



德国BINDER系列烘箱

ED/FD/FED/FP普通烘箱

FDL/MDL安全烘箱

VD/VDL真空烘箱



BINDER

Best conditions for your success

BINDER- 助你成功的最佳选择

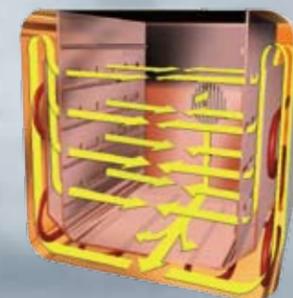
德国Binder公司是全球首屈一指的温控箱专业制造商，一直专注于高质量、高安全的实验温控产品的研究和生产，不断追求技术革新，其在温度、湿度、气体测量与控制、生物安全等领域拥有多达70多项专利技术，保证了其在温控箱制造领域的世界领先地位。Binder温控箱广泛应用于制药、食品、材料科学、化妆品、烟草、微生物、化工、电子等领域，是全球最大、最专业的温控箱生产厂家之一。

Binder专利的核心技术——APT.Line™内腔预热技术，使得内腔的温度达到非常的均匀，改变了传统型预热系统一直难以克服的上下温差瓶颈。



APT.Line™自然对流

空气在进入内腔之前预先在一个预热腔中被加热到所需温度，经过均匀后才进入到内腔，保证了内腔温度的高度均匀、稳定。



APT.Line™强制对流

由于预热腔均匀的加热过程，保证内腔气流平稳、温度分布均匀。

Binder产品其他技术特点：

可靠的安全保证：根据DIN12880标准的过温保护措施；经过严格的安全性能测试；
易清洁：容易维护，防尘粉末涂层；可拆卸内腔，内腔采用圆弧形边角；
最佳的防腐性能：外壳用电镀钢板带防腐涂层；内腔用高性能不锈钢钢板。

ED系列 :自然对流烘箱

Binder ED系列是采用自然对流方式的通用烘箱,不采用风机,通过最优化的空气传导功能获得出色的干燥效果,加热速度快,温度精度高。适用于各种不需要空气流动、没有特殊时间要求的干燥和灭菌消毒,同时也适用于高精度保温储存。



性能特点:

- 自然对流的电子控制式APT.Line™内腔预热技术;
- 温度范围:环境温度+5°C至300°C;
- DS微处理器控制器,带LED显示和电子定时器,定时范围0至99小时59分,可连续运行;
- 数字式温度设定,精度为1°C;
- 通过背后带有通风瓣的排气管(直径50毫米)和前面的通风滑板,调节通风量;
- 独立的可调温度安全装置,2级(DIN 12880),带有可视温度报警器;
- 标配2支镀铬搁架;
- 115升或以下的箱体可叠加;
- RS 422接口,用于通讯软件APT-COM™数据控制系统(可选)。



技术规格:

型号	ED 23	ED 53	ED 115	ED 240	ED 400	ED 720
外部尺寸 (W×H×D) (mm)	433×492×516	634×617×575	834×702×645	1034×822×745	1234×1022×765	1234×1528×865
内腔尺寸 (W×H×D) (mm)	222×330×277	400×400×330	600×480×400	800×600×500	1000×800×500	1000×1200×600
内腔体积(L)	20	53	115	240	400	720
不锈钢搁架 (标准/最大)	2 / 3	2 / 5	2 / 6	2 / 7	2 / 10	2 / 15
每只搁架载荷/ 总载荷(kg)	12 / 25	15 / 40	20 / 50	30 / 70	35 / 90	45 / 120
门数	1	1	1	2	2	2
温度范围: 环境温度+5至(°C)	300	300	300	300	300	300
温度偏差@70°C (±°C)	1.5	2	1.5	1.5	1.7	1.5
温度偏差@150°C (±°C)	2.5	3.2	2.5	2.5	3	2.8
温度偏差@300°C (±°C)	3.8	4.5	4.5	5.0	5.0	5.0
温度波动范围(±°C)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
加热时间至70°C (min)	13	14	15	40	49	56
加热时间至150°C (min)	24	27	29	48	62	69
加热时间至250°C (min)	35	61	66	61	74	80
恢复时间(开门30秒后) @70°C (min)	2.5	2	2	5	4	4
恢复时间(开门30秒后) @150°C (min)	5	6	9	13	20	14
恢复时间(开门30秒后) @250°C (min)	8	11	14	18	24	18
空气交换率 @70°C (次/h)	10	8	12	11	11	10
空气交换率 @150°C (次/h)	13	19	10	10	10	9
空气交换率 @300°C (次/h)	17	20	10	9	9	8
箱体防护等级	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
电压(±10%)50/60Hz(V)	230	230	230	230	400(3N)	400(3N)
功率(W)	800	1200	1600	2700	3400	5000
能耗@70°C(W)	43	60	90	143	201	220
能耗@150°C(W)	148	210	300	447	672	750
能耗@300°C(W)	450	600	360	700	1000	1200
净重(kg)	22	142	57	86	125	174

