

# COMPANY PROFILE

公司概況



技術研發現場

## yamadakoki

**專業 研發 製造 銷售 服務**  
Professional R & D Manufacturing  
And Sale Of Professional Services

**沖床製造時的细节与工夫**

Punch the time of manufacture of the work

**1 為了追求高精度的部件加工，  
我們使用著世界一流的加工機械**  
In pursuit of high-precision parts processing,  
We use a world-class processing machinery



▲ 東芝制轉孔鏜銑床  
Toshiba system, walk around  
Hole Boring and Milling Machine

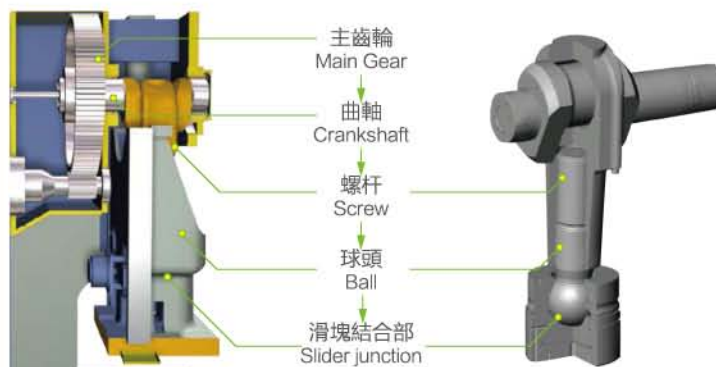
▲ 東芝制複合式鏜銑床  
Toshiba system compound  
Boring and Milling Machine

▲ 三菱制5面加工機  
Mitsubishi 5-face machining  
system



另在恆溫工廠對材料進行加工，減少材料的變形。  
Another facility at constant temperature processing of materials to reduce the deformation of the material.

**2 特別在動力傳動扭矩的各個環節部件，  
我們贏得了yamada質量精度的好口碑**  
Torque, especially in all aspects of powertrain  
components, We have won a good reputation  
of yamada quality and accuracy



扭矩動力傳達系統  
Torque Power Communication System



山田株式會社  
YAMADA



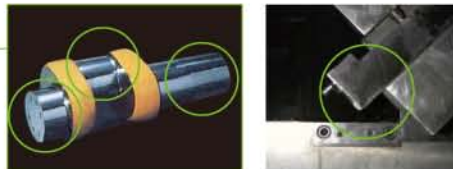
自動化裝配工廠



### 3 曲軸加工 金剛鑽再次精研磨 Crankshaft Machining Precision diamond grinding again



通過金剛鑽的再次精磨來確保機械加工機以上的表面高精度「 $R_{ma} \times 0.8S$ 」  
The re-refined by diamond grinding to ensure that the machine over the surface of high-precision processing machine " $R_{ma} \times 0.8S$ "



以此來實現連接部份的最小間隙，實現綜合間隙最小，來長時間的維持設備本身的高精度。

In order to achieve the connectivity part of the minimum clearance, integrated clearance minimum, For a long time to maintain high-precision equipment itself.

### 4 滑塊連接部份的加工 - 拋光 Lider to connect part of the process - Polishing



讓球面與連接處進行研磨拋光處理，盡可能的減少設備初期使用時帶來的磨損間隙  
Let spherical polishing with connections for processing, as much as possible to reduce equipment wear and tear caused by the initial use gap



在同一台加工機上對螺桿和螺母進行加工，來實現螺紋之間的最小間隙從而保護設備的高精度。

On the same processing machine on the screw and nut processing, To achieve the minimum clearance between the screw to protect the high-precision equipment.

