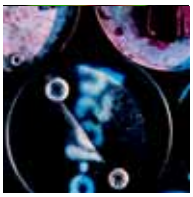
统计质量控制系统

SQC-XP

统计质量控制

用于监控和优化样品装填过程

符合经济性和法规要求



样品装填过程

一切尽在掌握

METTLER TOLEDO

SQC-XP - 卓越的天平
兼顾法规一致性和装填成本控制

- **将超越系列 XP 天平转变成一套质量控制系统**
- **触摸屏，实现方便舒适的操作**
- **独立系统，将 SQC 应用程序内置于天平中**
- **可读性最小可达 1μg，称量范围却高达 64kg**

符合相关法规要求
对于出售前需要预先包装的产品，产品的装填量不能少于相关法规的规定，同时也不希望由于过量装填而增加成本。所以，装填的均匀性是控制的关键！SQC-XP 就是一种可以为您提供优化支持以满足法规要求和 GMP 规范的工具。

方便舒适的操作
所有的重要信息都会显示在超大的触摸屏上。只要直接轻按触摸屏，您就可以：开始一个随机抽样，配置系统，修改样品设置，设定一个新的样品或打印报告。

适用于不同包装产品的正确之选
多种类的XP天平，意味着您可以为您的产品选择一款最适合的天平。选择范围从可读性为 1μg 的微量级分析天平到称量范围高达 64kg 的精密天平。

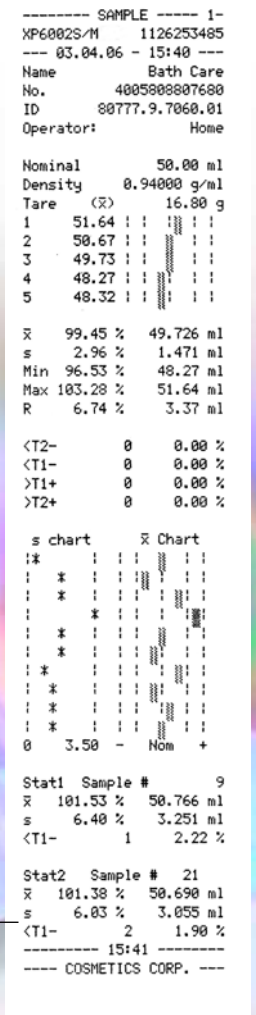
制药行业
SQC-XP 为片剂、胶囊、粉末状及栓剂类药品的重量均一性提供符合药典规范的装填过程控制。

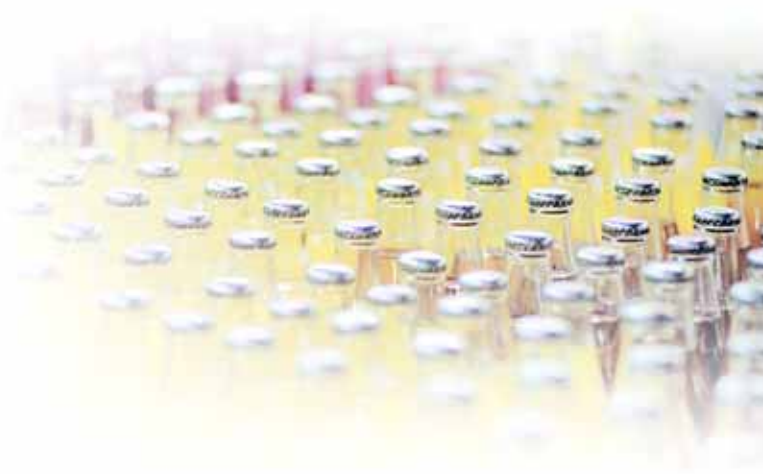
GMP，GLP，药典

化妆品行业
多数化妆品中均含有极其昂贵的成分。通过使用 SQC-XP 您可以将这些贵重成分的加样量减小至法规要求的最小范围，同时确保其符合标准装填量及设定公差范围的要求。

SQC-XP 能够管理多达 100 个样品。

LV11 振荡加料器可将片剂和胶囊药品自动加载至秤盘上。





装填过程的监控和文档管理

随机抽样

随机抽样的结果能够清晰的显示在超大显示屏上，并可以连接打印机自动打印输出。

通过平均值，分散性和趋势分析，您可以决定是否需要调整装填样品量。

结果的统计记录

SQC-XP 为每批次样品都提供短期或长期数据统计记录。批次和统计记录报告可以通过连接打印机实现打印输出。

预先设置的打印信息完全符合 GxP 规范，并能满足客户需求。

SQC-XP 产品特性：

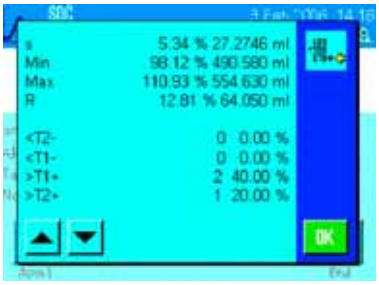
- SQC 应用程序，可直接安装于 XP 分析 / 精密天平
- 可通过清晰的触摸屏进行操作和设置
- 语言选择：德语，英语，法语，意大利语，西班牙语

