



Continuous Analyzer for Mercury in Flue Gas

烟气测汞仪

HG-37



京都電子工業株式会社

灵敏度，稳定性，维护性，可靠度都甚佳！ 适于测量垃圾工厂和燃煤设施等的烟气汞！

用途

此仪器属于落地型测试设备，可连续测量焚烧炉的烟道内之废气所排放的汞。
适用于测量垃圾焚烧厂，燃煤设施，污泥，废液等设备的烟气汞。

特长

特长1 无需试剂（干式还原方法）

采用固体还原剂还原汞化合物的方法，不需要更换试剂，处理废液。
构造比旧型简便，消耗品少，节省维护费用，实现长寿命固体还原剂。

*固体还原剂不属于剧毒物，很容易废弃处理。

特长2 高稳定性

零点漂移，量程漂移都很稳定。即使校正周期很长，零点也很稳定，而且由于校正而造成的无测量时间也很短（零点校正：推荐1次/30日）。

另，无需交换校正用零点气体精制器。

特长3 高灵敏度

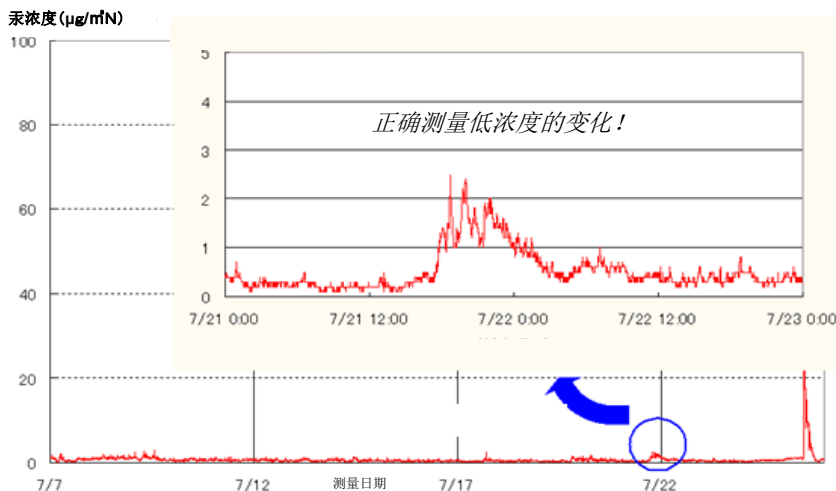
可以测量从几个 $\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$ 的微小浓度到几百个 $\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$ 的较高浓度的汞浓度变化。比旧機種提高10倍的灵敏度，可以稳定测量低浓度的汞(检测下限： $0.1\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$ 以下)。

特长4 受干扰影响很少

减少HCl, NOx, SOx, 有机物, 水分等烟气中含有的其他成分的干扰和影响，正确检测汞浓度。

测量DATA

右图：
垃圾焚烧厂的测量例子



技术规格

项目	规格
测量方式	還元化原子吸光度法
测量范围	从0~50到0~1000 $\mu\text{g}/\text{m}^3\text{N}$ 之间的任意量程 (可切换2个范围)
还原方法	探头内的固体还原剂
反应时间	90秒以内(90%反应) (从分析仪的入口导入气体时)
重复性	全量程的 $\pm 1\%$ 以内
直线性	全量程的 $\pm 2\%$ 以内
零点漂移	全量程的 $\pm 1\%$ /周以内
流量	300mL/min
校正	自动零点校正以及手动零点/量程校正(定期检查时)
自动零点校正	校正频度: 1~99日(建议30日一次) 任意设定开始时间
输出信号	-信号类别: DC4-20mA 负载电阻600 Ω 以下 或DC1-5V 内部电阻250 Ω 以下(选件) 汞瞬间值, 汞氧气换算瞬间值, 汞氧气换算 移动平均 -校正中以及检查中维持之前的值或输出零点 (须出厂之前设定)

项目	规格
接点输出	无电压, AC100V 0.1A 1. 光量低下警报 2. 堵塞途径 3. 仪器异常 4. 上限警报 5. 自动校正中 6. 检查中(含手动校正) 7. 测量范围 8. 断电源(选件) 9. 调整中(选件)
输入信号	DC4-20mA 氧气值(0-25%F.S.)
接点输入	停止泵, 开始自动校正, 氧气机调整中
周围温度	-5~40 $^{\circ}\text{C}$ (在有辐射热情况之下, 管内温度须 低于45 $^{\circ}\text{C}$)
结构形态	前扉直立矩形结构
外表涂料	主机: Munsell 5Y 7/1 半光泽耐酸烤漆涂料 探头: 科银钨耐酸烤漆涂料
接气材质	钛, PTFE, 耐热玻璃, 石英玻璃
电源	AC100V $\pm 10\text{V}$ 50/60Hz
分析部重量	约200kg
探头部重量	约21kg
加热导管功率	MAX370W (长度10m时)
分析部功率	MAX120W (管内加热器OFF, 无加热导管时) MAX350W (管内加热器ON, 无加热导管时)
探头部功率	MAX550W

产品结构

主机	探头, 标准配备品
加热导管	请事前指定长度(最长60m)

选件品	如需要, 请订购时指定
消耗品	一次过滤膜: 1张/2个月

流程图

