

## Milli-Q® Integral 新一代超纯水系统

最新的 Milli-Q® Integral 系统能够直接从自来水生产有压纯水及超纯水，让您完全掌控实验室所需的水质及水量。此外，Elix 技术以及通过弱电流持续再生的离子交换树脂，能够帮助您大大降低运行成本。同时，为使用中央水纯化系统和纯水分配回路的实验室提供了更好的选择。

### 产品特点

- 稳定、高效的纯水和超纯水生产

一台系统，两种产水：直接从自来水生产纯水（II 级水）和超纯水（I 级水）  
专利的 Elix 技术不仅提供稳定、高品质的纯水，并且大大降低运行成本。

- 舒适灵活的取水

分体式的 E-POD 和 Q-POD 取水器让您轻轻松松取用 II 级纯水和 I 级超纯水。

最多可在实验室的各个位置连接多达 3 台 POD 取水器。POD 取水柄可 360° 旋转及上下调整高度，适合所有常规实验室器皿的取水。

- 双重水质监控

专利的 TOC 检测仪和高精度的电阻率检测仪确保稳定的水质。防止有机物突破  
TOC 检测仪中的钛电极可对此电导率的变化(温度补偿到 25°C)进行持续监测，

- 高精度的离子检测

流通式设计确保检测结果反映了水中实际的离子浓度，低电极常数(0.01cm<sup>-1</sup>)确保低离子污染下的最佳检测精度，符合 ASTM 标准下 D1125-95(1999)的要求。

- 智能化系统管理

Milli-Q® Integral 系统提供三个级别的信息管理：

常规使用：所有需要的信息直接显示在 POD 取水器的屏幕上。

系统维护：主屏幕上会显示每一步的提示信息，指导您如何进行下一步操作。

内置电脑芯片，可记录长达 2 年的水质报告。

### 产水水质

| 指标               | 超纯水 (I 级水)水质 | 纯水 (III 级水)水质 |
|------------------|--------------|---------------|
| 电阻(25°C) MΩ-cm   | 18.2         | >5            |
| TOC              | <5ppb        | <30ppb        |
| 热源(专用滤芯) EU/ml   | <0.001       |               |
| 细菌数 cfu/ml       | <1           |               |
| 颗粒(>0.2μm) perml | <1           |               |
| RNases**         | <0.01ng/ml   |               |
| DNases**         | <4pg/μL      |               |

### 系统参数

| 系统                  | 纯水、超纯水生产<br>(Max L/d) | E-POD 超纯水水产水<br>(L/min) | Q-POD 纯水/超纯<br>水水产水 (L/min) |
|---------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------------|
| Milli-Q Integral 3  | 70/70                 | 高达 2.0                  | 0.05-2.0                    |
| Milli-Q Integral 5  | 120/120               | 高达 2.0                  | 0.05-2.0                    |
| Milli-Q Integral 10 | 240/240               | 高达 2.0                  | 0.05-2.0                    |

|                     |         |        |          |
|---------------------|---------|--------|----------|
| Milli-Q Integral 15 | 360/360 | 高达 2.0 | 0.05-2.0 |
|---------------------|---------|--------|----------|



## MILLIPORE 密理博水纯化系统 Elix (Millipore Elix 水纯化系统)

### 产品特点

- 以自来水为进水生产 10L/hr 的 II 级水
- 专利 EDI 技术
- 无需离子交换树脂再生
- 替代去离子技术和蒸馏技术
- 易于操作维护
- 节省工作空间

### 技术参数

| Elix 系统规格         | Elix3             | Elix5 | Elix10  |
|-------------------|-------------------|-------|---------|
| 产水量               | 3L/hr             | 5L/hr | 10 L/hr |
| 进水温度              | 2°C-35°C          |       |         |
| 产水电阻率(25°C) MΩ-cm | 5-15              |       |         |
| 截留硅酸盐             | >99.9%            |       |         |
| TOC               | <30ug/L           |       |         |
| 最大进水水压            | 6.0kg/cm2(90psi)  |       |         |
| 最小进水水压            | 1.0kg/cm2(90psi)  |       |         |
| 体积 (高×宽×深)        | 455mm×255mm×315mm |       |         |



## MILLIPORE 密理博经典超纯水系统 Milli-Q®

### 产品特点

- 内置高精度的电阻率检测仪（温度补偿模式和非温度补偿模式）；可选配 TOC 在线检测仪（测量范围 1-999ppb,符合 USP26)
- 整机符合优良实验室标准（GLP），备有 RS232 打印机接口，且可使用 ExPoreData™软件，将电脑与纯水系统相连，下载历史数据和水质报告
- 远距离发光液晶显示器，系统参数和状态随时监测和显示
- 新的定时流量产水开关,可使取水做到定时或定量,而且流速校正简单快捷
- 内置水质指示灯，可设置水质报警点，一旦水质下降可及时提醒用户
- 进水水质：以 RO、蒸馏、去离子或 ELIX 预处理的水作为进水。

