

MDL 系列： 高效干燥箱. 结合高精度温度控制好编程功能

可在流速400升/分钟, 温度高达350 °C的条件下操作, 是进行温度测试的理想条件, 例如线圈涂层的应用. 具有特殊气流设计的预热内腔保证在极短时间内模拟均匀分布的样品烘焙过程, 具有多种选项的程序控制系统可以提供25种不同的程序.



► 性能特点和设备

- 电子控制APT. line®内腔预热技术
- 温度范围: 从环境温度以上 5 °C 到 350 °C
- MCS控制器, 有25个可储存程序, 每个程序有100节, 最多500个程序段;
 - 用户友好型液晶显示屏幕
 - 易于读取的菜单指示
 - 内置的电子图表记录器
 - 过程参数的多种图形显示选项
- 实时时钟
- 热输出: 9.0千瓦
- 热用硅胶垫片, 耐高温操作
- 通过程序编辑器调整斜坡函数
- 后部排风管, 直径100毫米
- 可更换型新鲜空气过滤器, F6级 (EU6微粒过滤器, 用于过滤粒径在1um和10um之间的微粒)
- 独立可调温度安全装置, 2级 (DIN 12880), 配有声光报警
- 新鲜空气监控, 配有声音报警和自动切断加热功能
- 用于通讯软件APT-COM数据控制系统的RS422接口
- 2个镀铬层架





MDL 115	
外部尺寸	
宽度 (mm/inch)	834 / 32.8
高度 (包括脚座和脚轮) (mm/inch)	800 / 31.5
深度 (mm/inch)	685 / 27.0
加上门把手 (mm/inch)	50 / 2.0
机身与墙壁间距 (mm/inch)	100 / 3.9
敞门时机身与墙壁间距 (mm/inch)	160 / 6.3
排风管外径, 直径 (mm/inch)	100 / 3.9
蒸汽空间容积 (l/cu. ft.)	156 / 5.5
内部尺寸	
宽度 (mm/inch)	600 / 23.6
高度 (mm/inch)	435 / 17.1
深度 (mm/inch)	435 / 17.1
内部容积 (l/cu. ft.)	115 / 4.1
镀铬搁架 (标准数量/最大数量)	2 / 5
每个搁架载荷 (kg/lbs.)	20 / 44
容许总载荷 (kg/lbs.)	50 / 110
重量 (空箱) (kg/lbs.)	90 / 199
温度数据	
温度范围: 环境温度以上5 °C到	350 / 662
温度偏差	
在 70 °C (± °C)	2
在 150 °C (± °C)	3.4
在 300 °C (± °C)	7
配有风门片时的温度偏差	
在 70 °C (± °C)	2
在 150 °C (± °C)	3
在 300 °C (± °C)	8
温度波动范围 (± °C)	0.5
加热时间 ²⁾	
在 70 °C (分钟)	3.5
在 150 °C (分钟)	6
在 300 °C (分钟)	10
打开门30秒钟后的恢复时间 ²⁾	
在 70 °C (分钟)	0.5
在 150 °C (分钟)	2
在 250 °C (分钟)	4
打开门30秒钟后的恢复时间 ²⁾	
配有风门片时,	
在 70 °C (分钟)	0.5
在 150 °C (分钟)	1
在 300 °C (分钟)	2
空气交换率 (约次/分钟)	3
空气循环 (约次/分钟)	40
E排风体积流量 (约次/分钟)	400 / 24.0
空气流速 (m/sec)	0.8 -1.2
溶剂的最大允许重量 (克)	6.65
(在T-180 °C, M-100 g/mol, U-40 g/m ³ , K = 0.5)	
电气数据	
符合EN60529标准的箱体防护等级 IP33	IP 33
标称电压 (± 10 %) 50/60 Hz (V)	400
标称功率 (W)	9000
能耗	
在 70 °C (W)	400
在 150 °C (W)	1130
在 300 °C (W)	2083

¹⁾ 无风门片时的值²⁾ 达到设定值的98%

所有技术数据均针对环境温度为25 °C、电压波动为±10 %条件下的标准设备而言。所标识温度数据是根据DIN12880第2部分的建议, 即机身与墙壁间距为内箱高度、宽度和深度的10%而进行测定的。所有指示值都是指系列生产该产品的典型平均值。我们保留随时变更技术规格的权利。