所有技术参数均针对环境温度为25°C,电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议,及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。

FD系列 :强制对流烘箱

Binder FD系列是采用强制对流方式的热风循环烘箱,采用强制对流方式可取得较高的干燥效率,升温速度更快。同时采用大功率的空气涡轮机不仅提高了干燥效率,也有助于消除内腔的烟雾。即使在满载的情况下,仍可以最大限度的确保温度稳定性。



性能特点:

- 强制对流的电子控制式APT.Line™内腔预热技术;
- 温度范围:环境温度+5°C至300°C;
- DS微处理器控制器,带LED显示和电子定时器,定时范围0至99小时59分,可连续运行;
- 数字式温度设定,精度为1°C;
- 通过背后带有通风瓣的排气管(直径50毫米)和前面的通风滑板,调节风量;
- 独立的可调温度安全装置,2级(DIN 12880),带有可视温度报警器;
- 标配2支镀铬搁架;
- 115升或以下的箱体可叠加。



技术规格:

型号	FD 23	FD 53	FD 115	FD 240
外部尺寸(W×H×D)(mm)	430×492×516	634×617×575	834×702×645	1034×822×745
内腔尺寸(W×H×D)(mm)	222×330×277	400×400×330	600×480×400	800×600×500
内腔体积(L)	20	53	115	240
不锈钢搁架(标准/最大)	2 / 3	2 / 5	2 / 6	2 / 7
每只搁架载荷/总载荷(kg)	12 / 25	15 / 40	20 / 50	30 / 70
门数	1	1	1	2
温度范围:环境温度+5至(°C)	300	300	300	300
温度偏差@70°C(±°C)	0.8	0.8	0.8	0.8
温度偏差@150°C(±°C)	2.2	2	1.8	2
温度偏差@300°C(±°C)	4.3	3.7	3.9	4.3
温度波动范围(±°C)	0.3	0.3	0.3	0.3
加热时间至70°C(min)	7	7	7	11
加热时间至150°C(min)	22	24	28	24
加热时间至250°C(min)	45	60	49	50
恢复时间(开门30秒后)@70°C(min)	2	2	2	2
恢复时间(开门30秒后)@150°C(min)	4	5	5	6
恢复时间(开门30秒后)@250°C(min)	9	9	12	13
空气交换率@70°C(次/h)	59	59	29	19
空气交换率@150°C(次/h)	64	64	32	20
空气交换率@300°C(次/h)	53	53	26	18
箱体防护等级	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
电压(±10%)50/60Hz(V)	230	230	230	230
功率(W)	800	1200	1600	2700
能耗@70°C(W)	145	172	230	370
能耗@150°C(W)	300	429	544	850
能耗@300°C(W)	720	951	1100	1400
净重(kg)	33	44	62	96

所有技术参数均针对环境温度为25°C,电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议,及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。

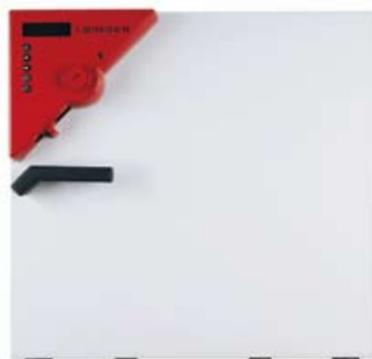
FED系列 :多功能强制对流烘箱

Binder FED系列是采用强制对流方式的多功能烘箱,适用于温度变化频繁的加热要求。采用数字式可控空气涡轮机,使内腔的温度参数和环境条件得到完美的控制。对于特殊的加热应用,加热特性可通过斜坡控制功能和可调加热负载功能进行个别的调整,尤其适用于作为测试用途的实验室。



性能特点:

