | 15 | > 99% | 70 | 7 | 510 | 705 | 559 | 89 | NO |
| LCMS15-1 | 15 | > 99% | n/a | 7 | 510 | 705 | 826 | 129 | YES |
| LCMS20-0 | 20 | > 99% | 70 | 7 | 510 | 705 | 559 | 89 | NO |
| LCMS20-1 | 20 | > 99% | n/a | 7 | 510 | 705 | 826 | 129 | YES |
| LCMS30-0 | 30 | > 99% | 130 | 7 | 510 | 705 | 760 | 135 | NO |
| LCMS30-1 | 30 | > 99% | n/a | 7 | 510 | 705 | 826 | 129 | YES |
| LCMS40-0 | 40 | > 99% | 130 | 7 | 510 | 705 | 760 | 135 | NO |
| LCMS50-0 | 50 | > 98% | 130 | 7 | 510 | 705 | 760 | 135 | NO |
| LCMS64-0 | 18 | > 98% | 90 | 7 | 510 | 705 | 559 | 103 | NO |
| | 0.2 | > 99.999% | | | | | | | |
| LCMS64-1 | 18 | > 98% | n/a | 7 | 510 | 705 | 826 | 143 | YES |
| | 0.2 | > 99.999% | | | | | | | |
| LCMS65-0 | 30 | > 98% | 130 | 7 | 510 | 705 | 559 | 103 | NO |
| | 0.2 | > 99.999% | | | | | | | |
| LCMS65-1 | 30 | > 98% | n/a | 7 | 510 | 705 | 826 | 143 | YES |
| | 0.2 | > 99.999% | | | | | | | |

MIDIGAS 氮气发生器



Parker domnick hunter MIDIGAS 系列氮气发生器适用于实验室中为单台或多台 LC/MS 仪器提供纯度高达 95%-99.999% 的氮气。此外，还可用于溶剂蒸发以及为分析仪器提供干燥的氮气。

氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生氮气，碳分子筛自动再生，无须二次净化，即可连续获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气，氮气纯度和流量稳定，使用寿命长。

流速范围从 9L/min 到 408 L/min 多种模式可选，可同时为多台仪器供应氮气。

优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少，成本低，经济实惠，18 个月内收回成本
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气，超压保护，无需人工运输、搬动液氮罐，使您远离液氮罐的威胁，减少安全隐患
- **连续供气**
省却大量因更换液氮罐浪费的时间
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

技术参数

| 型号 | 流速 L/min | | | | | 入口压力 Bar | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg |
|--------------|----------|--------|-------|-----|-----|----------|----------|-------|------|-----|-------|
| | 99.999% | 99.99% | 99.9% | 99% | 95% | | | W | H | D | |
| MIDIGAS2 LAB | 9 | 20 | 40 | 70 | 156 | 6-13 | 5-11 | 450 | 1034 | 471 | 98 |
| MIDIGAS4 LAB | 20 | 40 | 78 | 140 | 313 | 6-13 | 5-11 | 450 | 1034 | 640 | 145 |
| MIDIGAS6 LAB | 25 | 53 | 108 | 190 | 408 | 6-13 | 5-11 | 450 | 1034 | 809 | 196 |



特色

- 完全可再生 PSA 技术，持久耐用
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 在线监测氮气纯度
- PNEUDRI 吸附式空气干燥器
- 高效 OIL-Xplus 过滤器
- 两个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

MAXIGAS 氮气发生器



Parker domnick hunter MAXIGAS 系列氮气发生器适用于实验室中为单台或多台 LC/MS 仪器提供纯度高达 95%-99.999% 的氮气。此外，还可用于溶剂蒸发以及为分析仪器提供干燥的氮气。

氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生氮气，碳分子筛自动再生，无须二次净化，即可连续获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气，氮气纯度和流量稳定，使用寿命长。

