

# 崂应3030型 废气智能二噁英采样仪

## 产品概述

本仪器可应用在危险废物焚烧处置设施、医疗废物焚烧处理设施和水泥窑共处置危险废物设施、建设项目竣工环境保护验收及监督性检测过程中的二噁英类检测、生活垃圾焚烧设施二噁英排放检测，或其它可应用的场合。

## 采用标准

- ◆ HJ/T 48-1999 《烟尘采样器技术条件》
- ◆ HJ/T365-2007 《危险废物（含医疗废物）焚烧处置设施二噁英排放监测技术规范》
- ◆ HJ77.2-2008 《环境空气和废气 二噁英类的测定 同位素稀释高分辨气相色谱——高分辨质谱法》

## 产品优势

- ◆ 采用工业级大尺寸彩色触摸屏，显示信息量大
- ◆ 采样器路采用惰性材料，确保样品免受污染
- ◆ 模块化设计，体积小，重量轻，拆装方便
- ◆ 电动调节高度，适合不同高度的采样孔

## 主要特点

- ◆ 工业级大尺寸彩色触摸屏
- ◆ 大容量自动存储，U盘转存
- ◆ 模块化设计，体积小，重量轻
- ◆ 采样气路采用惰性材料
- ◆ 配备多规格硼硅酸盐玻璃采样嘴
- ◆ 玻璃件接口密封性好，拆装方便
- ◆ 高性能采样泵，免维护
- ◆ 高速无噪声打印，中文报表，内容可选
- ◆ 自动加热制冷温控系统
- ◆ 采样中断电保护
- ◆ 自动跟踪，等速采样
- ◆ 测量大气压
- ◆ 配微机通信及数据库管理软件
- ◆ 支持中文输入
- ◆ 烟道工况参数配置
- ◆ 电动调节高度，适合不同高度的采样孔



## 技术指标

主要参数	参数范围	分辨率	准确度
采样嘴直径	≥4mm, 多种规格可选, 材料为硼硅酸盐玻璃		
等速采样流速	(5 ~ 45)m/s	0.1m/s	优于±5.0%
等速跟踪响应时间	≤4s		
采样流量	(10 ~ 40)L/min	0.1L/min	优于±2.5%
采样泵负载能力	阻力为20kPa时, 流量≥30L/min; 可连续运行8小时以上, 具有流量调节功能		
流量控制稳定性	≤±2%(电压在180V ~ 250V变化, 阻力在3kPa ~ 6kPa内变化时)		
取样管加热温度	(105 ~ 125)°C	1°C	优于±3.0°C
滤膜加热温度	(105 ~ 125)°C	1°C	优于±3.0°C
气相吸附柱温度	< 30°C	0.1°C	优于±1.5%
冷却水温度	< 5°C	0.1°C	优于±1.5%
烟气动压	(0 ~ 2000)Pa	1.0 Pa	优于±2.0%
烟气静压	(-30 ~ +30)kPa	0.01kPa	优于±4.0%
烟气全压	(-30 ~ +30)kPa	0.01kPa	优于±4.0%
大气压	(60 ~ 110)kPa	0.01kPa	优于±4.0%
烟气温度	(0 ~ 500)°C 可扩展	0.1°C	优于±3.0°C
流量计前压力	(-40 ~ 0)kPa	0.01kPa	优于±2.5%
流量计前温度	(-30 ~ 150)°C	0.1°C	优于±1.5%
数据存储能力	8000组(可U盘转存PC机, 实现无限量存储)		
O <sub>2</sub> 测量 (可选)	(0 ~ 25)% 最大示值30%	0.1%	优于±5.0%
CO测量 (可选)	(0 ~ 5000)mg/m <sup>3</sup> 最大示值250000mg/m <sup>3</sup>	1mg/m <sup>3</sup>	优于±5.0%
外型尺寸 (主机)	(长400×宽230×高430) mm		
主机重量	约13.0kg		
工作电源	AC220±10%, 50Hz		
采样管材料	硼硅酸盐玻璃		
滤膜	Ø102mm玻璃纤维材质, 托架材料为聚四氟乙烯, 0.3µm阻留率 > 99.95%		
气相吸附柱	内径(30 ~ 50)mm、长(70 ~ 200)mm、容量(100 ~ 150)mL的棕色避光玻璃管 可填装(20 ~ 40)g吸附材料XAD-2材料		
自动升降台	(160 ~ 530)mm, 升降范围内无级可调		