- 强制对流的电子控制式APT.Line™内腔预热技术;
- 温度范围:环境温度+5°C至300°C;
- MS微处理器控制器,带LED显示和电子定时器;
- 控制器的定时器功能:延时开启、延时关闭和依赖于温度的延时关闭;
- 数字式温度设定,精度为1°C;
- 升温速率可调;
- 风扇速度可调(0-100%);
- 通过背后带有通风瓣的排气管(直径50毫米)和前面的通风滑板,调节通风量;
- 独立的可调温度安全装置,2级(DIN 12880),带有可视温度报警器;
- 标配2支镀铬搁架;
- 115升或以下的箱体可叠加;
- RS 422接口,用于通讯软件APT-COM™数据控制系统。



技术规格:

型号	FED 53	FED 115	FED 240	FED 400	FED 720
外部尺寸(W×H×D)(mm)	634×617×575	834×702×645	1034×822×745	1234×1022×765	1234×1528×865
内腔尺寸(W×H×D)(mm)	400×400×330	600×480×400	800×600×500	1000×800×500	1000×1200×600
内腔体积(L)	53	115	240	400	720
不锈钢搁架(标准/最大)	2 / 5	2 / 6	2 / 7	2 / 10	2 / 15
每只搁架载荷/总载荷(kg)	15 / 40	20 / 50	30 / 70	35 / 90	45 / 120
门数	1	1	2	2	2
温度范围: 环境温度+5至(°C)	300	300	300	300	300
温度偏差@70°C(±°C)	0.8	0.7	0.8	1	1
温度偏差@150°C(±°C)	2	1.8	2	2.5	2
温度偏差@300°C(±°C)	3.7	3.9	4.3	4.8	5.5
温度波动范围(±°C)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
加热时间至70°C(min)	6	7	12	18	25
加热时间至150°C(min)	24	30	27	35	39
加热时间至250°C(min)	45	49	50	60	65
恢复时间(开门30秒后) @70°C(min)	2	2	2	2	2
恢复时间(开门30秒后) @150°C(min)	5	8	10	17	20
恢复时间(开门30秒后) @250°C(min)	10	15	16	21	24
空气交换率@70°C(次/h)	-	29	19	17	11
空气交换率@150°C(次/h)	43	32	20	18	12
空气交换率@300°C(次/h)	66	26	18	16	10
箱体防护等级	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
电压(±10%)50/60Hz(V)	230	230	230	400(3N)	400(3N)
功率(W)	1200	1600	2700	3400	5000
能耗@70°C(W)	162	230	370	520	570
能耗@150°C(W)	397	544	850	1200	1320
能耗@300°C(W)	933	1100	1400	2340	2600
净重(kg)	44	62	96	145	195

所有技术参数均针对环境温度为25°C,电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议,及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。

FP系列 :多功能编程烘箱

Binder FP系列是采用强制对流方式和程序控制功能的多功能编程烘箱, 专为要求苛刻的用途而设计, 具有广泛的编程能力, 可进行单独的程序化温度循环, 适用于更复杂的温度控制任务。



性能特点:

- 强制对流的电子控制式APT.Line™内腔预热技术;
- 温度范围: 环境温度+5°C至300°C;
- MP控制器, 具有2个程序(每个10节)或可切换到1个程序(20节);
- 单个程序各节的间隔时间可调整到最长99:59小时或999:59小时, 该调整适合于程序的所有各节;
- 控制器的定时器功能: 延时开启、延时关闭和依赖于温度的延时关闭;
- 数字式温度设定, 精度为0.1°C;
- 可通过程序控制器调节升温速率;
- 风扇速度可调(0-100%);
- 通过背后带有通风瓣的排气管(直径50毫米)和前面的通风滑板, 调节通风量;
- 独立的可调温度安全装置, 2级(DIN 12880), 带有可视温度报警器;
- 标配2支镀铬搁架;
- 115升或以下的箱体可叠加;
- RS 422接口, 用于通讯软件APT-COM™数据控制系统。



技术规格:

型号	FP 53	FP 115	FP 240	FP 400	FP 720
外部尺寸(W×H×D) (mm)	634×617×575	834×702×645	1034×822×745	1234×1022×765	1234×1528×865
内腔尺寸(W×H×D) (mm)	400×400×330	600×480×400	800×600×500	1000×800×500	1000×1200×600
内腔体积(L)	53	115	240	400	720
不锈钢搁架(标准/最大)	2 / 5	2 / 6	2 / 7	2 / 10	2 / 15
每只搁架载荷/总载荷(kg)	15 / 40	20 / 50	30 / 70	35 / 90	45 / 120
门数	1	1	2	2	2
温度范围: 环境温度+5至(°C)	300	300	300	300	300
温度偏差@70°C (±°C)	0.8	0.7	0.8	1	1
温度偏差@150°C (±°C)	2	1.8	2	2.5	2
温度偏差@300°C (±°C)	3.7	3.9	4.3	4.8	5.5
温度波动范围(±°C)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
加热时间至70°C (min)	6	7	12	18	25
加热时间至150°C (min)	24	30	27	35	39
加热时间至250°C (min)	45	49	50	60	65
恢复时间(开门30秒后) @70°C (min)	2	2	2	2	2
恢复时间(开门30秒后) @150°C (min)	5	8	10	17	20
恢复时间(开门30秒后) @250°C (min)	10	15	16	21	24
空气交换率@70°C (次/h)	59	29	19	17	11
空气交换率@150°C (次/h)	64	32	20	18	12
空气交换率@300°C (次/h)	53	26	18	16	10
箱体防护等级	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20
电压(±10%)50/60Hz(V)	230	230	230	400(3N)	400(3N)
功率(W)	1200	1600	2700	3400	5000
能耗@70°C(W)	145	230	370	520	570
能耗@150°C(W)	300	544	850	1200	1320
能耗@300°C(W)	720	1100	1400	2340	2600
净重(kg)	45	62	96	145	184

所有技术参数均针对环境温度为25°C, 电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议, 及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。

FDL系列 :安全油漆烘箱

Binder FDL系列适用于有限溶剂容量的安全/油漆干燥箱, 满足EN1539安全标准。内腔空气流动采用对称导流方式以及既定的空气流量可保证设备良好的稳定性、重视性, 对非挥发性成分的精确定义(依据ISO3251的NFA)确保使用的安全性。采用硅质材料密封的无尘内腔能够可靠的预防所干燥样品表面产生不合要求的变化。大面积的过滤器保证更高的过滤效率, 能够可靠地过滤掉空气中的悬浮杂质, 过滤器整体更换非常方便, 避免残留物进入内腔。



性能特点:

- 电子控制式APT.Line™内腔预热技术;
- 根据EN1539和VBG24标准, 符合所有安全要求;
- 温度范围: 环境温度+5°C至300°C;
- MP控制器, LED液晶显示器和0-99小时59分钟计时器;
- 控制器计时器功能: 延时开启、延时关闭和依赖于温度的延时关闭;
- 可调节的加热负载(0-100%);
- 单斜坡函数;
- 具有氟橡胶箱门密封条;
- 可更换的新鲜空气过滤器, F6级(EU6微粒过滤器, 用于过滤粒径在1µm和10µm之间的微粒);
- 独立的可调温度安全装置, 2级(DIN 12880), 带有声光报警;
- 可对进入内腔的新鲜空气进行连续监控, 配有声音报警和自动切断加热功能;
- 后部排气管, 直径100毫米;
- 标配2支镀铬搁架;
- RS 422接口, 用于通讯软件APT-COM™数据控制系统。



技术规格:

型号	FDL 115
外部尺寸(W×H×D)(mm)	800×795×685
内腔尺寸(W×H×D)(mm)	600×435×435
内腔体积(L)	115
不锈钢搁架(标准/最大)	2 / 5
每只搁架载荷/总载荷(kg)	20 / 50
温度范围: 环境温度+5至(°C)	300
温度偏差@70°C(±°C)	1.5
温度偏差@150°C(±°C)	2.5
温度偏差@300°C(±°C)	4
温度波动范围(±°C)	0.3
加热时间至70°C(min)	7
加热时间至150°C(min)	17
加热时间至300°C(min)	44
恢复时间(开门30秒后)@70°C(min)	1
恢复时间(开门30秒后)@150°C(min)	3
恢复时间(开门30秒后)@300°C(min)	6
空气交换率(次/分钟)	3
空气循环(次/分钟)	40
排风体积流速(升/分钟)	400
空气流速(米/秒)	0.8-1.2
溶剂的最大允许重量(克)(在T-180°C、M-100g/mol、K=0.5条件下)	6.65
箱体防护等级	IP 33
电压(±10%) 50/60Hz(V)	230
功率(W)	2900
能耗@150°C(W)	1098
净重(kg)	90

所有技术参数均针对环境温度为25°C, 电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议, 及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。