流速范围从 30L/min 到 2500 L/min 多种模式可选，可同时为多台仪器供应氮气。

优点

■ 提高仪器性能

稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性

■ 气体供应费用低且稳定

耗电少，成本低，经济实惠，18 个月内收回成本

■ 减少健康、安全隐患

低压产生氮气，超压保护，无需人工运输、搬运液氮罐，使您远离液氮罐的威胁，减少安全隐患

■ 连续供气

省却大量因更换液氮罐浪费的时间

■ 专业品质

30 多年变压吸附技术系统设计经验

■ 使用放心

欧洲成长，服务中国



特色

- 完全可再生 PSA 技术，持久耐用
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 在线监测氮气纯度
- PNEUDRI 吸附式空气干燥器
- 高效 OIL-Xplus 过滤器
- 两个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

技术参数

| 型号 | 流速 L/min | | | | | 入口压力 Bar | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg |
|----------------|----------|--------|-------|------|------|----------|----------|-------|------|------|-------|
| | 99.999% | 99.99% | 99.9% | 99% | 95% | | | W | H | D | |
| MAXIGAS104 LAB | 33 | 90 | 150 | 296 | 536 | 6-15 | 5-13 | 550 | 1894 | 692 | 336 |
| MAXIGAS106 LAB | 50 | 138 | 223 | 443 | 805 | 6-15 | 5-13 | 550 | 1894 | 861 | 394 |
| MAXIGAS108 LAB | 66 | 183 | 300 | 590 | 1073 | 6-15 | 5-13 | 550 | 1894 | 1029 | 488 |
| MAXIGAS110 LAB | 83 | 230 | 373 | 740 | 1340 | 6-15 | 5-13 | 550 | 1894 | 1198 | 582 |
| MAXIGAS112 LAB | 100 | 275 | 446 | 888 | 1608 | 6-15 | 5-13 | 550 | 1894 | 1368 | 676 |
| MAXIGAS116 LAB | 130 | 348 | 566 | 1125 | 2038 | 6-15 | 5-13 | 550 | 1894 | 1765 | 864 |
| MAXIGAS120 LAB | 163 | 420 | 686 | 1360 | 2466 | 6-15 | 5-13 | 550 | 1894 | 2043 | 1052 |

氮气发生器



Parker domnick hunter G 系列氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生高纯氮气, 碳分子筛自动再生, 无须二次净化, 氮气纯度和流量稳定, 使用寿命长。流速范围从 4L/min 到 14L/min 多种型号可选。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性, 无需依赖外来压缩气源, 产生的氮气纯度高达 98%-99.99%, 适用于从气体纯度要求较高的场合, 如 ICP-OES 吹扫气体, 到纯度要求稍低的, 如 ELSD、NMR 以及圆二色谱等。

优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少, 成本低, 经济实惠
- **集成无油压缩机**
保证气体供应, 无需依赖外来压缩气源
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气, 超压保护, 无需人工操作高压钢瓶, 使您远离高压钢瓶的威胁, 减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长, 服务中国

技术参数

| 型号 | 流速 L/min | 纯度 | 入口空气流量 @7bar L/min | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 内置 空压机 |
|-------|-------------|----------|-----------------------|-------------|-------|-----|-----|----------|-----------|
| | | | | | W | H | D | | |
| G3100 | 4.0 | > 99.9% | 22 | 5 | 345 | 874 | 663 | 71 | NO |
| G3110 | 4.0 | > 99.9% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 84 | YES |
| G3200 | 5.0 | > 99.5% | 22 | 5 | 345 | 874 | 663 | 71 | NO |
| G3210 | 5.0 | > 99.5% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 84 | YES |
| G3300 | 7.0 | > 99% | 22 | 5 | 345 | 874 | 663 | 71 | NO |
| G3310 | 7.0 | > 99% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 84 | YES |
| G4000 | 5.0 | > 99.99% | 22 | 5 | 345 | 874 | 663 | 77 | NO |
| G4010 | 5.0 | > 99.99% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 90 | YES |
| G4400 | 14.0 | > 98% | 40 | 5 | 345 | 874 | 663 | 77 | NO |
| G4410 | 14.0 | > 98% | n/a | 5 | 345 | 874 | 663 | 90 | YES |
| G4510 | 12.0 | > 99.5% | n/a | 7 | 345 | 874 | 663 | 90 | YES |



