



- ▶ 目前市场上唯一拥有热分流技术的ELSD 通过控制蒸发相的分流比例，可以对检测器进行参数优化以适应任何流动相及各种流速，实现无限多模式操作。
- ▶ 特氟隆材料的喷嘴设计，防腐、防堵塞、免维护。
- ▶ 内置稳流器，气体流量更稳定，提高分析测试的重现性。
- ▶ 多区域独立控温系统，保证各个不同温度区域的稳定性。
- ▶ 雾化区与漂移区分离设计，降低了非雾化液的污染。
- ▶ 独一无二的雾化区温度控制，实现了无极分流。
- ▶ 可接收ChemStation控制信号，实现无缝对接。

## 最先进、最精巧的ELSD

最新设计的 SofTA Model 200S ELSD 应用SofTA 的独家专利技术，设计最为精巧。可以方便容入现存任何HPLC 系统。即便再小、再苛刻的实验室也能享受热分流技术的超强性能。

## 易于使用

连接管路，平衡仪器，调零，进样分析，一切即已完成，就这么简单！

Model 200S拥有独一无二的快捷启动。其独特条件优化设置已被编程进入Model 200S系统内，保证开机30分钟即可进样分析。所有需用户操作的就是连接气路管，废气管，柱出口和数据处理系统。

## Model 200S 性能参数

喷嘴	Teflon喷嘴，抗堵塞，抗磨损，抗腐蚀，不需清洗维护
液相分流模式	热分流专利技术，通过控制雾化区温度实现无级分流控制，因而无论是高沸点、低沸点或梯度分离的应用，都可得到最佳分流设置。
雾化区温度	室温 - 70℃
漂移管温度	室温 - 120℃
光源	近红外激光(650nm)，小于5mW，符合FCC眼安全标准。
检测元件	内置高倍放大器全密封大面积硅光二极管。
灵敏度	100pg, Glucopyranoside, Micro-HPLC
峰宽	3秒(10%峰高, 2ul直接进样)
给定增益下的动态范围	正常增益: 3个数量级 低增益: 3个数量级 动态范围扩展: 4个数量级
液相流量	0.2-5ml/min(标准HPLC), 50-150ul/min(微径HPLC)
气相要求	60 - 80 psi, 氮气或其它惰性气体
气体消耗	约2.5L/min
气量控制	内置稳压阀，使用者无须调节进气压力或流速。 内置过压保护。 内置进气阀，进气阀可自动延时关闭，防止由于使用后忘记关闭气罐而放光整罐气体。
液路材料	Teflon, 不锈钢, 氧化铝, 玻璃(镜头)
用户界面	2个多功能键, 2x20字符真空荧光显示器。
仪表显示与控制	检测信号, 温度, 压力, 滤波常数, 实时自检信息
蜂鸣器控制	智能仪表状态提示, 出错报警。
信号输出	标准: 1V 非标准: 自定
计算机接口	RS232
后面板接口	进气阀控制, 清零控制, 仪表状态输出, 操作错误输出
电源	120V/240V, 60/50Hz, 600W
重量	15 kg
尺寸	25W x 45D x 29H (cm)