

Milli-Q® Integral 新一代超纯水系统

最新的 Milli-Q® Integral 系统能够直接从自来水生产有压纯水及超纯水，让您完全掌控实验室所需的水质及水量。此外，Elix 技术以及通过弱电流持续再生的离子交换树脂，能够帮助您大大降低运行成本。同时，为使用中央水纯化系统和纯水分配回路的实验室提供了更好的选择。

产品特点

- 稳定、高效的纯水和超纯水生产

一台系统，两种产水：直接从自来水生产纯水（II 级水）和超纯水（I 级水）

专利的 Elix 技术不仅提供稳定、高品质的纯水，并且大大降低运行成本。

- 舒适灵活的取水

分体式的 E-POD 和 Q-POD 取水器让您轻轻松松取用 II 级纯水和 I 级超纯水。

最多可在实验室的各个位置连接多达 3 台 POD 取水器。POD 取水柄可 360° 旋转及上下调整高度，适合所有常规实验室器皿的取水。

- 双重水质监控

专利的 TOC 检测仪和高精度的电阻率检测仪确保稳定的水质。防止有机物突破

TOC 检测仪中的钛电极可对此电导率的变化(温度补偿到 25°C)进行持续监测，

- 高精度的离子检测

流通式设计确保检测结果反映了水中实际的离子浓度，低电极常数(0.01cm⁻¹)确保低离子污染下的最佳检测精度，符合 ASTM 标准下 D1125-95(1999)的要求。

- 智能化系统管理

Milli-Q® Integral 系统提供三个级别的信息管理：

常规使用：所有需要的信息直接显示在 POD 取水器的屏幕上。

系统维护：主屏幕上会显示每一步的提示信息，指导您如何进行下一步操作。

内置电脑芯片，可记录长达 2 年的水质报告。

产水水质

指标	超纯水 (I 级水)水质	纯水 (III 级水)水质
电阻(25°C) MΩ-cm	18.2	>5
TOC	<5ppb	<30ppb
热源(专用滤芯) EU/ml	<0.001	
细菌数 cfu/ml	<1	
颗粒(>0.2μm) perml	<1	
RNases**	<0.01ng/ml	
DNases**	<4pg/μL	

系统参数

系统	纯水、超纯水生产 (Max L/d)	E-POD 超纯水水产水 (L/min)	Q-POD 纯水/超纯 水水产水 (L/min)
Milli-Q Integral 3	70/70	高达 2.0	0.05-2.0
Milli-Q Integral 5	120/120	高达 2.0	0.05-2.0
Milli-Q Integral 10	240/240	高达 2.0	0.05-2.0

Milli-Q Integral 15	360/360	高达 2.0	0.05-2.0
---------------------	---------	--------	----------



MILLIPORE 密理博水纯化系统 Elix (Millipore Elix 水纯化系统)

产品特点

- 以自来水为进水生产 10L/hr 的 II 级水
- 专利 EDI 技术
- 无需离子交换树脂再生
- 替代去离子技术和蒸馏技术
- 易于操作维护
- 节省工作空间

技术参数

Elix 系统规格	Elix3	Elix5	Elix10
产水量	3L/hr	5L/hr	10 L/hr
进水温度	2°C-35°C		
产水电阻率(25°C) MΩ-cm	5-15		
截留硅酸盐	>99.9%		
TOC	<30ug/L		
最大进水水压	6.0kg/cm ² (90psi)		
最小进水水压	1.0kg/cm ² (90psi)		
体积 (高×宽×深)	455mm×255mm×315mm		



MILLIPORE 密理博经典超纯水系统 Milli-Q®

产品特点

- 内置高精度的电阻率检测仪（温度补偿模式和非温度补偿模式）；可选配 TOC 在线检测仪（测量范围 1-999ppb,符合 USP26)
- 整机符合优良实验室标准（GLP），备有 RS232 打印机接口，且可使用 ExPoreData™软件，将电脑与纯水系统相连，下载历史数据和水质报告
- 远距离发光液晶显示器，系统参数和状态随时监测和显示
- 新的定时流量产水开关,可使取水做到定时或定量,而且流速校正简单快捷
- 内置水质指示灯，可设置水质报警点，一旦水质下降可及时提醒用户
- 进水水质：以 RO、蒸馏、去离子或 ELIX 预处理的水作为进水。

产品应用

Milli-Q® Reference

适用于分子生物学及生命科学，动物细胞及植物细胞培养，组织培养，试管婴儿，电泳凝胶分析，生物工程，培养基制备等

Milli-Q® Advantage A10:元素分析型

超纯水系统为全方位满足实验室对纯水的要求，技术更全面，操作更加方便，对水质信息获取和水质的监控更加快捷。产水支持广泛的实验应用，包括 HPLC、IC、GC/MS、ICP-MS、PCR、二维电泳、组织培养和分子生物学等应用。