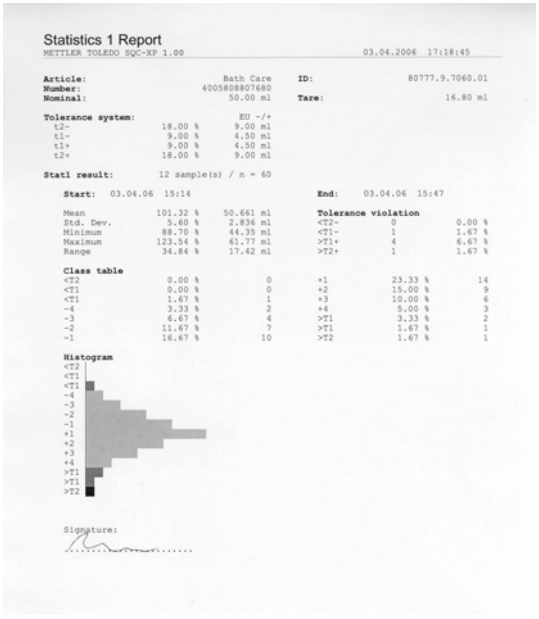
储存样品量：100，每个样品可设置多达25项的参数

公差系统： EU欧盟标准
欧洲药典
3个自由公差系统
单独平均值公差(TM)

单位： mg，g，kg，oz，lb，ml，l，fz

随机样品： 平均皮重
皮重序列
单个皮重
加/减称量
连接LV11实现自动加料



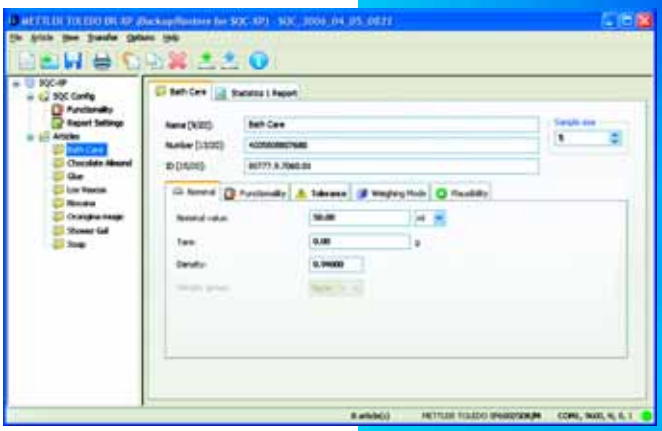


统计记录： 1个基于批次的样品记录(代码控制)
每个样品2个基于时间记录

报告输出： 随机样品输出，统计记录输出
平均值，标准偏差(sd)，取样量
可设置格式：

- 2个页眉和3个页脚，可设置自由文本，时间/日期，天平标识
- 统计报告中的公差(制药：统计记录和随机样品报告)
- 随机样品报告中单个称量值
- 最大称量值，最小称量值及其差值
- 过量和欠量装样(列表形式)
- 柱状图，级别表
- 最近10个平均值和标准偏差的图形表述
- 单个统计信息(仅随机样品报告)

备份 / 恢复程序 (BR-XP)



- **在电脑上设置样品数据**
- **将 SQC-XP 数据备份至电脑**
- **将备份数据从电脑恢复至天平**
- **在电脑上浏览并打印统计记录**
- **电脑基本配置：Windows XP 或者 2000，Pentium II / 64MB RAM**

BR-XP电脑程序已经标配在您购买的SQC-XP 程序包中。它能帮助您更好地了解样品设置。您可以在电脑上设置样品，并将其导入天平。立刻，您的天平就已经准备好，可以进行随机取样了。

您在天平上修改的样品数据可以导入电脑，并可存储作为备份文件。

您可以在电脑上查阅已存储的统计记录，并连接电脑打印机实现打印输出。

选件：

RS-P42 纸带打印机 （RS232）	229265
RS-P26 纸带打印机 （RS232）	12120788
LV11 自动振动加料器 （RS232，LocalCan）	21900608
适合于 XP 分析天平与 LV11 联用的侧面防风门	11106715
适合于 XP 精密天平与 LV11 联用的侧面防风门	11132711
LC-I/O 系统接口，用于驱动声音或视觉信号	21202217
RS232 接口选件	11132500
LocalCan (LC) 接口选件	11132505

如果您需要连接 3 个或更多的外围设备到 SQC-XP，建议您购买 LocalCan 接口选件。

梅特勒 - 托利多
实验室 / 过程检测 / 包装检测设备
地址： 上海市桂平路 589 号
邮编： 200233
电话： 021-64850435
传真： 021-64853351
E-mail: mtcs@public.sta.net.cn

工业 / 商用衡器系统
地址： 江苏省常州市常锡路 111 号
邮编： 213001
电话： 0519-6642040
传真： 0519-6641991
E-mail: ad@mt.com
(2007 年 5 月 8 日搬迁至新地址:
江苏省常州市新北区昆仑路 12 号
邮编： 213125)

Contact customer center
客户互动中心
4008-878-788

www.mtchina.com
访问网站，获得更多信息

北京办事处
电话: 010-68045557
传真: 010-68018022

广州办事处
电话: 020-38886621
传真: 020-38886975

厦门办事处
电话: 0592-2070609
传真: 0592-2072086

天津办事处
电话: 022-23268844
传真: 022-23268484

西安分公司
电话: 029-87203500
传真: 029-87203501

武汉办事处
电话: 027-85712292
传真: 027-85713175

哈尔滨办事处
电话: 0451-53009858
传真: 0451-53009855

大连办事处
电话: 0411-83683535
传真: 0411-83683030

成都办事处
电话: 028-87711295
传真: 028-87711294

昆明办事处
电话: 0871-3156835
传真: 0871-3154843

杭州分公司
电话: 0571-85271808
传真: 0571-85271858

济南办事处
电话: 0531-86027658
传真: 0531-86027656

梅特勒 - 托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况，恕不另行通知。

12310349 Printed in P. R. China 2007/03