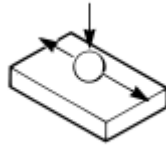


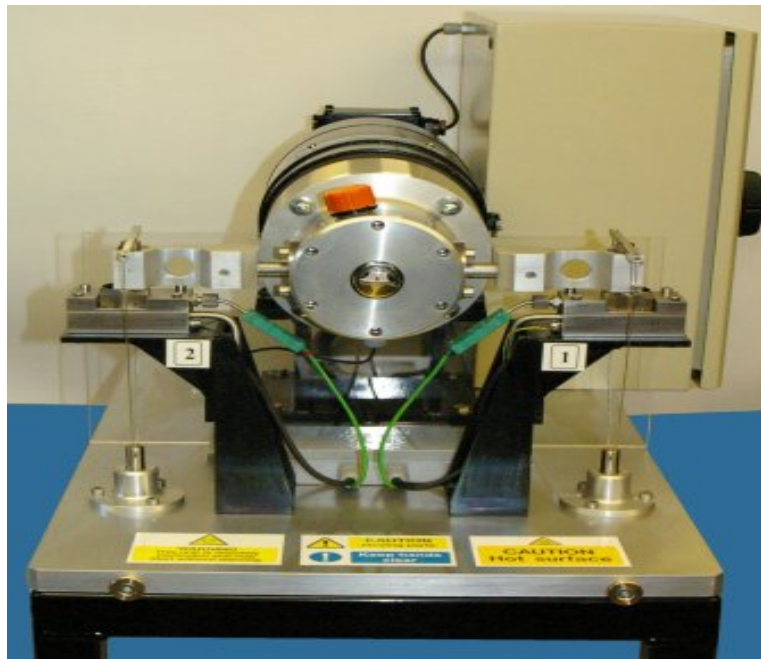


TE 80 双工位燃料润滑性 摩擦磨损试验机



关键词:

- 粘着磨损
- 柴油机燃料润滑性
- 燃料润滑性
- 润滑性



PLINT TE 80 双工位燃料润滑性摩擦磨损试验

说明:

TE80 双工位燃料润滑性摩擦磨损试验机为微摩擦试验机 TE 70SLIM 和 高频摩擦试验机 TE 77 的综合精简版。该试验机有两个带有加热板的测试工位，适合于装夹满足标准 ISO 12156 和 ASTM D6079 的试样。采用手动法加载，砝码通过加载轭直接作用于固定试样球的夹具上。

该试验机控制的参数有速度（受马达速度限制）、需要的频率、油池温度和测试时长。该试验机不测摩擦力，测量参数只有试验后的磨斑。

TE 80 润滑性试验机的操作规程按 ISO 12156-1 和 ASTM D6079 燃料润滑性测试标准执行，流体润滑性评价亦按标准执行。与 PCS HFRR 试验机相比，在该试验机上产生的磨斑较大。参比燃料试验后，可很好的对磨斑进行区分。

该效应对低润滑性参比流体来说尤其明显。偏差来自于两个方面，首先是两试验机的加载方式不同，二是执行器的驱动方式不同。造成该偏差的详细原因参见柴油机燃料润滑性测试指南。

Specification 规格:

接触类型:	球对板
球试样:	直径 6 mm
载荷:	2 N
冲程:	1 mm
频率:	2.5 Hz 到 50 Hz

手动控制参数:

- 频率
- 温度
- 测试时长

PLINT TE 80 双工位燃料润滑性摩擦磨损试验

手动设定参数:

- 载荷

测量参数:

- 试样磨斑 (测试后的)

订单号:

- TE 80 双工位燃料润滑性摩擦磨损试验机