

L-Vis 510

在线粘度计

∴ Viscometry at its best



革命性的进步 可靠的粘度测量 生产线直接测量

在线温度和粘度测量

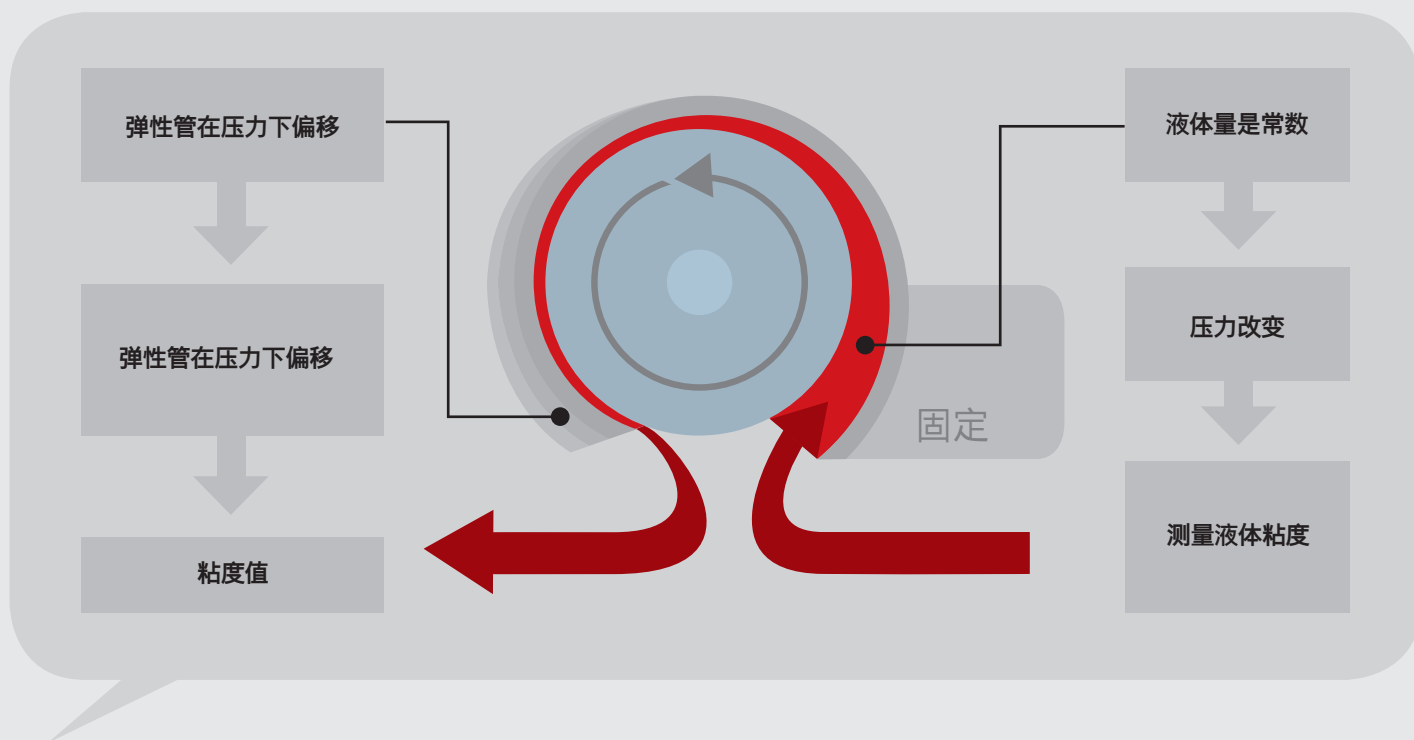
奥地利安东帕公司出品的L-Vis510在线粘度计可以在生产过程直接浸入液体。它可以持续显示实时温度下及参考温度下的粘度值，如润滑油，淀粉粘合剂及其他各种过程液体。L-Vis510可确保产品质量持续稳定，并降低废品发生率。数据可提供给控制装置以确保生产过程控制在设计的粘度范围内。

生产过程现场显示

L-Vis510可以直接安装在管道或混合罐上，无需旁路。这样可以非常方便的在现有生产线上加载在线粘度计。过程产品流经传感器。粘度和温度同时被测量并显示在显示屏上。

维护的间隔很大程度上取决于生产的产品类型。测量润滑油及其他油类产品时L-Vis510是免维护的。测量生产悬浮液的话，需要定期维护。安东帕在全球拥有完善的售后服务体系，可以随时随地为您提供专业的服务。

全新的测量原理：安东帕Anton Paar独有的技术



L-Vis510使用了基于测量流体压力的全新原理测量流体粘度。过程液体流入系统，并流过管和转子之间的空隙。空隙越来越小，导致管壁在样品的压力下偏移。电子传感器测量偏移的大小，并用以计算粘度值。一个电子传感器测量偏移的量，并用以计算粘度值。

