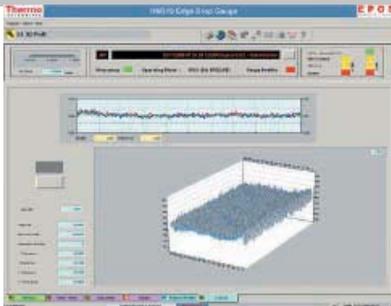


RM 319 板带边缘凸度测量仪
能为您实时提供冷轧机高速辊
轧金属薄板时的测量数据，从
而优化板边厚度轮廓。它能快
速、精确地测量冠高和楔形，
确保产品公差更小，材料废品
率更低。

RM 319 边缘降测量系统

用于高速轧机的高精度板带边
缘凸度测量系统



优点

- 优化轧机产量
- 减少切边废料
- 改善轮廓平直度
- 实现产品公差更小
- 证明带钢质量

可测量数据

- 中心线AGC厚度
- 冠高和楔形
- 边缘降详细数据
- 长度凸度
- 板边位置
- 隆起部位和凹陷部位

Thermo Scientific 生产的 RM 319 边缘降测量系统，对于需要高速获得板带边缘截面精度的冷钢生产线而言，无疑是最理想的选择。通过每 5ms 一次的轮廓测量数据，您可提高钢板质量和轧制效率。

传感器技术

固态闪烁晶体检测器性能可靠，在为厚度自动控制系统（AGC）提供中心线厚度数据方面，其测量速度和稳定性均优于其它独立中心线测厚仪。它具有的冗余多通道结构可确保控制信号不会因某个检测器元件失效而受到影响。运用这一代技术的该系列检测器近十年来赢得了客户的认可，充分证明了它是任何应用的理想解决方案。

安装在不锈钢 C 形架上臂的两个 X 射线源，共同产生扇形光束，光束辐射宽度等于整个带钢宽度。射线源由发生器驱动，该发生器能被设置为在相应能量级上作业，适用于任何冷轧厂应用场合。

主电柜

主电柜包括主要电气和电子电路，并集成一个技术人员专用设备。

通过技术人员的“触控屏”（TCS），可在现场灵活完成系统配置或重新配置，并能访问联机故障诊断设备。您可任意选择包括作业模式、选择测量参数和测量范围、安全级别及诊断屏幕在内的所有量规功能，并可通过技术人员的触控屏对这些功能进行设置。

主电柜的模块化结构便于操作所有部件，同时也能轻松维修所有主要部件。

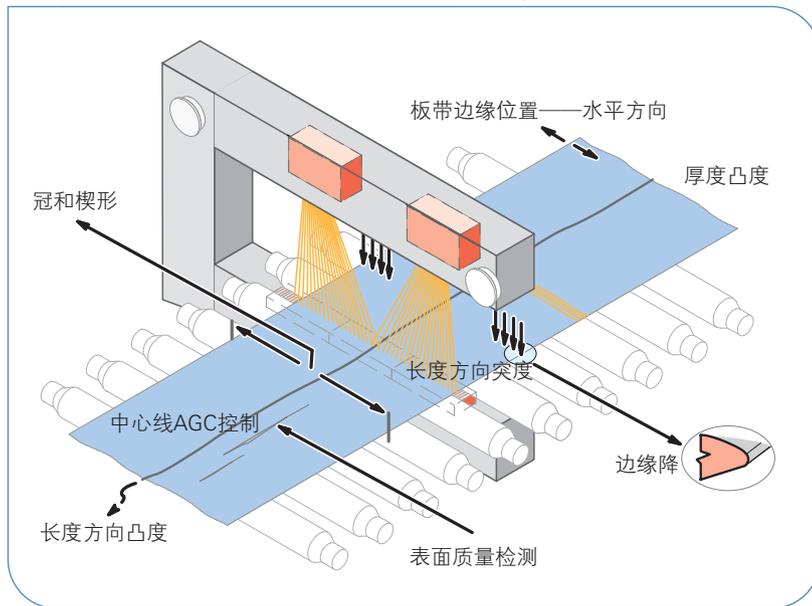
如果您面临轧机产量最大化的挑战，那么RM 319 边缘降系统无疑是您的理想解决方案。通过RM 319 测量系统，您的轧机可设置更接近于产品公差参数，这样一来产出的产品会更多，而从板边切除的废料会更少。从中您可节省与加热、移动和辊轧材料相关的材料与能源成本，而这些在以前属于必耗成本。

完整的截面厚度凸度有助于检测局部缺陷，如因轧辊磨损造成的隆起和凹陷等问题。通过对测量数据的正确分析，可轻易找到缺陷的原因并快速予以纠正，轧机的停机时间可降至最低，而产量却最高。

RM 319 提供的一个附带测量功能是板带水平边部位置检测。通过跟踪带钢相对于轧机中心线的位置，带钢可卷得更均匀，工作轧辊的磨损也更对称。

RM 319 可与 RM 405 数据归档系统配对使用，记录、存储并分析所有钢板的测量数据。通过该系统直观的交互式界面，用户可使用一个时间轴域创建图片。并能选择 X、Y、Z 轴来呈现 2D 或 3D 图像。您可创建并存储预设模式，以使用同一缩放比例查看每个卷曲的数据参数。预设功能还能根据客户或内部 QA 的要求创建产品报告并进行打印。

列出标准配置的RM319所有可测量的参数



此外，RM 405 中有一些极有用的数学函数和处理算法：

- 内置FFT分析工具，有助于发现任何重复性轧制事件。
- 伸展函数和镜像函数能用于对可逆式轧机上的多层加工进行比较
- 一个适用于所有信号的数字过滤器，可消除您重要数据中频率较高的噪声。
- 可使用所有数据的通用统计函数，得出最小值、最大值、平均值和标准偏差值。

- 高级统计函数可提供工艺控制极值及任何其它所需的生产量度。

另外，RM 405 还自带一个使用数学和逻辑函数的公式编辑器，可用于定制构建高级作业。借助该功能，用户既可操纵单一信号，也能合并多个信号来创建新数据，供显示和存储之用。

RM 319 边缘降系统与作为其附加选件的 RM 405 系统一起，为轧制工艺提供了完整的量纲分析。

RM 319 边缘降测量系统

一般规格	
辐射源	两个金属陶瓷X射线管，通过超稳定直流电源供电
辐射探测器	最多512个基于单次闪烁的通道
测量分辨率	轧制线处5 mm (0.20 in)
最大板带宽度	1500 mm (60 in)
C形架高度	2250 mm (88 in)
下臂探测器所需空间	轧制方向上400 mm (15.75 in)
通信链接	标准TCP/IP以太网端口；用于将数据备份至轧机计算机的附加以太网端口

©2006 Thermo Fisher Scientific Inc. 版权所有。所有商标均属 Thermo Fisher Scientific Inc. 及其子公司所有。不同操作条件下，结果可能是不同的。产品规格、术语及价格均可能发生变更。部分产品可能未在某个国家销售。欲了解详情，请咨询当地销售代表。

过程仪表

上海
上海市新金桥路27号6号楼
电话：(86-21) 6865 4588
传真：(86-21) 6445 1101

www.thermo.com/metals
BR70954_ChS 01/07Sh

Thermo
SCIENTIFIC