

CMT6000 系列台式微机控制电子万能试验机

参考图片：



设备概述：

CMT6000 系列台式微机控制电子万能试验机是电子技术与机械传动相结合的新型材料试验机，它具有宽广准确的加载速度和测力范围，对载荷、变形、位移的测量和控制有较高的精度和灵敏度，还可以进行等速加载、等速变形、等速位移的自动控制试验，并有低周载荷循环、变形循环、位移循环的功能。

该系列机型采用单空间结构，试验空间在下空间，主要适用于试验负荷低于 10kN 的金属、非金属材料试验，具有应力、应变、位移三种闭环控制方式，可求出最大力、抗拉强度、弯曲强度、压缩强度、弹性模量、断裂延伸率、屈服强度等参数。根据 GB 及 ISO、JIS、ASTM、DIN 等国际标准进行试验和提供检测数据。

主要功能：

用于各种金属、非金属材料试样的拉伸、压缩、弯曲、剪切、剥离、撕裂等试验，以及一些产品的特殊试验。

主要特点：

- 1: 采用高速 DSP 平台, 其高集成度、强大的控制、数据处理能力、高可靠性, 是采用其它处理器的试验机所无法比拟的。
- 2: 采用基于神经元自适应 PID 算法的全数字、三闭环(力、变形、位移)控制系统, 实现力、变形、位移全数字三闭环控制, 各控制环间可自动切换, 并在各方式间切换时实现无冲击平滑过渡。
- 3: 可进行试验力、变形、位移等速率控制及保持。
- 4: 闭环控制参数在线辨识。
- 5: 高精度 24Bit 数据采集系统, 高分辨率, 可扩展至 8 路 AD 采集。
- 6: USB1.1 通讯, 通讯速率为 12Mb/s, 采用全速模式, 批量传输方式。
- 7: 系统板采用 4 层 PCB 独特抗干扰布线方法, 抗干扰能力强。
- 8: 除电源接口外, 其它接口一律采用标准 USB 式接口, 即插即用接口此种接口可实现热插拔, 即具有即插即用功能。接口特性可由软件在线设置。使得各接口布局工整合理, 插拔方便。
- 9: 整个控制系统具有很高的性价比、高可靠性。
- 10: 采用微机控制全试验过程, 实时动态显示负荷值、位移值、变形值、试验速度和试验曲线。
- 11: 采用微机进行数据处理分析, 试验结果可自动保存, 试验结束后可重新调出试验曲线, 通过曲线遍历重现试验过程, 或进行曲线比较、曲线放大。
- 12: 全中文的 Windows 平台下的试验软件, 具有很强的数据和图形处理功能, 可即时打印出完整的试验报告和试验曲线。
- 13: 具备完善的限位保护、超载保护、急停等安全保护功能。

满足标准:

《GB/T16491-1996 电子万能试验机》

应用行业:

计量质检; 橡胶塑料; 冶金钢铁; 机械制造; 电子电器; 汽车生产; 纺织化纤; 电线电缆; 包装材料和食品; 仪器仪表; 医疗器械; 民用核能; 民用航空; 高等院校; 科研实验所; 商检仲裁、技术监督部门; 建材陶瓷; 石油化工; 其它行业。

原装配置:

拉伸夹具 1 套; 弯曲夹具 1 套; 压缩夹具 1 套

可拓展配置:

电子引伸计; 大变形(旋转式或固定式); 大变形(旋转式或固定式); 高低温箱, 可根据客户提供的试验标准或试验试样选择的夹具或特殊设计的夹具与附件, 费用另计。

技术参数:

| | | |
|-------------|-----------|---|
| 型号 | | CMT6101、CMT6201、CMT6501、CMT6102、CMT6202、 CMT6502、CMT6103、CMT6203、CMT6503、CMT6104 |
| 测量参数 | 最大试验力 | 10N、20N、50N、100N、200N、 500N、1kN、2kN、5kN、10kN |
| | 试验机级别 | 0.5 级/ 1 级 |
| | 试验力测量范围 | 0.4%~100%FS (0.5 级) / 0.2%~100%FS (1 级) |
| | 试验力示值相对误差 | ±0.5% (0.5 级) / ±1.0% (1 级) 以内 |
| | 试验力分辨力 | 1/300000FS |
| | 变形测量范围 | 0.2~100%FS |

| | | |
|------|----------------|--|
| | 变形示值相对误差 | ±0.50%以内 |
| | 变形分辨力 | 1/300000 FS |
| | 大变形测量范围 | 10~800mm |
| | 大变形示值相对误差 | ±0.50%以内 |
| | 大变形分辨力 | 0.008mm |
| | 横梁位移示值相对误差 | ±0.50%以内 |
| | 位移分辨力 | 0.05 μm |
| 控制参数 | 力控速率调节范围 | 0.005~5%FS/S |
| | 力控速率相对误差 | ±1%设定值以内 |
| | 变形速率调节范围 | 0.02~5%FS/S |
| | 变形控制速率相对误差 | 速率<0.05%FS时, 为±2%设定值以内; 速率≥0.05%FS时, 为±0.5%设定值以内 |
| | 横梁速度调节范围 | 0.001~500mm/min |
| | 横梁速度相对误差 | 速率<0.01 mm/min时, 设定值的±1.0%以内; 速率≥0.01 mm/min时, 设定值的±0.2%以内; |
| | 恒力、恒变形、恒位移控制范围 | 0.5%~100%FS |
| | 恒力、恒变形、恒位移控制精度 | 设定值≥10%FS时, 设定值的±0.1%以内; 设定值<10%FS时, 设定值的±1%以内; |
| 其它 | 有效试验宽度 | 340mm |
| | 横梁最大行程 | 1000mm |
| | 主机尺寸 | 620mm×460mm×1530mm |
| | 电源 | 220V±10%; 400W |
| | 主机重量 | 约 100kg |



美特斯工业系统(中国)有限公司
MTS SYSTEMS (CHINA) CO., LTD.

静态电拉产品

地址: 深圳市南山区同乐外贸兴业工业区A5栋

邮编: 518052

销售热线: 0755-26700399 26700699

服务热线: 400-888-3499

传真: 0755-26700052

静态液压产品

地址: 上海市松江工业区春林路18号

邮编: 201612

销售热线: 021-33738088

服务热线: 021-33738010

传真: 021-33738001