

# 凝胶测试仪与系统组件

符合 ASTM D3056-85, 方便快捷地获取热固化合物的凝胶时间



- 生产、质量管理和研究的理想选择
- 操作简单
- 可精确获取凝胶点
- 结果可再生(± 1%误差以内)
- 到达凝胶点自动关机, 杜绝错误测试
- 到达凝胶点同时产生声光报警信号
- 自动指示最接近时间秒数
- 袖珍式, 携带方便

## 凝胶点测试流程与过程组件

测量凝胶点的典型步骤如下:

1. 将测试样本加入试管, 并将试管浸入恒温皿
2. 将搅拌玻璃棒插入试管
3. 玻璃棒连到扭力金属线上, 其中金属线由同步电机驱动, 电机转动速率为 1 rpm
4. 计时开始, 凝胶测试仪对测试过程进行监控, 直到到达凝胶点。
5. 到达凝胶点, 显示凝胶时间, 同时发出声光报警信号



## 数字温度控制器

数字温度控制器为凝胶过程提供安全、自动的恒温控制, 是凝胶过程中恒温浸浴的理想选择。只要在前面板上简单地设定温度控制点(最高可达到315° C), 控制器就会在恒温后将温度控制在设定点的±0.2° C范围内。

准确地取得热固化合物的凝胶点对评估高分子材料如树脂、蜡、苯乙烯、单体、灌注混合物、三聚氰胺、甲醛、不饱和油脂、热固食物及其它聚合材料等属性至关重要。

化合物粘度在凝胶点通常会迅速、显著地增加, 凝胶点可以用来推断物质的存贮时间(通过描绘凝胶时间-1/t(绝对温度)曲线实现)。

可以在两个或两个以上温度上升点简单地获取凝胶时间, 并根据周围环境进行推断。凝胶点应该位于一条倾斜下降的直线上。凝胶测试仪为测量化合物(或其它材料)的凝胶点提供了准确可靠的方法, 通常某物质凝胶点的定义为: 物质在恒温条件下达到初始凝固状态的时间点。

8895A温度控制器技术参数

显示	4 <sup>1</sup> /2位LED, 1/2高, 2行16字符, 4位数据处理, 4位设置点值
温度范围	0 - 850 ° C
精度/分辨率	± 1° C (0 - 325° C) / 0.1° C 摄氏温标
输入传感器类型	K型热电偶
电源	120 VAC, 50/60 HZ

类别	型号	描述
EJM-D98930-19	88A-240/50	凝胶测试仪; 240 VAC, 50 HZ
<b>附件</b>		
EJM-D89000-00	8895A	数字温度控制器
EJM-D08516-65	--	K型热电偶, 带5英尺弹簧型软电缆
EJM-D98933-20	88A 套件	启动套件-(12), 试管(8832-5), (12) 搅拌棒(8842-1), (12) 塑料套筒, 大/小(8842-2), (12) Allen安装螺母(8842-5), (1) Allen 小号扳手 (0.035") (8832-31)
EJM-D98930-03	8832-6	扭力金属丝
EJM-D00199MQ	8848	高钳夹和触点套件
EJM-D98930-13	8845	低钳夹和磁铁套件
EJM-D00189NM	8849	低触点
EJM-D98930-04	8836E	计量尺

驰冉(香港)有限公司

上海市徐汇区罗秀路梅陇十村 111 号圣 302 室

Web: [www.chirand.cn](http://www.chirand.cn)

Tel: 021-64531569,

Fax: 021-64531569

E-mail: [benjimes@chirand.net](mailto:benjimes@chirand.net)