特色

- 完全可再生 PSA 技术, 持久耐用
- 无邻苯二甲酸酯
- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

CD10 氮气发生器



Parker domnick hunter 针对圆二色谱和 ICP 对氮气流量、纯度、压力的特殊要求专门设计了安全、高效、方便的 CD10 氮气发生器，产生流速为 10L/min 的洁净、干燥氮气，纯度高达 99.9965%。

氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生氮气，碳分子筛自动再生，无须二次净化，即可连续获得洁净、干燥的氮气，氮气纯度和流量稳定，使用寿命长。



优点

- **提高仪器性能**
稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少，成本低，经济实惠
- **减少健康、安全隐患**
低压产生氮气，超压保护，无需人工操作高压钢瓶，使您远离高压钢瓶的威胁，减少安全隐患。
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术，持久耐用
- LCD 微电脑自动控制
- 无邻苯二甲酸酯
- 三个压力表在线监测压力情况
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

技术参数

| 型号 | 流速 L/min | 纯度 | 入口空气流量 @8.5bar L/min | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 内置 空压机 |
|--------|-------------|------------|-------------------------|-------------|-------|-----|-----|----------|-----------|
| | | | | | W | H | D | | |
| CD10-0 | 10 | > 99.9965% | 130 | 7 | 510 | 705 | 760 | 135 | NO |

G1-LN-800 氮气发生器



Parker domnick hunter G1-LN-800 氮气发生器专为 Edge Medical 对氮气流量、纯度、压力的特殊要求而专门设计，流速为 800ml/min 的洁净、干燥氮气，纯度高达 99.999%。

氮气发生器采用变压吸附技术 (PSA) 产生氮气，碳分子筛自动再生，无须二次净化，即可连续获得洁净、干燥的氮气，氮气纯度和流量稳定，使用寿命长。

模块化集成无油压缩机提高了空气供应的安全性，无需依赖外来压缩气源。



优点

■ 提高仪器性能

稳定的氮气纯度有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性

■ 减少健康、安全隐患

低压产生氮气，超压保护，无需人工运输、搬动高压钢瓶，使您远离高压钢瓶的威胁，减少安全隐患

■ 集成无油压缩机

保证气体供应，无需依赖外来压缩气源

■ 专业品质

30 多年变压吸附技术系统设计经验

■ 使用放心

欧洲成长，服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术，持久耐用
- 无邻苯二甲酸酯
- 安装、操作简单
- 隔音压缩机箱
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

技术参数

| 型号 | 流速 ml/min | 纯度 | 出口压力 psi | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 内置空压机 |
|-----------|--------------|-----------|-------------|-------|-----|-----|----------|-------|
| | | | | W | H | D | | |
| G1-LN-800 | 800 | > 99.999% | 0.25 | 400 | 567 | 700 | 82 | YES |

空气干燥器



Parker domnick hunter G8/G9 空气干燥器能够为您的分析仪器提供超干燥、洁净的压缩空气，这种干燥器能够将压缩空气的露点降低至 -40°C 。两种型号可供选择，流速分别为 3L/min 和 6L/min。

空气干燥器包括了一个高效预过滤系统，自动排水器，一个精度为 $0.01\mu\text{m}$ 的 OIL-X plus 过滤器，同时内置了无油压缩机提高了空气供应的安全性，无需依赖外来气源。



优点

- **提高仪器性能**
为仪器提供超干燥、洁净的压缩空气，以保护您的分析仪器
- **气体供应费用低且稳定**
耗电少，成本低，经济实惠
- **减少健康、安全隐患**
低压产生干燥空气，超压保护，无需人工操作高压钢瓶，使您远离高压钢瓶的威胁，减少安全隐患
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

特色

- LCD 微电脑自动控制
- 隔音压缩机箱
- 自动进行维护需求提示和报警
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