MDL系列 :温度拓展性安全油漆烘箱

Binder MDL系列温度扩展型安全干燥箱, 具有宽泛的温度范围, 最高温度可达350°C, 加热速度极快, 特别适用于线圈涂层(COIL COATING)的涂层材料测试, 各种工艺程序的高精度模拟。大容量干燥箱具有极其广泛的应用范围, 适用于各种工艺程序的高精度模拟。



性能特点:

- 电子控制式APT.Line™内腔预热技术;
- 根据EN1539和VBG24标准, 符合所有安全要求;
- 温度范围: 环境温度+5°C至350°C;
- MCS控制器, 25个存储程序, 每个程序有100节, 最大500个程序段:
 - 用户友好型LCD液晶显示屏幕
 - 易读的菜单指南
 - 综合的电子图表记录器
 - 用于过程参数图表显示的各种选项
 - 实时钟
- 热输出: 9.0千瓦;
- 箱门用硅胶垫片, 耐高温操作;
- 后部排气管, 直径100毫米;
- 可更换的新鲜空气过滤器, F6级(EU6微粒过滤器, 用于过滤粒径在1µm和10µm之间的微粒);
- 独立的可调温度安全装置, 2级(DIN 12880), 带有声光报警;
- 可对进入内腔的新鲜空气进行连续监控, 配有声音报警和自动切断加热功能;
- 标配2支镀铬搁架;
- RS 422接口, 用于通讯软件APT-COM™数据控制系统。



技术规格:

型号	FDL 115
外部尺寸(W×H×D) (mm)	834×800×685
内腔尺寸(W×H×D) (mm)	600×435×435
内腔体积(L)	115
不锈钢搁架(标准/最大)	2 / 5
每只搁架载荷/总载荷(kg)	20 / 50
温度范围: 环境温度+5至(°C)	350
温度偏差@70°C (±°C)	2
温度偏差@150°C (±°C)	3.4
温度偏差@300°C (±°C)	7
温度偏差@70°C (配有风门时) (±°C)	2
温度偏差@150°C (配有风门时) (±°C)	3
温度偏差@300°C (配有风门时) (±°C)	8
温度波动范围(±°C)	0.5
加热时间至70°C (min)	3.5
加热时间至150°C (min)	6
加热时间至300°C (min)	10
恢复时间(开门30秒后) @70°C (min)	0.5
恢复时间(开门30秒后) @150°C (min)	2
恢复时间(开门30秒后) @300°C (min)	4
恢复时间(开门30秒后) @70°C (配有风门时) (min)	0.5
恢复时间(开门30秒后) @150°C (配有风门时) (min)	1
恢复时间(开门30秒后) @300°C (配有风门时) (min)	2
空气交换率(次/分钟)	3
空气循环(次/分钟)	40
排风体积流速(升/分钟)	400
空气流速(米/秒)	0.8-1.2
溶剂的最大允许重量(克) (在T-180°C、M-100g/mol、K=0.5条件下)	6.65
箱体防护等级	IP 33
电压(±10%) 50/60Hz(V)	400 / 3N
功率(W)	9000
能耗@150°C(W)	1130
净重(kg)	90

所有技术参数均针对环境温度为25°C, 电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议, 及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。



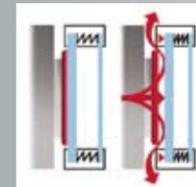
具有扩展搁架专利技术的APT-Line™空气夹套系统

从环境温度以上15°C到200°C，对内腔完全加热，能够防止冷凝和潜在的腐蚀。空气夹套系统保证了内腔各处温度完全相同，专利的扩展搁架技术，与内壁的大面积接触促进了对样品的最优直接传热，两项技术能够确保卓越的温度均匀分布。



惰性气体交叉流技术

只有Binder产品才能够提供该特征，创新的气流配置使惰性气体在内部循环，使得干燥均匀、时间缩短。



特殊的安全玻璃门

Binder真空干燥箱具有耐压设计，特殊的防碎安全玻璃面板，并带有灵活悬吊在门框里的防裂保护装置。



专业品质

Binder真空烘箱几乎可以处理所有物料（除了盐酸和类似的含氟物质以外）。电解法抛光的内腔，可拆式搁架槽、所有真空连接件以及阀门均用防腐性能极好的1.4571(V4A)/AISI 316Ti不锈钢，不存在会积聚颗粒物质的缝隙，无泄露，内壁光滑，大圆角设计便于清洁。