# TP-EX SERIES

## 高精密強力鋼架沖床

### High Precision Compact Power Press

yamadakoki

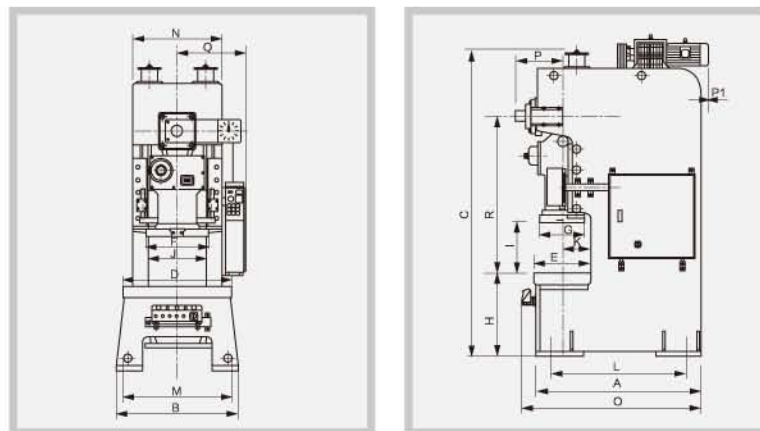


15~300 Tons

#### | 特點 Features

- 高鋼性機架設計，採用優質鋼板焊制，經過消除內應力工藝處理。提高了整機精度的穩定性和可靠性  
With high ridily design in machine frame, the machine body is welded of quality steel sheel and treated by tension elimination improve stability and reliability of precision of the machine
- 傳動中心與機器整體的中心一致，確保沖壓的精確、穩定  
Keep the transmission center and machine center in unifrmy juarantee the precision of pressing
- 為保證機器運轉的相對平穩性，採用對稱兩隻滑塊，平衡器裝置設計方式  
In order to guarantee the machine rning in stable and smooth, adopts the design of symmetrical two slid boards with balancer
- 調模精密高達0.1mm，安全、便捷、可靠  
The precision of mold adjusting up to 0.1mm, safety, reliable and convenient
- 曲軸、齒輪組、連桿等部件，經氧化和研磨等工藝處理，具有極高的綜合性能和耐用性  
Crark, gear, connect bar are oxidized hardening and milled, having super comprehensive mechanical performance and durable function
- 採用高度靈敏、可靠的離合器 / 剎車器裝置和國際頂尖的雙聯電磁閥，過載保護裝置，確保壓力機滑塊運轉及停止的精確性與安全性  
Used reliable high sensitive clutchbrake and international up to-date twin electromagetic valve, overloading protector can guarantee the precision of slider running and stop and safe production of the machine
- 機器結構設計合理，便於實現自動化生產，降低成本，提高效率  
Reasonable structural design, is benefit for automation production and reduce cost, improve efficiency
- 先進的設計理念，低噪音，低消耗，節省能源  
Advanced design principle, low noise, low consumption, low cost. save energy

