

高压灭菌锅 HV 系列

产品特点:

- 电动锁系统: 仅用触摸控制器就可以轻易和安全地开启箱盖
- 安全双向检测 (显示) 联锁装置: 通过检测内压力和箱内温度, 该安全系统才能锁住箱盖; 该系统确保使用时, 具有更大的安全性
- 双向传感系统监控空气排除状态: 为了避免残留空气影响到灭菌结果, 本仪器采用双向传感器检测灭菌器内是否有残留空气
- 自动排气装置: 采用最新的自动排除蒸汽的装置以达到不用沸腾就能对液体基质进行灭菌; 在灭菌完成后, 蒸汽可以预先设定速率逐渐地释放蒸汽
- 记忆 (储存) 支持系统: 可以改变各种参数 (如灭菌、排气、加热等参数), 且一旦发生改变 (甚至发生停电故障) 上述参数仍能被保留下来
- 多种任选附件: 提供多种相关附件供选购 (如 SUS 灭菌吊筐, 药物废物处理筐)

技术参数:

型号	HV-25	HV-50	HV-85	HV-110
有效容积	25 升	50 升	85 升	110 升
内腔尺寸 (mm)	240φ×550D	300φ×710D	420φ×615D	420φ×795D
外箱尺寸 (W×D×Hmm)	480×950×460	510×1040×530	660×1000×650	660×1180×650
可选灭菌温度	105-126°C	105-135°C	105-135°C	105-135°C
保温温度	45—60° C			
琼脂溶解温度范围	60-100° C			
灭菌定时	1-250 分钟			
自动启动定时	1 分钟-7 天			
可选模式	4	4	4	4
净重	41kg	57kg	71kg	81kg
不锈钢提篮	2 个	3 个	2 个	2 个
安全功能设置 及示警系统	安全双向检测 (显示) 联锁装置, 超压电断开, 超温电断开, 灭菌时间读数定时器, 密封保险盒 (具检查功能), (压力) 安全阀, 加热故障检查器。			

选配件: 浮标感应器, 数字打印机, 自动供水单元, 冷却单元等

HVE-50 灭菌锅的特点和 HV-50 参数基本相同, 除此之外有另外一个特点: 脉冲排气系统。安全快速快速的对培养 (避免在培养基沸腾或溢出的危险下, 拿出灭菌舱)。



实验室安全 进口科学仪器 的专业服务商

better safety better healthy

[Http://www.bio-x.com.cn](http://www.bio-x.com.cn)