符合GLP、GMP标准

VD系列 :真空烘箱

Binder VD系列是具有安全保护性能的真空烘箱,采用了专利的APT.Line™扩展搁架技术,确保了干燥物品的精确温度调节及内腔温度分布的均衡、稳定。独特的APT.Line™预加热技术可确保箱内的温度均匀,有效防止壁面出现结露现象,确保了极佳的抗腐蚀性能。采用新型的惰性气体交叉流动技术,可确保惰性气体充斥整个内腔,从而使干燥效果非常均衡,极大地缩短了干燥时间。内腔光滑无死角,装配件易拆卸清洁。



性能特点:

- 电子控制式APT.Line™内腔预热技术,带两支扩展搁架;
- 温度范围:室温+15°C至200°C;
- MP程序控制器,具有2个程序(每个10节)或可切换到1个程序(20节);
- 单个程序各节的间隔时间可调整到最长99:59小时或999:59小时,该调整适合于程序的所有各节;
- 数字式温度设定,精度为0.1°C;
- 可通过程序控制器调整升温速率;
- 实测时间计时器;
- 精密的定量通风阀;
- 装有防爆弹簧的安全玻璃门;
- 采用交叉流动技术、精密的定量给气阀连接惰性气体;
- 独立的可调温度安全装置,2级(DIN 12880),带有可视温度报警器;
- 后部直径16毫米测量接口;
- 模拟压力表(显示内腔和周围环境的压差);
- 电解抛光的内腔;
- 所有的吸入和通风管以及焊接在内部的压力容器阀门、可拆式搁架槽和真空阀均为抗腐蚀不锈钢材料1.4571(V4A)/AISI 316Ti;
- 箱门密封衬垫为回火硅质材料;
- RS 422接口,用于通讯软件APT-COM™数据控制系统。



技术规格:

型号	VD 23	VD 53	VD 115
外部尺寸(W×H×D)(mm)	515×655×500	634×775×550	740×900×670
外腔尺寸(W×H×D)(带真空模块)(mm)	515×1279×500	634×1400×550	740×1522×670
内腔尺寸(W×H×D)(mm)	285×285×285	400×400×330	506×506×450
内腔体积(L)	23	53	115
铝制扩展搁架(标准/最大)	2 / 4	2 / 5	2 / 6
搁架间距(mm)	53	62	68
每只搁架的可用空间(W×D)(mm)	234×280	349×320	455×440
每只搁架载荷/总载荷(kg)	20 / 35	20 / 45	20 / 65
温度范围:环境温度+15至(°C)	200	200	200
温度偏差@100°C(±°C)	1.5	2	3.5
温度偏差@200°C(±°C)	3	4.5	9
温度波动范围(±°C)	0.1	0.1	0.1
加热时间至100°C(min)	50	80	90
加热时间至200°C(min)	100	130	190
真空连接管路(直径)(mm)	16	16	16
测量接口(直径)(mm)	16	16	16
带限流器的惰性气体连接管路	3 / 8	3 / 8	3 / 8
容许极限真空度(mbar)	0.01	0.01	0.01
真空漏损率(mbar/hr)	0.01	0.01	0.01
箱体防护等级	IP 20	IP 20	IP 20
电压(±10%)50/60Hz(V)	230	230	230
功率(W)	800	1200	1700
能耗@100°C(W)	105	150	250
能耗@200°C(W)	280	445	785
净重(kg)	63	95	153

所有技术参数均针对环境温度为25°C,电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议,及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。

VDL系列 :真空烘箱

Binder VDL系列是适合于无限量溶剂的安全真空烘箱。真空处理含有溶剂的物品会给人员和环境带来极大的安全隐患。Binder公司是第一家、也是唯一一家根据所有EX保护准则引进严格安全理念的制造商。VDL系列安全真空烘箱所采用的安全装置均经过TUT-SUDWEST安全测试,并明确批准可用于干燥含有溶剂的易爆物质。



性能特点:

- 电子控制式APT.Line™内腔预热技术,带两支扩展搁架;
- 温度范围:室温+15°C至200°C;
- MP程序控制器,具有2个程序(每个10节)或可切换到1个程序(20节);
- 单个程序各节的间隔时间可调整到最长99:59小时或999:59小时,该调整适合于程序的所有各节;
- 数字式温度设定,精度为0.1°C;
- 可通过程序编辑器调整升温速率;
- 压力监控器控制真空度小于125mbar才能启动加热负载;
- 采用压缩空气将仪表室过压密封;
- 实测时间计时器;
- 精密的定量通风阀;
- 装有防爆弹簧安全玻璃门;
- 采用交叉流动技术、精密的定量给气阀连接惰性气体;
- 独立的可调温度安全装置,2级(DIN 12880),带有可视温度报警器;
- 后部直径16毫米测量接口;
- 模拟压力表(显示内腔和周围环境的压差);
- 电解抛光的内腔;
- 所有的吸入和通风管以及焊接在内部的压力容器阀门、可拆式搁架槽和真空阀均为抗腐蚀不锈钢材料1.4571(V4A)/AISI 316Ti;
- 箱门密封衬垫为回火硅质材料;
- RS 422接口,用于通讯软件APT-COM™数据控制系统。



技术规格:

型号	VDL 23	VDL 53	VDL 115
外部尺寸(W×H×D)(mm)	515×655×500	634×775×550	740×900×670
外腔尺寸(W×H×D)(带真空模块)(mm)	515×1279×500	634×1400×550	740×1522×670
内腔尺寸(W×H×D)(mm)	285×285×285	400×400×330	506×506×450
内腔体积(L)	23	53	115
铝制扩展搁架(标准/最大)	2 / 4	2 / 5	2 / 6
搁架间距(mm)	53	62	68
每只搁架的可用空间(W×D)(mm)	234×280	349×320	455×440
每只搁架载荷/总载荷(kg)	20 / 35	20 / 45	20 / 65
温度范围:环境温度+15至(°C)	200	200	200
温度偏差@100°C(±°C)	1.5	2	3.5
温度偏差@200°C(±°C)	3	4.5	9
温度波动范围(±°C)	0.1	0.1	0.1
加热时间至100°C(min)	50	80	155
加热时间至200°C(min)	100	130	200
真空连接管路(直径)(mm)	16	16	16
测量接口(直径)(mm)	16	16	16
带限流器的惰性气体连接管路	3 / 8	3 / 8	3 / 8
容许极限真空度(mbar)	0.01	0.01	0.01
真空漏损率(mbar/hr)	0.01	0.01	0.01
用于压力密封的压缩空气连接管道(mm)	8	8	8
箱体防护等级	IP 20	IP 20	IP 20
电压(±10%)50/60Hz(V)	230	230	230
功率(W)	800	1200	1900
能耗@100°C(W)	105	150	250
能耗@200°C(W)	280	445	785
净重(kg)	63	95	153

所有技术参数均针对环境温度为25°C,电压波动为±10%下的设备而言。所标示的温度数据是根据DIN 12880第2部分的建议,及机身与墙壁间距为内箱高度、宽度、深度的10%而测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。

Binder厂家保留随时更改技术规格的权利。

Binder带真空模块的完全解决方案

Binder带真空模块的完全解决方案包括:

- 由带一台真空泵的真空干燥箱组成的匹配单源解决方案;
- 节省空间、模块化真空单元、降低噪音50%;
- 简单、用户友好型冷凝器接口;
- 一个经过技术评定和验证的解决方案,易于启动和操作;
- 可编程的中段放气及两级干燥;
- 完全符合ATEX指令;
- 节省时间30%。



性能特点:

带有整体式化学隔膜真空模块	带有VP1.1化学隔膜泵的真空模块	带有VP2.1化学隔膜泵的真空模块	带有VP3.1速度控制的化学隔膜泵的真空模块	带有VP4化学隔膜泵的真空模块,防爆型	带有VP5化学隔膜泵的真空模块,防爆型
抽气量	2.0m ³ /h	3.4m ³ /h	4.6m ³ /h	1.9m ³ /h	3.7m ³ /h
极限真空度	7 mbar	1.5 mbar	1.5 mbar	12 mbar	3 mbar
VD 23	○	○	○	-	-
VD 53	○	○	○	-	-
VD 115	○	○	○	-	-
VDL 23	-	-	-	○	-
VDL 53	-	-	-	○	-
VDL 115	-	-	-	○	○

关于德祥



自1992年创办以来,德祥就一直是实验室及工业检测仪器设备和服务行业的领导供应商。德祥总部设在香港,并且我们在中国和越南建立起了强大的销售网络,共有20个办事处和销售点,1个样机实验室、280多名雇员,以及众多的分销商。

作为国内科学仪器行业的领导供应商,我们服务于生命科学、工业、制药、政府、食品和农业、教育、石化、电子以及商业实验室等众多领域。

凭借与世界知名科学仪器制造商之间的战略合作关系,以及不断优化公司自身运作和服务质量,德祥每年都为数以万计的客户的产品。



公司文化与价值观

我们本着诚信、公开、诚实和公平的原则开展业务,努力营造与员工和客户之间互相尊重、坦诚沟通、高效互动的健康环境。

对于客户,德祥致力于了解他们的实际需求,并尽力满足他们的近期和长期需求。我们之所以能对客户作出这样的承诺,是因为德祥一直在员工们的创新和努力下不断进步。

对于员工,我们把员工当成公司的主人,公司的资源也就是员工的资源。我们为员工提供学习培训机会、公平的绩效管理制度、安全的工作环境等,从而实现员工自身的进步和成长。团队合作精神是成功的必备条件。



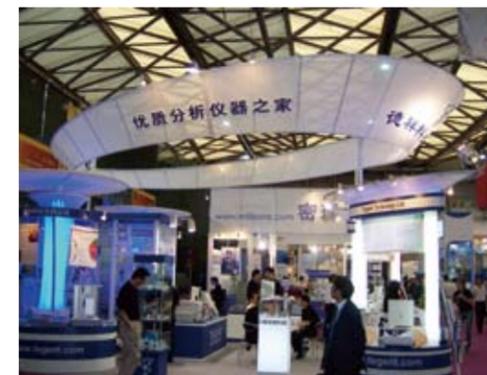
我们自豪地拥有

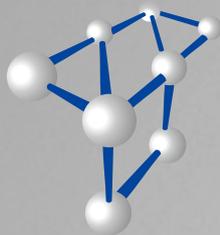
- 富有激情、高度专业化的领导和团队
- 良好的历年业绩和信誉
- 覆盖全国的销售网络
- 专业的应用和技术支持
- 完备的售后服务,包括客服、服务热线及后勤运作

我们的宗旨

作为全球卓越仪器的供应商,为了满足每一个领域客户的需要,我们提供:

- 完整的解决方案
- 先进的产品
- 专业的技术支持
- 满意的客户服务





Tegent
德祥

www.tegent.com.cn

客服热线: 4008-822-822

主要办事处

总部

香港九龙官塘鸿图道26号威登中心2602-05室

Tel: (852) 2759 2182

Fax: (852) 2758 3830

Email: info@tegent.com.cn

上海办事处

上海市静安区北京西路1068号

银发大厦18楼 (200041)

Tel: (021) 5261 0159

Fax: (021) 5261 0122

北京办事处

北京市海淀区知春路9号

坤讯大厦1506室 (100191)

Tel: (010) 8232 7383

Fax: (010) 8232 9551

广州办事处

广州市中山五路219号

中旅商业城1505室 (510030)

Tel: (020) 2227 3388

Fax: (020) 2227 3368

成都办事处

成都市科华中路9号

天府汇城商务楼A座10楼1001室(610041)

Tel: (028) 8535 6001

Fax: (028) 8535 6002

厦门办事处

厦门市后埭溪路28号

皇达大厦15楼A2BC (361004)

Tel: (0592) 5185 885

Fax: (0592) 5185 886

昆明办事处

昆明市拓东路80号

绿洲大酒店写字楼906室 (650041)

Tel: (0871) 3157 211

Fax: (0871) 3157 015

南宁办事处

南宁市民族大道38-2号

泰安大厦18楼09室 (530022)

Tel: (0771) 5890 482

Fax: (0771) 5890 402

深圳办事处

深圳市深圳南大道6021号

喜年中心A座1905-1906室 (518040)

Tel: (0755) 8287 0304

Fax: (0755) 8287 0327

大连办事处

大连市中山区上海路42号

都市银座603室(116000)

Tel: (0411) 8454 3771

Fax: (0411) 8454 3771

西安办事处

西安市朱雀大街132号

阳光国际B座1210室(710061)

Tel: (029) 6222 1043

Fax: (029) 6222 1043

杭州办事处

杭州市下城区

凤起商务大厦917室 (310013)

Tel: (0571) 8722 9873

Fax: (0571) 8722 9787

青岛办事处

青岛市市南区山东路40号

广发金融大厦1301室(266000)

Tel: (0532) 8079 0666

Fax: (0532) 8501 1007

长沙办事处

长沙市天心区芙蓉中路二段198号

新世纪大厦6015室(410015)

Tel: (0731) 8546 8872

Fax: (0731) 8546 8872