

XHAN-90氨氮自动监测仪



【产品简介】▼

XHAN-90型氨氮在线自动监测仪是“十五”国家重大技术装备（科技攻关）项目--南水北调工程成套设备研制计划--水质自动监测系统的一部分。采用氨气敏电极法测定水中游离态氨或离子态铵。当监测仪将一定浓度的氢氧化钠和水样混合时，被测水样中的游离态氨和离子铵一同变成氨气，氨气通过氨气敏电极的气透膜，产生电极信号，电极信号与样品浓度的对数呈正比，由此可以得到水中氨氮的浓度。监测仪的测定方法与HJ535-2009 水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法有很好的一致性，可广泛用于制药、印染、化工、啤酒、化肥等行业排放污水、城市污水处理厂污水、地表水的自动监测。

【性能特点】▼

- ◆ 氨气敏电极法；
- ◆ MODBUS标准协议，4-20mA/0-5V模拟输出，RS232数字输出；
- ◆ 功能强大的现场显示/控制单元，配备大屏幕液晶显示屏；
- ◆ 具有远程设置、诊断等强大功能，可远程更改监测次数；
- ◆ 具有故障自动报警功能和异常值自动报警功能；
- ◆ 具有强大数据存储功能，可连续存储10万条数据记录，并可通过网络传输；
- ◆ 仪器具有断水、断电自动保护功能和来水、来电自动恢复功能，断电后数据不会丢失；
- ◆ 仪器具有自动清洗功能；
- ◆ 仪器具有手动校准、自动校准和远程校准功能。

【技术指标】▼

测量范围：0.05-1000mg/L
零点漂移： $\leq \pm 0.5$ mg/L(24h)
量程漂移： $\leq \pm 4\%$ F.S.(24h)
重复性： $\leq 3\%$
响应时间： ≤ 4 min
准确性：和实际水样比对相对误差 $\leq 10\%$
电源：AC220V,150W
整体尺寸(高×宽×厚)：
1500mm×600mm×550mm
整体重量：60kg



先河环保

周审天地 美林万物