压力或流速的降低不会影响L-Vis510的测量。新的测量原理提供稳定的数据，即使是在逆流的情况下。



实验室与在线测量

基于多年的经验和积累

Anton Paar在实验室的流变及粘度测量方面有多年的技术积累和经验。可以获得专业的技术支持。

使用L-Vis510测量的结果可以与Anton Paar的实验室测量结果比较，确保在线测量结果的准确性。

可以使用MCR流变仪进行流动曲线、粘度-温度曲线实验，或使用SVM3000或AMVn粘度计测量样品的动力粘度，运动粘度并计算粘度指数。这些数据可以更好的分析样品的特性。

这些信息都可以为生产提供参考，从而使用L-Vis510更好的进行实时监控。

适用于悬浊液

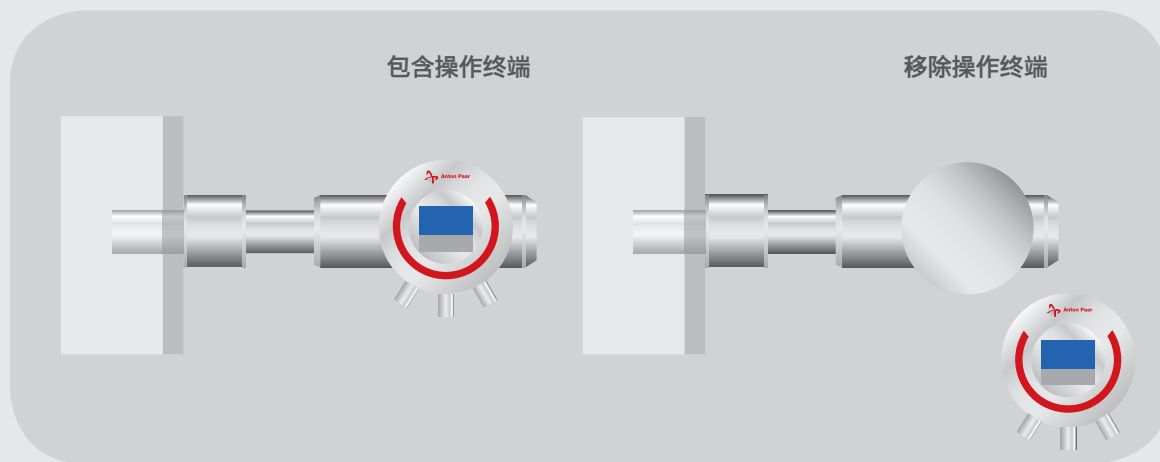
L-Vis510在测量悬浊液时可以提供准确的结果。这样许多其他在线粘度计无法测量的样品可以被测量，继而实现可靠的在线控制。



技术参数

粘度	
测量范围	1 mPa.s ~ 50,000 mPa.s
准确度	1 %
重现性	0.5 %
工作条件	
样品温度范围	-5 °C ~ +200 °C
环境温度范围	-20 °C ~ +40 °C
样品压力范围	0 ~ 10 bar
外壳	
材料	不锈钢标号 1.4462, 铝合金
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	420 mm x 200 mm x 180 mm
重量	大约 12 kg
法兰类型	优化法兰套件 包括快速接头, 或可根据要求至最小 DN100
传感器	
接液部件	不锈钢标号 1.4462, 金刚石层面 SiC 密封 Viton O-形圈密封
安装尺寸 (长度 x 直径)	最小 130 mm x 最小. 100 mm
操作终端	
显示	35 mm x 60 mm 显示界面包括光触按键
模拟输出	2 x 4 ~ 20 mA
数字输出	1 x
数字输入	1 x
电源	24V DC 3.75 A
防护等级	IP 65

安装和操作终端位置





Anton Paar

Anton Paar® GmbH
Anton-Paar-Str. 20
A-8054 Graz
Austria - Europe
Tel: +43 (0)316 257-0
Fax: +43 (0)316 257-257
E-mail: info.cn@anton-paar.com
网页: www.anton-paar.com.cn
Web: www.anton-paar.com

奥地利安东帕有限公司

上海
中国上海市北京西路号
静安中华大厦
邮编:
电话: 传真:

北京
中国北京市朝阳区东大桥路号
尚都国际中心室
邮编:
电话:
传真:

广州
中国广州市天河路号
广晟大厦
邮编:
电话:
传真:

成都
中国成都市青龙街号
铂金时代大厦号楼室
邮编:
电话:
传真:

西安
西安市金花南路
西安交通大学三村栋室
邮编:
电话:
传真:



本公司产品总览

实验室与过程应用中的
密度、浓度和温度测量
— 液体密度及浓度测量仪器
— 饮料分析系统
— 酒精检测仪器
— 啤酒分析仪器
— 二氧化碳测量仪器
— 精密温度测量仪器

流变测量与粘度测量
— 旋转式与振荡式流变仪
— 落球粘度计
— Stabinger 运动粘度计

化学与分析技术
— 样品制备
— 微波合成

材料特性检定
— X射线结构分析
— 胶体研究
— 固体表面Zeta电位测试仪

高精度光学仪器
— 折光仪
— 旋光仪

技术参数如有修
改,恕不另行通知