技术参数

| 型号 | 流速 L/min | 纯度 | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg | 内置空压机 |
|-------|-------------|-----------------------------------|-------------|-------|-----|-----|----------|-------|
| | | | | W | H | D | | |
| G8010 | 3.0 | -40°C (Dew point) | 5 | 345 | 842 | 413 | 54 | YES |
| G9010 | 6.0 | -40°C (Dew point) | 5 | 345 | 842 | 413 | 54 | YES |

无二氧化碳空气发生器



Parker domnick hunter K-MT-LAB 系列无二氧化碳空气发生器是理想的无二氧化碳空气供应器，可应用于各种仪器中，如 FI-IR 光谱，TOC 中的吹扫气体。三种型号可供选择，流速分别为：1.5L/min, 20L/min, 100L/min。

无二氧化碳空气发生器采用分子筛与变压吸附技术相结合，从压缩空气中去除二氧化碳和水蒸气，二氧化碳残留低于 1ppm，水蒸气的露点低至 -70°C (-100 °F) 或更低。

无二氧化碳空气发生器系列结合 Parker domnick hunter OIL-X plus 进口、出口过滤器，能去除所有悬浮液。粒径大于 0.01μm 的颗粒可被过滤，冷凝液在进口过滤器处自动排出，非甲烷烃类化合物残留 <0.003ppm。



优点

- **提高仪器性能**
保证气体高纯度且恒定，降低背景噪音，提高信噪比，有效地提高了仪器分析稳定性和结果的可重现性
- **延长仪器寿命**
保护敏感光学仪器、空气轴承不受湿气影响
- **减少健康、安全隐患**
无需人工运输、搬动高压钢瓶，使您远离高压钢瓶的威胁，减少安全隐患
- **专业品质**
30 多年变压吸附技术系统设计经验
- **使用放心**
欧洲成长，服务中国

特色

- 完全可再生 PSA 技术，持久耐用
- 通过 TOC、FT-IR 仪器生产商的测试和验证
- 集成 OIL-X plus 前后过滤器
- 自立式或壁挂式安装
- 安装、操作简单
- 紧凑设计、占有空间小
- 满足 24 小时 / 天、365 天连续运行要求
- 通过 CE、UL 认证

技术参数

| 型号 | 流速 L/min | CO ₂ 含量 | 非甲烷烃类 化合物 | 颗粒 | 压力 露点 | 入口空气流量 L/min | 出口压力 Bar | 尺寸 mm | | | 重量 kg |
|-----------|-------------|-----------------------|--------------|---------|----------|-----------------|-------------|-------|------|-----|----------|
| | | | | | | | | W | H | D | |
| K-MTLAB 1 | 1.5 | <1ppm | <0.003ppm | <0.01μm | -70°C | 11.5 | 5 | 372 | 401 | 210 | 14 |
| K-MTLAB 3 | 20 | <1ppm | <0.003ppm | <0.01μm | -70°C | 56 | 5 | 429 | 827 | 210 | 20 |
| K-MTLAB 6 | 100 | <1ppm | <0.003ppm | <0.01μm | -70°C | 175 | 5 | 580 | 1185 | 300 | 54 |

关于德祥



自1992年创办以来，德祥就一直是实验室及工业检测仪器设备和服务行业的领导供应商，德祥建立起了强大的销售网络：在全国拥有20个办事处和销售点，3个维修中心，1个样机实验室，300多名雇员，以及众多的分销商。

作为国内科学仪器行业的领导供应商，我们服务于生命科学、工业、制药、政府、教育、石化、电子以及商业实验室等众多领域。

凭借与世界知名科学仪器制造商之间的战略合作关系，以及不断优化公司自身运作和服务质量，德祥每年都为数以千计的客户供应产品。

公司文化与价值观

我们本着诚信、公开、诚实和公平的原则开展业务，努力营造与员工和客户之间互相尊重、坦诚沟通、高效互动的健康环境。

对于客户，德祥致力于了解他们的实际需求，并尽力满足他们的近期和长期需求。我们之所以能对客户作出这样的承诺，是因为德祥一直在员工们的创新和努力下不断进步。

对于员工，我们把员工当成公司的主人，公司的资源也就是员工的资源。我们为员工提供学习培训机会、公平的绩效管理制度、安全的工作环境等，从而实现员工自身的进步和成长。团队合作精神是成功的必备条件。



