

KRGC- MEOH 2032 甲醇纯度及杂质分析气相色谱仪



甲醇纯度及杂质分析气相色谱仪是一套面向煤化工、精细化工和溶剂生产企业的专用气相色谱分析系统，主要用于工业甲醇、精甲醇及化工溶剂中甲醇主含量、乙醇、丙酮、醛酮类、有机杂质等组分的定性定量分析。

适用样品包括工业甲醇、精甲醇、回收甲醇、化工溶剂、醇类原料等。可检测项目包括甲醇纯度、乙醇、丙酮、甲酸甲酯、二甲醚、醛酮类杂质、挥发性有机杂质等。

适用标准 / 方法依据

GB/T 46434-2025 《甲醇纯度及其微量有机杂质的测定 气相色谱法》（2026年5月1日起执行）

GB/T 338-2025 《工业用甲醇》（2026年5月1日起执行）

产品特点

1. 面向甲醇纯度及其杂质检测的专用配置

系统可根据甲醇纯度及其杂质的检测需求，配置合适的检测器、

进样系统和色谱柱为保证仪器的重复性和稳定性，配置了高精度电子流量控制系统（EPC）以及自动进样器。

2.分离效果稳定

通过长时间的实验投入，为客户选择最适用的专用色谱柱和最佳的方法条件，可实现目标组分与干扰组分的有效分离，提高检测结果可靠性。

3. 经市场验证，可满足国标 GB/T 46434-2025 《甲醇纯度及其微量有机杂质的测定 气相色谱法》要求。

4. 超高灵敏度，满足国标 GB/T 46434-2025 《甲醇纯度及其微量有机杂质的测定 气相色谱法》对杂质检出限的要求。

5.数据处理与报告输出方便

数据工作站支持谱图采集、峰识别、积分、定量计算和报告输出，便于实验室检测数据管理。

6.附赠分析方法，操作简便。已经设置好了分析条件和方案使用人员只需在工作站上点击开始分析，全程自动操作。

该系统适用于：

- 煤化工企业甲醇产品质量控制
- 精细化工企业溶剂纯度检测
- 甲醇生产企业出厂检验
- 第三方检测机构甲醇类样品分析
- 科研院所及实验室方法开发

- 企业内控标准和来料验收检测

仪器配置

- 气相色谱主机：KR-LGS 2032
- 检测器：FID
- 进样系统：KR 液体自动进样器（19 位）
- 色谱柱：适用于醇类、酮类、酯类及轻组分分离的具有一定极性的毛细管色谱柱
- 数据工作站：支持数据采集、峰面积积分、外标法/归一化法定量和报告输出
- 气源系统：氮气、氢气、空气
- EPC 电子流量控制（载气、氢气、空气）

主要技术参数

仪器尺寸：KR-LGS 2032：长 645（含阀箱）×宽 475×高 525（mm）

载气系统：

- 全数字电子气路控制（EPC）压力精度可选 0.01psi/0.001psi
- 载气节省模式：支持待机自动切换，分析完成后自动降低载气消耗，有效减少运行成本

进样系统：

- 可适配单塔/双塔液体自动进样器

温控系统：

- 大容量柱温箱：柱箱尺寸 $\geq 28 \times 30 \times 18 \text{cm}$ ，可容纳多根色谱柱
- 温控范围： $30^\circ\text{C} \sim 400^\circ\text{C}$ ，控温精度 $\pm 0.1^\circ\text{C}$
- 16 阶或 32 阶程序升温
- 降温速度： $400^\circ\text{C} \rightarrow 50^\circ\text{C}$ 标准 10 分钟，可选配快速冷却模块，缩短至 4 分钟

检测器：

FID 氢火焰离子化检测器

检出限 $< 0.3 \text{pg}$ 碳/s（以正十三烷计算）

线性范围： $> 10^7$

噪声： $\leq 2 \times 10^{-14} \text{ A/min}$

漂移： $\leq 1 \times 10^{-13} \text{ A/30min}$

稳定性：

定性 RSD 重复性 $\leq 0.1\%$

定量 RSD 重复性 $\leq 2\%$

产品优势

- 针对甲醇纯度及有机杂质分析进行方法配置，适合企业日常质控

- 可根据检测项目选择 FID、TCD 等检测器，满足不同组分分析需求

- 支持自动进样，提高批量样品分析效率和进样重复性

- 可建立标准曲线、面积归一化法或内标法定量方法

- 支持检测报告输出和数据追溯，便于实验室管理

- 可根据国标、行业标准或企业内控标准进行方法优化

交付与服务

我们可提供：

- 仪器配置选型

- 检测方法建立

- 安装调试

- 标准样品/实际样品测试

- 操作培训

- 方法验证支持

- 售后维护与技术支持