技术参数

型号	Milli-Q® Reference	Milli-Q® Advantage A10
产水量: l/m	0.05-2可调	2
电阻 (25°C) MΩ-cm	18.2	18.2
TOC ppb	<5	<5
细菌数 cfu/ml	<0.1	<0.1

热源（专用滤芯 EU/ml	<0.001	<0.001
颗粒 (>0.2um) per ml	<1	<1

终端精制器有 MilliPak 和 BioPak 可选，提供满足您需求的无菌、无颗粒或是无热源、无核酸酶的超纯水



MILLIPORE 密理博超纯水系统 Simplicity (Millipore Simplicity 超纯水系统)

产品特点

- Simplicity 超纯水系统以预处理过的纯水（反渗透、蒸馏、去离子或 Elix 产水）为进水生产 I 级(试剂级)超纯水，适合于用水量较小的用户。
- 针对不同的进水条件可选用不同的纯化柱
- 内置的专利电阻仪保证了产水的可靠性
- 新概念全彩图文显示器，简单易懂
- 内置 2L 可拆卸式水箱

技术参数

型号	Simplicity	Simplicity185(UV)
产水量:1/m	0.6	0.6
电阻(25°C) MΩ-cm	18.2	18.2
细菌数 cfu/ml	<1	<1
TOC	<15ppb	<5ppb
热源(专用滤芯) EU/ml	<0.001	<0.001
颗粒(>0.2um) perml	<1	<1
RNases**	<0.01ng/ml	<0.01ng/ml

*以 Simfilter 作为终端精制器 **以 BioPak 作为终端精制器



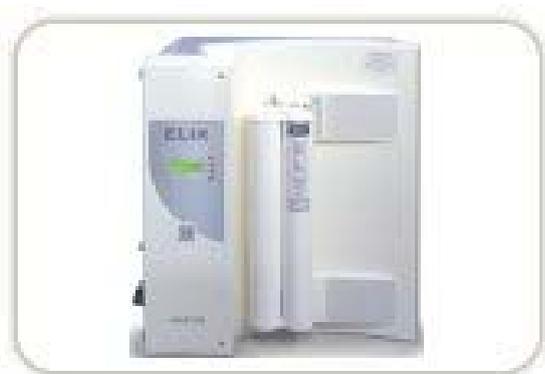
Elix[®] 20/35/70/100 水纯化系统

产品特点:

- 以自来水为进水生产 II 级分析级纯水，流速最高可达 100L/h
- 优于 NCCLS、BS3997、IS03696 以及欧洲和美国药典规定的 II 级纯水质量标准
- 使用 Millipore 专利的 EDI 技术，结合离子半透膜、离子交换树脂和连续电去离子技术，可持续高效的从水中去除离子，保持产水水质恒定，无需树脂进行再生和清洗。
- 高回收率循环管路，可大量节约用水，降低运行成本
- 产水流速稳定，不受温度影响
- 远距离发光液晶显示器，系统参数和状态随时监测和显示

技术参数

Elix 系统规格	Elix20	Elix35	Elix70	Elix100
产水量	20L/hr	35L/hr	70 L/hr	100L/hr
操作重量	45kg	48kg	56kg	62kg
进水温度	2°C-35°C			
产水电阻率(25°C)	>5MΩ-cm			
截留硅酸盐	>99.9%			
TOC	<30ug/L			
细菌	<10 cfu/ml			



Millipore RiOs 反渗透水纯化系统

RiOs 系统用于以自来水为水制备达8000升/天的 Type III 分析级纯水。

主要特点:

- 对 RiOs 系统自身和外部纯水分配环路之内的所有功能、操作参数和标准附件进行全面控制。
- 先进的反渗透膜具有高回收率
- 稳定的产水流速，不受温度（7—30℃）影响
- 适用于对于细菌敏感应用的内置 UV 灯
- 易于替换的预处理柱，为不同的进水水质量身定制
- 内置电导率仪监控以确保水质

Elix 系统规格	RiOs30	RiOs50	RiOs100	RiOs150	RiOs200
产水量	30L/hr	50L/hr	100 L/hr	150L/hr	200L/hr
操作重量	33kg	34kg	36kg	38kg	40kg
进水温度	2℃-35℃				
产水电阻率(25℃)	>5MΩ-cm				
有机物截留率	>99.9%				
颗粒截留率	>99.9%				
细菌	<10 cfu/ml				