我们自豪地拥有

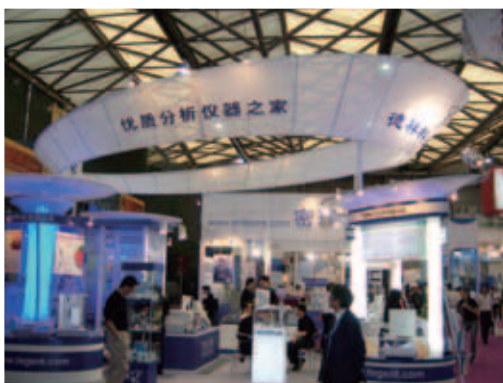
- 富有激情、高度专业化的领导和团队
- 良好的历年业绩和信誉
- 覆盖全国的销售网络
- 专业的应用和技术支持
- 完备的售后服务，包括客服、服务热线及后勤运作



我们的宗旨

作为全球卓越仪器的供应商，为了满足每一个领域客户的需要，我们提供：

- 完整的解决方案
- 先进的产品
- 专业的技术支持
- 满意的客户服务



扫描二维码了解德祥



www.tegent.com.cn
info@tegent.com.cn
客服热线: 4008-822-822

总部

香港九龙官塘鸿图道26号威登中心2602-05室
Tel: (852) 2759 2182
Fax: (852) 2758 3830

北区

北京办事处
北京市海淀区知春路9号
坤讯大厦1506室 (100191)
Tel: (010) 8232 7383
Fax: (010) 8232 9551

西安办事处
陕西省西安市高新区科技路50号
金桥国际广场A座10601室 (710061)
Tel: (029) 8860 8542
Fax: (029) 8860 8542

青岛办事处
青岛市市南区山东路40号
广发金融大厦1301室 (266000)
Tel: (0532) 8079 0666
Fax: (0532) 8501 1007

大连办事处
大连市中山区上海路42号
都市银座603室 (116000)
Tel: (0411) 8454 3771
Fax: (0411) 8454 3771

东区

上海办事处
上海市静安区北京西路1068号
银发大厦18楼 (200041)
Tel: (021) 5261 0159
Fax: (021) 5261 0122

厦门办事处
厦门市后埭溪路28号
皇达大厦15楼A2BC (361004)
Tel: (0592) 5185 885
Fax: (0592) 5185 886

杭州办事处
杭州市下城区
凤起商务大厦917室 (310013)
Tel: (0571) 8722 9873
Fax: (0571) 8722 9787

南京办事处
江苏省南京市玄武区珠江路67号
华利国际大厦1809室(210008)
Tel: (025) 58715183
Fax: (025) 58715191

南区

广州办事处
广州市中山五路219号
中旅商业城1505室 (510030)
Tel: (020) 2227 3388
Fax: (020) 2227 3368

深圳办事处
深圳市深圳南大道6021号
喜年中心A座1905-1906室 (518040)
Tel: (0755) 8287 0304
Fax: (0755) 8287 0327

海南办事处
海口市蓝天路7号
华江大厦12B室(570203)
Tel:(0898) 6671 0067
Fax:(0898) 6672 8787

长沙办事处
长沙市天心区五一一路717号
五一新干线B座2209室 (410015)
Tel: (0731) 8546 8872
Fax: (0731) 8489 7816

西区

成都办事处
成都市二环路南二段30号天府汇城
商务楼A座10楼1001室 (610041)
Tel: (028) 8535 6001
Fax: (028) 8535 6002

昆明办事处
昆明市拓东路80号
绿洲大酒店写字楼906室 (650041)
Tel: (0871) 3157 211
Fax: (0871) 3157 015

重庆办事处
重庆市江北区观音桥步行街
红鼎国际C座31-23(400020)
Tel:(023) 6775 1496
Fax:(023) 6775 1496

南宁办事处
南宁市民族大道38-2号
泰安大厦18楼09室 (530022)
Tel: (0771) 5890 482
Fax: (0771) 5890 402