#### | 外型尺寸 Machine Dimensions



## I 技術參數 Specifications

型 式 Model	TP15EX		TP25EX		TP35EX		TP45EX		TP60EX		TP80EX		TP110EX		TP160EX		TP200EX		TP250EX		TP300EX			
	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型	V型	H型		
噸 數 Capacity	Ton		15		25		35		45		60		80		110		160		200		250		300	
行 程 Stroke	mm		60 30		70 30		70 40		80 50		120 60		150 70		180 80		200 90		200 90		200 100		250 150	
每分鐘行程數(變速) Speed changing s.p.m	120-180		130-220		60-140		130-200		40-120		110-180		40-100		100-150		35-90		80-120		35-80		80-120	
Stroke per minute (定速) Stable speed s.p.m	130		110		85		75		65		65		50		35		35		35		30			
沖力發生位置 Rated tonnage point	mm		2.5 1.6		3.2 1.6		3.2 1.6		3.2 1.6		4 2		4 2		6 3		6 3		6 3		6 3		7 3.5	
最大閉合工作高度 Die height	mm		195 210		195 215		220 235		250 265		310 340		340 380		360 410		460 510		450 500		460 510		500 550	
滑塊調整量 Slide adjustment	mm		50		50		55		60		75		80		80		100		100		110		120	
上工作台尺寸 Slide area	mm		300×220×50		300×220×50		360×250×50		400×300×60		500×360×70		560×420×70		650×470×80		700×550×90		800×580×90		850×630×90		950×700×100	
下工作台尺寸 Bolster area	mm		680×300×70		680×300×70		800×400×70		850×440×80		900×500×80		1000×550×90		1150×600×110		1250×800×140		1350×800×150		1400×820×160		1500×840×180	
模柄孔 Shank hole	mm		Φ38.1		Φ38.1		Φ38.1		Φ38.1		Φ50		Φ50		Φ50		Φ65		Φ65		Φ65		Φ65	
主電動機 Main motor	kw.p		VS2.2×6		VS3.7×4		VS3.7×4		VS5.5×4		VS5.5×4		VS7.5×4		VS11×4		VS15×4		VS18×4		VS22×4		VS30×4	
滑塊調整機構 Slide adjust device	HP				手动 Manual operation																		电动 Electrical driving	
使用空氣壓力 Air pressure	kg/cm <sup>2</sup>		6		6		6		6		6		6		6		6		6		6		6	
沖床精度 Presses precision																							JIS 1 class	
沖床(長×寬×高) Presses dimension	mm		1236×830×1920		1280×850×2200		1380×900×2400		1600×950×2500		1600×1000×2800		1800×1180×2800		1900×1300×3200		2300×1400×3800		2300×1500×3850		2615×1690×4075		2780×1850×4470	
沖床重量 Presses weight	Ton		1.8		2.1		3		3.8		5.6		6.5		10		16		19.5		24		32	
模墊能力 Die cushion capacity	Ton		-		-		2.3		2.3		3.6		3.6		6.3		10		10		14		14	
模墊行程長 Stroke	mm		-		-		50		50		70		70		80		80		80		100		100	
模墊有效面積 Die cushion effective area	mm <sup>2</sup>		-		-		300×230		300×230		350×300		450×310		500×350		650×420		650×420		710×480		810×480	

可根據用戶要求定製產品。Products can be customized according to user requirements.

## I 標準配置 Standard Accessories

- 油壓式過載保護裝置
- 手動式滑塊調整裝置 (TP60及60以下)
- 電動式滑塊調整裝置 (TP60以上)
- 機械式模高指示器 (TP60及60以下)
- 電動式模高指示器 (TP60以上)
- 滑塊及模具平衡裝置
- 旋轉凸輪開關
- 曲軸角度指示器
- 計數器
- 空氣源接頭
- 二度落保護裝置
- 噴風裝置
- 維護工具及工具箱
- 使用說明書
- Hydraulic over-load protector
- Manual operation slide adjust device (TP below 60)
- Electrical driving Slide adjust device (TP 60 or more)
- Die height indicator (TP below 60)
- Die height indicator (TP 60 or more)
- Balance device
- Rotary cam switch
- Crank angle indicator
- Electrical stroke counter
- Air source receptacle
- Against over-run safety device
- Air ejector
- Maintenance tool box
- Operation manual

## I 選擇配置 Optional Accessories

- 變頻器
- 濕式離合器
- 電動式黃油潤滑裝置
- 氣壓模墊裝置
- 腳踏開關
- 快速換模裝置 (舉模器、夾模器或移模器)
- 滑塊上部打料裝置
- 誤送檢測裝置
- 電源插座
- 防震腳
- 光電保護裝置
- 模具照明裝置
- 觸摸屏控制系統
- 自動送料裝置 (送料機、料架、矯正機)
- 機械手
- Inverter
- High performance wet clutch & brak
- Electrical automatic lubrication system
- Pneumatic die cushion device
- Foot, switch
- Quick die change device (die lifter, clamP and die arm sepias)
- Slide knock-out device
- Misfeed detection consent
- Power supply
- Anti-vibration press mount
- Photo-electronic safety device
- Die room light
- Touch pad counter system
- Automatic feeding device (Feeder, UrCoHer, Leveler)
- Mechanism hand

本公司隨時進行研究改善的工作，因此本型錄內所規定尺寸及設計特性，得以變更，不另行通知。  
All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject