

CM-30LB 氮气发生器



一、概述

CM-30LB 型高纯氮气发生器适配于国内外各种液质联用（高压），氮吹仪；广泛用于石油、化工、煤炭、医药、食品、饮料酒、环保、室内检测、卫生、检疫、电力、公安、高校等实验室分析检测部门。

高纯氮气发生器是由空压机做为原料气动力，选用优质双压缩机，自主设计减震和隔热措施，自动排水系统，散热系统，气体净化过滤系统，内置超压安全保护装置等。并采用先进的膜分离技术使得制氮效率和氮气纯度得到了大大的提高，受到广大客户认可与好评。

储气罐采用优级不锈钢材料，控制系统具有过压，过流的双级保护，操作简单，安全可靠，可以确保机器连续运行的稳定性。

本机气路分两大部分，第一为空气压缩储存，第二膜分离制氮。压缩储存动力是压缩机，当电路接通后压缩机开始制气储存，当压力达到设定值时会自动停止，制氮过程中会消耗空气，在空气压力低于设定值时压缩机会自动启动补气。制氮过程为膜分离，在空气压力达到制氮要求时打开制氮开关，在氮气气路中接有稳压和节流装置。CM-30LB 型高纯氮气发生器是我公司在原有基础上根据客户需求开发的大流量产品，在市场上占领先地位。

本仪器非常适合大气量供应，本机增大了压缩机功率和氮气膜分离材料，我

公司拥有成熟的工艺与技术，轻松应对大负荷不间断的持续工作，氮气发生器因其技术成熟安全易用，产气成本低，纯度高等优点早已成为钢瓶的替代品，被越来越多的实验室选用，使防护费昂贵且危险的高压钢瓶彻底告别实验室。

二、技术参数

1. 输出压力：116psi, 压力可调.
2. 输出流量：0~30L/min
3. 氮气纯度：95%~99.9%
4. 颗粒物：含量小于 0.01um
5. 总功率：1.3KW
6. 噪音要求：≤58dB(A)
7. 工作条件：电源 220V±10% 50Hz
8. 相对湿度：≤60%
9. 环境温度：≤30℃
10. 尺寸：800X500X750mm (L×W×H)
11. 重量：130kg

三、仪器特点

- 1、采用进口膜分离技术，制氮效率高，产气纯度高。
- 2、[双机进口泵](#)，不锈钢储气罐，有效保证高品质氮气输出。
- 3、核心部件均选用优质材料，坚固耐用，以保证整机的性能稳定。
- 4、内置两级脱水和气体净化装置。
- 5、控制系统具有过压，过流的双级保护
- 6、全自动，免维护。
- 7、科学有效的减震装置，震动小，噪音低。
- 8、独特的散热系统，运行温度低。
- 9、装有计时器和电磁阀，冷却水自动排除。
- 10、内置空压机无需依靠外部压缩空气的供给。万向轮的配备使仪器可以在实验室方便移动。

五、故障诊断及检查:

故障现象	原因	检测方法	解决办法	提示
仪器不工作	电源未接通	1、检查电源开关灯亮否	1、接通电源	1、推上总电源开关 2、空气进气滤网脏
输出压力低	稳压阀不稳压	检查稳压阀进气是否堵塞	重新调试 清除堵塞	管连接处
氮气纯度低	空气不符合指标	环境湿度大, 温度高	除湿, 降温	相对湿度: $\leq 60\%$ 环境温度: $\leq 30^{\circ}\text{C}$
氮气流量低	空气压力低	压缩机工作是否正常, 有没有漏汽	更换压缩机 或检漏	管链接脱落

北京成萌伟业科技有限公司

电话: 13811275639

网址: www.cm17.com.cn