



意大利 VELP 全自动凯氏定氮消解系统 ——DKL Series

VELP 全新 DKL Series 消解装置

- 节约 35%的能量
- 全自动升降架，操作便捷
- 具有高重复性、高效制备样品



意大利VELP凯氏定氮消解装置DKL系列有广泛的应用：能应用于食品中氮和蛋白质含量的测定和分析；环境中化学需氧量分析、化学给药量分析。适用于固体、液体、半固体样品的消解，样品量为：5g/15ml。

DKL系列消解装置带有自动升降臂，使加热消解和冷却过程在程序控制下自动完成，仪器革命性的TEMS技术，大大降低了实验成本，真正实现了低碳效应。仪器设计更加小巧、美观。实现了在节省时间、能源、成本、空间等方面的巨大革新。

VELP公司全新的DKL全自动消解系统：

Time Saving—温度从室温至420℃仅需要22min，迅速开始工作

Energy Saving—配备防热罩，避免热量散失，能节约多达35%的能量，减少CO₂的释放，提高消解的均一性

Money Saving—降低了分析成本

Space Saving—体积更加小巧，节约空间

VELP公司产品系列具备多种语言的操作界面（I/F/UK/E/D/T），DKL系列消解装置更提供了中文操作界面，更加方便操作。

■ DKL Series产品：

型号	数量	容量	功率W	尺寸(WxHxD) mm	订货号
DKL8	8孔	8x250ml	1150	210x690x540	S30100200
DKL12	12孔	12x250ml/400ml	1500	266x690x540	S30100190
DKL20	20孔	20x250ml	2300	322x690x584	S30100210
DKL42/26	42孔	42x100ml	2300	322x690x584	S30100180

■ DKL标准配置：

- 升降臂
- 消化管支架
- 尾气收集器
- 滴水盘
- 消化管

凯氏定氮消解过程中会产生SO₂、SO₃等废气，推荐使用VELP公司JP & SMS高效尾气处理装置，保持操作环境的清洁。



■ **应用领域:**

食品、饲料、饮料等行业中，对氮和蛋白质含量的测定；
环境、农业中氮和蛋白质含量的测定，及COD检测的应用；
制药、化工行业中对有机氮成分的分析。

■ **DKL系列技术参数:**

材质	钢结构环氧涂层
控制系统	微电子控制
显示设备	LCD显示
温度显示	°C、°F、K
按键数量	6（操作简单）
控制程序	54个(含30个标准程序/24个自定义程序)
温度梯度	4个
温度校正	自动校正
温度/热稳定性	±0.5°C
温度精度	±0.5°C
温度均一性	±0.5°C
加热时间可设	0~999min
倒计时	数字显示
运行完成警报	视觉警示及声音警示
运行语言	可设中文界面
温度警报过热保护	自动探测、信息警告
升降臂控制	自动控制
数据接口	USB
COD	DKL系统同样适用于COD消解
符合标准	AOAC、EPA、DIN、ISO等