### 产品应用

#### Milli-Q® Reference

适用于分子生物学及生命科学，动物细胞及植物细胞培养，组织培养，试管婴儿，电泳凝胶分析，生物工程，培养基制备等

#### Milli-Q® Advantage A10:元素分析型

超纯水系统为全方位满足实验室对纯水的要求，技术更全面，操作更加方便，对水质信息获取和水质的监控更加快捷。产水支持广泛的实验应用，包括 HPLC、IC、GC/MS、ICP-MS、PCR、二维电泳、组织培养和分子生物学等应用。

#### 技术参数

| 型号              | Milli-Q® Reference | Milli-Q® Advantage A10 |
|-----------------|--------------------|------------------------|
| 产水量: l/m        | 0.05-2可调           | 2                      |
| 电阻 (25°C) MΩ-cm | 18.2               | 18.2                   |
| TOC ppb         | <5                 | <5                     |
| 细菌数 cfu/ml      | <0.1               | <0.1                   |

|                    |        |        |
|--------------------|--------|--------|
| 热源（专用滤芯 EU/ml      | <0.001 | <0.001 |
| 颗粒 (>0.2um) per ml | <1     | <1     |

终端精制器有 MilliPak 和 BioPak 可选，提供满足您需求的无菌、无颗粒或是无热源、无核酸酶的超纯水



### MILLIPORE 密理博超纯水系统 Simplicity (Millipore Simplicity 超纯水系统)

#### 产品特点

- Simplicity 超纯水系统以预处理过的纯水（反渗透、蒸馏、去离子或 Elix 产水）为进水生产 I 级(试剂级)超纯水，适合于用水量较小的用户。
- 针对不同的进水条件可选用不同的纯化柱
- 内置的专利电阻仪保证了产水的可靠性
- 新概念全彩图文显示器，简单易懂
- 内置 2L 可拆卸式水箱

#### 技术参数

| 型号               | Simplicity | Simplicity185(UV) |
|------------------|------------|-------------------|
| 产水量:1/m          | 0.6        | 0.6               |
| 电阻(25°C) MΩ-cm   | 18.2       | 18.2              |
| 细菌数 cfu/ml       | <1         | <1                |
| TOC              | <15ppb     | <5ppb             |
| 热源(专用滤芯) EU/ml   | <0.001     | <0.001            |
| 颗粒(>0.2um) perml | <1         | <1                |
| RNases**         | <0.01ng/ml | <0.01ng/ml        |

\*以 Simfilter 作为终端精制器 \*\*以 BioPak 作为终端精制器



### Elix<sup>®</sup> 20/35/70/100 水纯化系统

产品特点:

- 以自来水为进水生产 II 级分析级纯水，流速最高可达 100L/h
- 优于 NCCLS、BS3997、IS03696 以及欧洲和美国药典规定的 II 级纯水质量标准
- 使用 Millipore 专利的 EDI 技术，结合离子半透膜、离子交换树脂和连续电去离子技术，可持续高效的从水中去除离子，保持产水水质恒定，无需树脂进行再生和清洗。
- 高回收率循环管路，可大量节约用水，降低运行成本
- 产水流速稳定，不受温度影响
- 远距离发光液晶显示器，系统参数和状态随时监测和显示

技术参数

| Elix 系统规格   | Elix20     | Elix35 | Elix70  | Elix100 |
|-------------|------------|--------|---------|---------|
| 产水量         | 20L/hr     | 35L/hr | 70 L/hr | 100L/hr |
| 操作重量        | 45kg       | 48kg   | 56kg    | 62kg    |
| 进水温度        | 2°C-35°C   |        |         |         |
| 产水电阻率(25°C) | >5MΩ-cm    |        |         |         |
| 截留硅酸盐       | >99.9%     |        |         |         |
| TOC         | <30ug/L    |        |         |         |
| 细菌          | <10 cfu/ml |        |         |         |



## Millipore RiOs 反渗透水纯化系统

RiOs 系统用于以自来水为水制备达8000升/天的 Type III 分析级纯水。

### 主要特点:

- 对 RiOs 系统自身和外部纯水分配环路之内的所有功能、操作参数和标准附件进行全面控制。
- 先进的反渗透膜具有高回收率
- 稳定的产水流速，不受温度（7—30℃）影响
- 适用于对于细菌敏感应用的内置 UV 灯
- 易于替换的预处理柱，为不同的进水水质量身定制
- 内置电导率仪监控以确保水质

| Elix 系统规格  | RiOs30     | RiOs50 | RiOs100  | RiOs150 | RiOs200 |
|------------|------------|--------|----------|---------|---------|
| 产水量        | 30L/hr     | 50L/hr | 100 L/hr | 150L/hr | 200L/hr |
| 操作重量       | 33kg       | 34kg   | 36kg     | 38kg    | 40kg    |
| 进水温度       | 2℃-35℃     |        |          |         |         |
| 产水电阻率(25℃) | >5MΩ-cm    |        |          |         |         |
| 有机物截留率     | >99.9%     |        |          |         |         |
| 颗粒截留率      | >99.9%     |        |          |         |         |
| 细菌         | <10 cfu/ml |        |          |         |         |

